

**T.C.**  
**MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**ÖZEL ÖĞRETİM KURUMLARI**  
**GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**

**AYAKKABI VE SARACIYE**  
**TEKNOLOJİSİ ALANI**

**ATÖLYE VE LABORATUVAR**  
**MİMARİ İHTİYAÇ ANALİZ STANDARTLARI**

**2016**

Özel Öğretim Kurumları yönetmeliğinin 48. maddesinde Özel Mesleki Teknik ve Anadolu Liselerinde atölye ve laboratuvar öğrenci sayıları 24 (yirmi dört) kişi olarak belirtilmiştir. Bu nedenle Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü' ne yönelik hazırlanmış olan 34 (otuz dört) öğrencilik atölye ve laboratuvar mimari yerleşim planları dikkate alınarak, Özel Öğretim Kurumlarına bağlı olan Özel Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin atölye ve laboratuvar yerleşim plan ölçüleri oluşturulmuş ve standart mimari ihtiyaç analizleri hazırlanmıştır.

### **Alan Tanımı ve Çalışma Koşulları**

Ayakkabı ve Saraciye Teknolojisi Alanı altında yer alan dalların yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen alandır.

Ayakkabı ve Saraciye Teknolojisi Alanı altında yer alan mesleklerde, sektörün ihtiyaçları, bilimsel ve teknolojik gelişmeler doğrultusunda, gerekli olan mesleki yeterlikleri kazanmış nitelikli meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.

Tasarım ve Teknik Resim Atölyelerinde, ışığının soldan gelecek şekilde düzenlenmesi sağlanmalıdır. Uygulama atölyelerinde havalandırma donanımının olması gerekmektedir

### **Açılması düşünülen her bir dal için;**

Öğrenci sayısı            10 Sınıf : **24** Öğrenci

                                  11 Sınıf : **24** Öğrenci

                                  12 Sınıf : **24** Öğrenci

**Toplam                    :72 Öğrenci**

### **DALLARIN İSİMLERİ**

- 1. AYAKKABI MODELİSTLİĞİ:** Ayakkabı modelistinın sahip olduğu, ayakkabı modelleri geliştirme, ıstampı hazırlama ve bilgisayar destekli çizim yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır.
- 2. AYAKKABI ÜRETİMİ:** Ayakkabı üretim elemanının sahip olduğu, ayakkabı üretimi yapma yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır
- 3. SARACİYE MODELİSTLİĞİ:** Saraciye modelistinın sahip olduğu, saraciye modelleri üretme, geliştirme, elde ve bilgisayarda kalıp hazırlama yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır
- 4. SARACİYE ÜRETİMİ:** Saraciye üretim elemanının sahip olduğu, saraciye üretimi yapma, saraciye elde saraciye kalıbı hazırlama yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır.

**ATÖLYENİN BİNANIN HANGİ KATINDA OLMASI GEREKİR:** Gün ışığını rahatlıkla alabileceği, havalandırmanın olduğu katlarda olması önerilmektedir.

**ALANA YAKIN DİĞER ALANLAR:** Deri Giyim Teknolojisi, Tekstil, Makine, Kimya.

Ayakkabı ve Saraciye Teknolojisi alanında:

Alan ortak; 1 temel üretim atölyesi ve 1 teknik resim laboratuvarı mevcuttur.

Dallarda;

1 ayakkabı üretim atölyesi, 1 saraciye üretim atölyesi, ayakkabı modelistliği ve saraciye modelistliği dalları için birer model atölyesi, 1 bilgisayarlı tasarım laboratuvarı mevcuttur.

**AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI**

SIRA NO	ATÖLYE ADI	LABORATUVAR ADI	YARDIMCI MEKAN	ALAN (M2)	YÜKSEKLİK (M)	ALAN ORTAK	DAL İSİMLERİ			
							Ayakkabı Üretimi	Ayakkabı Modelistliği	Saraciye Üretimi	Saraciye Modelistliği
1	Temel Üretim Atölyesi			320	3	X				
2	Ayakkabı Üretim Atölyesi			320	3		X			
3	Saraciye Üretim Atölyesi			220	3				X	
4	Modelhane Atölyesi ( Dal ortak)			100	3			X		X
5		Teknik Ve Meslek Resim Laboratuvarı		72	3	X				
6		Bilgisayar Laboratuvarı		90	3			X		X

**NOT:**

1. Çizelgede verilen alan ve yükseklik ölçüleri minimum değerlerdir.
2. Alan ortak ve dal ortak atölye ve laboratuvarlarından birer adet oluşturulacaktır.

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<p><b><u>GİRİŞ BÖLÜMÜ</u></b></p> <p>Bölümün müstakil girişi rüzgârlıklı, kapılar dışa açılır ve çift kanatlı, ferforje demir görüntü olmalıdır. Giriş kapısının camlı bölümü ve yanlarda yapılan sabit camlar alttan 90 cm yükseklikten sonra başlatılmalıdır. Kapıların ebatları 4mx3m olmalıdır. Engelli rampası ve asansörü yapılmalıdır. Ana giriş ve yangın merdiveni çıkışına ilave olarak acil durumlarda kullanılmak üzere arka veya yan bahçeye tali çıkış kapıları olmalıdır. Girişte Atatürk'e saygı köşesi, danışma bankosu, sergi holü ve telefon bulunmalıdır. Alanın giriş katında dal yerleşim planı ile birimleri, acil çıkış kapıları şemada gösterilmelidir. Atölyelerin koridora bakan duvarları yerden 1 m. Yüksekliğe kadar duvar, üst kısmı ise cam olmalıdır. Minimum tavan yüksekliği 3 m. olmalıdır. Atölyeler giriş katta veya bazıları 1.katta olmalıdır. Girişte ve katlarda kamera sistemi olmalıdır.</p>				20
<p><b><u>YÖNETİM BÖLÜMÜ</u></b></p> <p><b><u>ALAN ŞEFİ ODASI</u></b></p> <p>Bölüm giriş-çıkışına hâkim yerde ve klimalı olmalıdır. Alan şefi odasında; L biçimli çalışma masası, telefon, projeksiyon, internet bağlantısı, yazıcı, bilgisayar, panolar, dosya dolapları, toplantı masası ve ziyaretçi oturma grubu da bulunmalıdır</p>	1		16	16
<p><b><u>DAL ŞEFİ ODASI</u></b></p> <p>Gazetecilik Alanında her atölye için birer adet atölye şefi odası bulunmalıdır. Kendisine bağlı atölyeye geçişin sağlandığı ikinci bir kapısı olan masalı, telefon ve internet bağlantılı bilgisayar donanımlı olmalıdır. Rafli ve askılı dolap bulunmalıdır.</p>	1		16	16
<p><b><u>ALAN ÖĞRETMENLER ODASI</u></b></p> <p>İki bölmeli olmalıdır. Birinci bölüm; oturma ve masa etrafında toplantı yapabilmeye imkânlı düzenlenmelidir. İkinci bölüm ise kilitli dolaplı, temiz ve atık su tesisatı, telefon, bilgisayarlı, internet bağlantılı, yazıcı, tarayıcı elektrik tesisatı ile havalandırma sistemli ve geniş olmalıdır.</p>	1	10	24	24
<p><b><u>VELİ GÖRÜŞME ODASI</u></b></p> <p>Oturma gurubu ve çalışma masalı, bilgisayar sistemli (kasa, monitör, klavye, mouse ve yazıcı, internet bağlantılı) olmalıdır.</p>	1		12	12
<p><b><u>ARGE ODASI</u></b></p> <p>➤ Isı yalıtımlı, açık renk duvarlar, standart elektrik tesisatlı olmalıdır. İnternet bağlantılı bilgisayarlar ( 5 adet ), yazıcı ve tarayıcı, öğretmen ve öğrenci çalışma masası (150 x 75) 2 adet ahşap ve evrak dolabı, rafli ve askılı soyunma dolabı bulunmalıdır.</p> <p>➤ Yangın için tavan duman sensorları ve yangın söndürme tesisatı bulunmalıdır.</p> <p>➤ Duvarları yerden 110cm yükseklikte, üst kısmı ise cam olmalıdır.</p> <p>➤ Yer döşemesi olarak Epoksi veya muadili anti statik-anti bakteriyel bir malzeme kullanılmalıdır. Yer döşemesi leke ve neme karşı koruma özelliğine sahip, kaymayan yapıda olmalıdır.</p>	1		20	20

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<b>ATÖLYELER</b> <b>ALAN ORTAK</b> <b>TEMEL ÜRETİM ATÖLYESİ:</b> Kesim atölyesi ile irtibatlı, taşıyıcı vinçin girebileceği katta, Öğrenci çalışma tezgâhları, dikiş makineleri, diğer makineler, yapıştırıcılar ve havalandırma üniteleri, basınçlı hava tesisatı döşeli, Öğretmen kürsülü, elektrik panolu, öğrenci dolaplı, takım haneli ve dal şefi Odası irtibatlı, Kişi koruyucu önlük, eldiven, bone, gözlük, kulak koruyucu. Kimyasal yangın söndüren yangın tüplü, Yangın söndürme battaniyeli. İlk yardım çantası, Güvenlik bilgi formu, Isı ve nem ölçerli, Makine kullanma talimatlı, uyarı levhalı, Kaçak akım ve yangın koruma röleli, Patlayıcı ölçerli, İş sağlığı ve güvenliği dolaplı, İş sağlığı ve güvenliği panolu, Yangın algılama ve alarm sitemli olmalıdır.  Atölye havalandırmalı. Kimyasal atık kovası. Tavan yüksekliği minimum 3 m olmalı, kapılar çift açılımlı en az 3mx 3m olmalıdır.	1	24	320	320

### TEMEL ÜRETİM ATÖLYESİ STANDART DONATIM LİSTESİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet
3	Boyama Kabini	Sulu sistemli ve basınçlı olmalıdır.	1
4	Budama Makinesi	Tel fırçalı olmalıdır.	1
5	Buhar Makinesi	Isı ve zaman ayarı ile yumuşatma özelliği (fort yumuşatma) olmalıdır.	1
6	Burs Sıkma Makinesi	Basınç ayarlı olmalıdır.	1
7	Çekiç Makinesi (Pisterizma)	Rezistanslı ve deriyi yumuşatma özelliği olmalıdır.	1
8	Devir Ayarlı Deri Açma ve Parlatma Makinesi	Kıl ve bez fırça aparatlı, devir ayarlı olmalıdır.	1
9	Aktivasyon Fırını	Montalı işi ve tabanı ısıtan, zaman ve ısı ayarı olan halojen lambaları ile yapıştırıcıyı aktive eden olmalıdır.	1

10	Alt Tırpan Zımpara Makinesi (Raskoni)	Tel fırçalı, zımparalı ve temizleme üniteli olmalıdır.	1
11	Ara Taban Kenar Düzeltme Makinesi	Bıçaklı, güvenlik tertibatlı olmalıdır.	1
14	Ayakkabı Taban Altı Numaratörü	Sıcak klişe baskılı olmalıdır.	1
15	Üste Atma Makinesi	Kapaklı, iki üniteli, basınçlı ve zaman ayarlı olmalıdır.	1
16	Ayna Makinesi	Basıç ayarlı, otomatik olmalıdır.	1
17	Balon Pres	Basınçlı ve zaman ayarlı olmalıdır.	1
20	Kemer Kenarı Temizleme ve Fırçalama Makinesi	Fırça bıçaklı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
21	Freze Makinesi	Fırçalı, temizleme üniteli ve devir ayarlı olmalıdır.	1
22	Havalı Zimba	Ara taban çakmak için hava kompresörlü olmalıdır.	1
27	İlaç Sürme Kabini	Havalandırma ve vakum özellikli olmalıdır.	2
28	Lateks Sürme Makinesi	Yükseklik ayarlı ve otomatik olmalıdır.	1
30	Kalıptan Çıkarma Makinesi	Sıkıştırılmalı ve basınçlı olmalıdır.	1
31	Kapsül- Kanca Çakma Makinesi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
32	Kaşık Ütü	Isı ayarlı ayakkabı ütüsü olmalıdır.	1
33	Kenar Devirme Makinesi (Haraçlama)	Milimetrik ayarlı, frezeli ve kenar boyama özellikli olmalıdır.	1
34	Komprasör	Basınç göstergeli ve tahliye vanalı olmalıdır.	1
35	Pistole Tabanca	Depolu ve hava ile çalışma özelliği olmalıdır.	1
36	Mahat Çizgi Makinesi	Isı ayarlı olmalıdır.	1
37	Ökçe Çakma Makinesi	Basınç ve çivi ayarlı olmalıdır.	1
40	Sıcak Hava Tüneli	Yürüyen bantlı, ısı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
41	Soğuk Hava Tüneli	Yürüyen bantlı, ısı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
46	Toz Emici Fan	Hava emici vakum özeliği olmalıdır.	1
49	Takviye Bez Yapıştırma Makinesi	Isı ve pres ayarlı olmalıdır.	1

50	Dikiş Makinesi	Tek iğneli, düz, rodalı olmalıdır.	5
51	Dikiş Makinesi	Deri dikebilen, düz, çağanozlu, katlanabilen tablalı olmalıdır.	7
52	Dikiş Makinesi	Saraç dikişli, adım ayarlı ve otomatik olmalıdır.	2
53	Ara İş Makinesi	Bıçaklı ve ayak kontrollü olmalıdır.	1
54	Deri Traş Makinesi	Bıçaklı, genişlik ve açı ayarlı kesme özellikli olmalıdır.	3
56	Kenar Kıvrırma Makinesi	Kıvrırma ayarlı ve otomatik hız ayarlı olmalıdır.	3
57	Şerit Kesim Makinesi	Hız kontrol ayarlı olmalıdır.	1
58	Lateks Püskürtme Makinesi	Püskürtme kontrollü ve koku emici fan tertibatlı olmalıdır.	1
60	Biye Kıvrırma Makinesi	Otomatik ayarlı olmalıdır.	1
61	Dikiş Makinesi	Tek iğneli, sütunlu, devir kontrollü ve adım ayarlı olmalıdır.	17
62	Döner Başlıklı Kesim Presi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
63	Fort Traş Makinesi	Bıçaklı ve ayaktan kontrollü olmalıdır.	1
64	Havalı Kilişe Baskı Makinesi	Rezistanslı ve hidrolik baskılı olmalıdır.	1
65	İplik Yakma Makinesi	Isı ayarlı olmalıdır.	1
66	Perçin Çakma Makinesi	Pnömatik kontrollü olmalıdır.	1
68	Tranta Makinesi	Otomatik, iş bitiminde trantayı kesme özelliği olmalıdır.	1
69	Yarma Makinesi	Yükseklik ayarlı ve otomatik olmalıdır.	1
70	Üç Kafa Kesim Pres Makinesi	Kemer deliklerini açmalı, klişe basmalı ve aynı anda boylama yapabilme özelliği olmalıdır.	1
71	Dikiş Makinesi	Zik zak dikiş yapan, en, boy ve devir ayarı olmalıdır.	3
72	Dikiş Makinesi	Çift iğneli, sütunlu, devir ayarı olmalıdır.	2
75	Ayak Ölçüm Cihazı	Ayak uzunluk ve tarak çevresini metrik olarak ölçen alet olmalıdır.	1



Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<p><b>AYAKKABI ÜRETİMİ DALI</b></p> <p><b>AYAKKABI ÜRETİM ATELYESİ:</b></p> <p>Saya atölyesi ile irtibatlı, taşıyıcı vinççin girebileceği katta, Öğrenci çalışma tezgâhları, monta makineleri, diğer makineler, yapıştırıcılar ve havalandırma üniteleri, basınçlı hava tesisatı döşeli, Öğretmen kürsülü, elektrik panolu, öğrenci dolaplı, takım haneli ve dal şefi Odası irtibatlı,</p> <p>Kişi koruyucu önlük, eldiven, bone, gözlük, kulak koruyucu. Kimyasal yangın söndüren yangın tüplü,</p> <p>Yangın söndürme battaniyeli. İlk yardım çantası, Güvenlik bilgi formu, Isı ve nem ölçerli, Makine kullanma talimatlı, uyarı levhali, Kaçak akım ve yangın koruma röleli, Patlayıcı ölçerli, İş sağlığı ve güvenliği dolaplı, İş sağlığı ve güvenliği panolu, Yangın algılama ve alarm sitemli olmalıdır.</p> <p>Tavan yüksekliği minimum 3 m olmalı, kapılar çift açılımlı en az 3mx 3m olmalıdır.</p>	1	24	320	320

### AYAKKABI ÜRETİM ATÖLYESİ STANDART DONATIM LİSTESİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	Adet
1	Bombe Yapıştırma Makinesi	Tam otomatik sıcaklık ve basınç ayarlı.	1
2	Bombe Yumuşatma Makinesi	Buhar ile yumuşatma özelliği ve zaman ayarı olmalıdır.	1
3	Boyama Kabini	Sulu sistemli ve basınçlı olmalıdır.	1
4	Budama Makinesi	Tel fırçalı olmalıdır.	1
5	Buhar Makinesi	Isı ve zaman ayarı ile yumuşatma özelliği (fort yumuşatma) olmalıdır.	1
6	Çekiç Makinesi (Pisterizma)	Rezistanslı ve deriyi yumuşatma özelliği olmalıdır.	1
7	Devir Ayarlı Deri Açma ve Parlatma Makinesi	Kıl ve bez fırça aparatlı, devir ayarlı olmalıdır.	1
8	Aktivasyon Fırını	Montalı işi ve tabanı ısıtan, zaman ve ısı ayarı olan halojen lambaları ile yapıştırıcıyı aktive eden olmalıdır.	1
9	Alt Tırpan Zımpara Makinesi	Tel fırçalı, zımparalı ve temizleme üniteli	1

	(Raskoni)	olmalıdır.	
10	Ara Taban Kenar Düzeltme Makinesi	Bıçaklı, güvenlik tertibatlı olmalıdır.	1
11	Fort Forma Makinesi	Çift kafalı, elektronik, zaman ve ısı ayarlı olmalıdır.	1
12	Arka Monta Makinesi	Bilgisayarlı kontrollü, sıcak (hot met) yapıştırıcılı olmalıdır.	1
13	Fort Yumuşatma Makinesi	Buhar ile yumuşatma özelliği ve zaman ayarı olmalıdır.	1
14	Ayakkabı Taban Altı Numaratörü	Sıcak klişe baskılı olmalıdır.	1
15	Üste Atma Makinesi	Kapaklı, iki üniteli, basınçlı ve zaman ayarlı olmalıdır.	1
16	Balon Pres	Basınçlı ve zaman ayarlı olmalıdır	1
17	Kazuma- Patuma Dikiş Makinesi	Devir ayarlı olmalıdır.	1
18	Freze Makinesi	Fırçalı, temizleme üniteli ve devir ayarlı olmalıdır.	1
19	Havalı Zimba	Ara taban çakmak için hava kompresörlü olmalıdır.	1
20	İlaç Sürme Kabini	Havalandırma ve vakum özellikli olmalıdır.	2
21	Kalıptan Çıkarma Makinesi	Sıkıştırılmalı ve basınçlı olmalıdır.	1
22	Kapsül- Kanca Çakma Makinesi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
23	Kaşık Ütü	Isı ayarlı ayakkabı ütüsü olmalıdır.	1
24	Komprasör	Basınç göstergeli ve tahliye vanalı olmalıdır.	1
25	Pistole Tabanca	Depolu ve hava ile çalışma özelliği olmalıdır.	1
26	Ökçe Çakma Makinesi	Basınç ve çivi ayarlı olmalıdır.	1
27	Ön Monta Makinesi	Bilgisayar kontrollü, otomatik danalya ayarlamalı, basınçlı olmalıdır.	1
28	Sıcak Hava Tüneli	Yürüyen bantlı, ısı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
29	Soğuk Hava Tüneli	Yürüyen bantlı, ısı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
30	Taban Kurutma Dolabı	Hava ve nem emici özellikli olmalıdır.	1
31	Toz Emici Fan	Hava emici vakum özeliği olmalıdır.	1
32	Takviye Bez Yapıştırma Makinesi	Isı ve pres ayarlı olmalıdır.	1
33	Düz Dikiş Makinesi	Tek iğneli, düz, rodalı olmalıdır. Adım ayarlı.	6
34	Sutunlu Dikiş Makinesi	Tek iğneli veya Çift iğneli, sütunlu, devir ayarı olmalıdır.	4
35	Zig Zag Dikiş Makinesi	Zik zak dikiş yapan, en, boy ve devir ayarı olmalıdır.	2
36	Saraç Dikiş Makinesi	Saraç dikişli, adım ayarlı ve otomatik olmalıdır.	1
37	Ara İş Makinesi	Bıçaklı ve ayak kontrollü olmalıdır.	1
38	Deri Traş Makinesi	Bıçaklı, genişlik ve açı ayarlı kesme özellikli olmalıdır.	3
39	Kenar Kıvrırma Makinesi	Kıvrırma ayarlı ve otomatik hız ayarlı olmalıdır.	3
40	Şerit Kesim Makinesi	Hız kontrol ayarlı olmalıdır.	1
41	Lateks Püskürtme Makinesi	Püskürtme kontrollü ve koku emici fan tertibatlı olmalıdır.	1

42	Biye Kıvrırma Makinesi	Otomatik ayarlı olmalıdır.	1
43	Dikiş Makinesi	Tek iğneli, sütunlu, devir kontrollü ve adım ayarlı olmalıdır.	17
44	Döner Başlıklı Kesim Presi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	3
45	Gezer Kafa Kesim Presi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
46	Bilgisayarlı Kesim Makinesi	Bilgisayar kontrollü.	1
47	Lazer Kesim Makinesi	Bilgisayar kontrollü.	1
48	İdeal Sistem Ön Monta Makinesi	Otomatik kontrollü.	1
49	İdeal Sistem Ön Yumuşatma Makinesi	Buhar ile yumuşatma özelliği ve zaman ayarı olmalıdır.	1
50	İdeal Sistem Arka Monta Makinesi	Otomatik kontrollü.	1
51	İdeal Sistem Arka Yumuşatma Makinesi	Buhar ile yumuşatma özelliği ve zaman ayarı olmalıdır.	1
52	Mekval Dikiş Makinesi	Dikiş adım ayarlı.	1
53	Strobel Dikiş Makinesi	Dikiş adım ayarlı.	1
54	Seriğraf	Basınç ve sıcaklık ayarlı.	1
55	Elektronik Dikiş Makinesi	Otomatik dikiş ve adım ayarlı.	2
56	Fort Bombe Traş Makinesi	Bıçaklı, genişlik ve açı ayarlı kesme özellikli olmalıdır	2
57	Havalı Kilişe Baskı Makinesi	Rezistanslı ve hidrolik baskılı olmalıdır.	1
58	İplik Yakma Makinesi	Isı ayarlı olmalıdır.	1
59	Perçin Çakma Makinesi	Pnömatik kontrollü olmalıdır.	1
60	Tranta Makinesi	Otomatik, iş bitiminde trantayı kesme özelliği olmalıdır.	1
61	Yarma Makinesi	Yükseklik ayarlı ve otomatik olmalıdır.	1
62	Fora Dikiş Makinesi	Adım ayarlı.	1
63	Kalıp dolabı	Kalıpların numara ve model ayrımlarının yapıldığı raflı, kapaksızve metal olmalıdır.	7
64	Vitrin	Üstü camlı, altı kapalı, ayarlanabilir raflı, 100x200x45 cm boyutunda olmalıdır.	2
65	Eşek ( Deri Askısı)	Metal olmalıdır.	2
66	Çelik Depolama Kabini	Yapıştırıcılar için pazlanmaz çelik, ısıya dayanıklı, raflı sistem olmalıdır.	1
67	Orta masa	120*70 cm olmalıdır.	5
68	Kesim masası	Profil,15 derece eğimli, deri kesim masası olmalıdır.	3
69	Kişisel öğrenci dolabı	Ahşap, çift kapılı, kilitli, raflı ve askılı olmalıdır.	1
70	Tezgah dolabı	Pres kesim bıçaklarının konulduğu, en az iki raflı, kapaksız/ kapaklı çelik dolap olmalıdır.	1
71	Kesim Bıçak Dolabı	Ayakkabı ve saraciye bıçak kalıp dolabı olmalıdır.	1
72	Saya Hazırlama Masası	Saya tezgâhı, profil demir, 90*180 cm olmalıdır.	4
73	Monta Hazırlık Masası	Monta tezgâhı, profil demir, 70*50*50 cm olmalıdır.	2

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<b>MODELHANE ATÖLYESİ (DAL ORTAK)</b> <b>(Saraciyeye Modelistliği ve Ayakkabı Modelistliği)</b>  Tasarım ve model eğitiminin yapılacağı alanlar olması sebebi ile aydınlatanın çok iyi olması gerekir. Duvarlar açık renk ile boyanmış, duvarlarda tasarım ve model ürünlerinin teşhir edilebileceği korunaklı panolar olması gerekir. İnternet bağlantısının, projeksiyon, bilgisayar, renkli yazıcı sisteminin bulundurulması gerekir. Öğrencilerin üretmiş oldukları modellerin üretimlerini yapabilecekleri yeteri kadar boş alan bulunan atölyeler olmalıdır.  Yangın söndüren yangın tüplü, İlk yardım çantası, Güvenlik bilgi formu, İş sağlığı ve güvenliği dolaplı, İş sağlığı ve güvenliği panolu, Yangın algılama ve alarm sitemli olmalıdır.	1	24	100	100

**MODELHANE (Saraciyeye Modelistliği ve Ayakkabı Modelistliği Atölye)**  
**STANDART DONATIM LİSTESİ**

Etkileşimli Tahta	1
Çerçeve Takımı (3'lü)	1
Pano	2
Öğretmen Dolabı	1
Malzeme/Alet Dolabı	4
Bilgisayar Masası (Öğretmen)	1
Çalışma Koltuğu (Öğretmen)	1
Öğretmen Model Masası	2
Ayak Ölçüm Cihazı	1
Dizüstü Bilgisayar	1
Bilgisayar (Öğretmen)	1
Yazıcı	1
Tabure	24

Ecza dolabı	1
Yangın tüpü	1
İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	1
Model Masası	24
Öğretmen Saldelyesi	2

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<p><b>SARACİYE ÜRETİMİ DALI</b>  <b>SARACİYE ÜRETİM ATELYESİ</b></p> <p>Saraciye üretim dersleri atelyede megep modüllerine göre işlenecektir. Yer döşemeleri duvar boyasına uygun, leke tutmayan, kolay temizlenebilir olmalıdır. Havalandırma sistemi atölyelerin özelliklerine uygun olmalıdır. Kesim atelyesinde içerdeki havanın düzenli olarak havalandırılması gerekir. Üretim atelyelerinde İçerideki ilaç ve kimyasal kokuları çekip dışarıdan temiz hava sirkülasyonu olan sistem kurulmalıdır. Aydınlatmada beyaz ışık kullanılmalıdır. Pencereler geniş olmalıdır. Gün ışığından yararlanma sağlanmalıdır. Atölye, gün ışığının soldan gelmesi için güney cepheye kurulmalıdır. Elektrik tesisatı duvara monteli ve korumalı olmalıdır. Her makineye bir sigorta olmalıdır ayrıca atelye içerisin inde rahat ulaşılacak yerlere acil enerji kesim butonları konmalıdır. Ana trafodan atölyeye ayrı bir hat çekilmelidir. Tavan yüksekliği en az 3 m olmalıdır. Kapı kasalarının ve radyatörün rengi, duvarın yerden 1,5 m yükseklikteki yağlı boya renginin aynısı olmalıdır. İç mekânlarda 1,5 metreye kadar olan yağlı boya uygulamalarında yörenin özelliklerine göre pastel tonlarda 1,5 metre üstünde ise bu renklerin açık tonları kullanılacaktır.</p> <p>Ayrıca, kişi koruyucu önlük, eldiven, bone, gözlük, kulak koruyucu. Kimyasal yangın söndüren yangın tüplü, Yangın söndürme battaniyeli.</p> <p>İlk yardım çantalı,  Güvenlik bilgi formu,  Isı ve nem ölçerli,  Makine kullanma talimatlı, uyarı levhalı,  Kaçak akım ve yangın koruma röleli,  Patlayıcı ölçerli,  İş sağlığı ve güvenliği dolaplı,  İş sağlığı ve güvenliği panolu,  Yangın algılama ve alarm sitemli olmalıdır.</p>	1	24	220	220

**SARACIYE ÜRETİMİ STANDART DONATIM LİSTESİ**

<b>Sıra No</b>	<b>Taşımanın Adı</b>	<b>Genel Özellikler</b>	<b>Adet</b>
1	Burs Sıkma Makinesi	Basınç ayarlı olmalıdır.	1
2	Ayna Makinesi	Basıç ayarlı, otomatik olmalıdır.	1
3	Kemer Kenarı Temizleme ve Fırçalama Makinesi	Fırça bıçaklı ve hız ayarlı olmalıdır.	1
4	Freze Makinesi	Fırçalı, temizleme üniteli ve devir ayarlı olmalıdır.	1
5	İlaç Sürme Kabini	Vakumlu, hava çekme özelliğine sahip, gözenekli.	2
6	Lateks Sürme Makinesi	Püskürtme kontrollü ve koku emici fan tertibatlı olmalıdır.	1
7	Kenar Devirme Makinesi (Haraçlama)	Milimetrik ayarlı, frezeli ve kenar boyama özellikli olmalıdır.	1
8	Komprasör	Basınç göstergeli ve tahliye vanalı olmalıdır.	1
9	Mahat Çizgi Makinesi	Isı ayarlı olmalıdır.	1
10	Toz Emici Fan	Toz emme özellikli.	1
11	Dikiş Makinesi	Tek iğneli, düz, rodalı olmalıdır.	7
12	Dikiş Makinesi	Deri dikebilen, düz, çağanozlu, katlanabilen tablalı olmalıdır.	2
13	Deri Traş Makinesi	Bıçaklı, genişlik ve açı ayarlı kesme özellikli olmalıdır.	3
14	Kenar Kıvrırma Makinesi	Kıvrırma ayarlı ve otomatik hız ayarlı olmalıdır.	3
15	Şerit Kesim Makinesi	Hız kontrol ayarlı olmalıdır.	1
16	Biye Kıvrırma Makinesi	Otomatik ayarlı olmalıdır.	1
17	Döner Başlıklı Kesim Presi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
18	Havalı Kilişe Baskı Makinesi	Rezistanslı ve hidrolik baskılı olmalıdır.	1
19	İplik Yakma Makinesi	Isı ayarlı olmalıdır.	1
20	Yarma Makinesi	Yükseklik ayarlı ve otomatik olmalıdır.	1
21	Üç Kafa Kesim Pres Makinesi	Kemer deliklerini açmalı, klişe basmalı ve aynı anda boylama yapabilme özelliği olmalıdır.	1
22	Dikiş Makinesi		3
23	Gezer Kafa Kesim Presi	Hidrolik ve basınç ayarlı olmalıdır.	1
24	Dikiş Makinesi	Saraç dikişli, adım ayarlı ve otomatik olmalıdır.	17
25	Saraciye Kalıp dolabı	Askılı, raflı, çelik kalıp dolabı olmalıdır.	1
26	Orta masa	120*70 cm olmalıdır.	17
27	Kesim masası	Profil,15 derece eğimli, deri kesim masası olmalıdır.	5
28	Kişisel öğrenci dolabı	Ahşap, çift kapılı, kilitli, raflı ve askılı olmalıdır.	1
28	Tezgah dolabı	Pres kesim bıçaklarının konulduğu, en az iki raflı, kapaksız/ kapaklı çelik dolap olmalıdır.	2

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<b>TEKNİK RESİM:</b> Tasarım atölyesi ile ortak sınıf olacaktır. Teknik resim ile ilgili araç gereç ve donanımların kullanabileceği masalardan oluşturulmalıdır. Ecza dolaplı, Uyarı levhalı, Yangın tüplü olmalıdır.	1	24	72	72

### TEKNİK RESİM ATÖLYESİ STANDART DONANIM LİSTESİ

Etkileşimli Tahta	1
Anahtar (switch)	1
Çerçeve Takımı (3'lü)	1
Malzeme/Alet Dolabı	2
Bilgisayar Masası (Öğretmen)	1
Çalışma Koltuğu (Öğretmen)	1
Çalışma sandalyesi	24
Masa	1
Bilgisayar (dizüstü)	2
Bilgisayar(Öğretmen)	1
Öğrenci çalışma sırası	24
Ecza dolabı	1
Yangın tüpü	1
İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	1

Mekân Adı	Oda Sayısı	Kişi Sayısı	Alan	Toplam Alan
<b>BİLGİSAYARLI TASARIM ATELYESİ:</b>	1	24	90	90
Bilişim atölyesi olarak tasarlanacak olup farklı olarak her bilgisayara digitizing (tablet), bir adet üç boyutlu tarayıcı, bir adet kesici plotter ve renkli yazıcı eklenecektir. Ayrıca, ecza dolaplı, Yangın tüplü, Kaçak akım röleli, Yangın algılama ve alarm sitemli olmalıdır.				

## BİLGİSAYARLI TASARIM ATELYESİ STANDART DONANIM LİSTESİ

Etkileşimli Tahta	1
Anahtar(switch)	1
Çerçeve Takımı (3'lü)	1
Malzeme/Alet Dolabı	2
Bilgisayar Masası (Öğretmen)	1
Bilgisayar Dizüstü (Öğretmen)	2
Bilgisayar Masaüstü (Öğretmen)	1
Bilgisayar (Öğretmen)	24
Çalışma Koltuğu (Öğretmen)	1
Bilgisayar koltuğu (Öğrenci)	24
Masa	1
Kamera	4
Çalışma masası (Öğrenci)	24
Yangın tüpü	1
İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	1
Ecza dolabı	1