

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

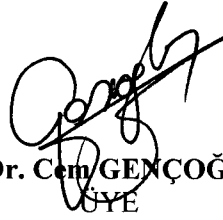
Sayı	4	Konu: Serme - Sıkıştırma (Silindir) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı
Tarih	30.01.2015	
Kurulda Gör. Tarihi	22/01/2015	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı	10/02/2010-7	

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 15/12/2014 tarihli ve 16915068/101.04/6443614 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen **Serme - Sıkıştırma (Silindir) İş Makinesi Operatörü Kurs Programının** ekli örneğine göre uygulanması,

Kurulumuzun 10/02/2010 tarihli ve 7 sayılı kararıyla kabul edilen **Zemin Sıkıştırma Makineleri (Silindir) Operatörü Yetiştirme Kurs Programının** uygulamadan kaldırılması hususunu uygun görüşle arz ederiz.

(Görevli)

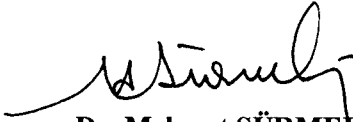
Dr. Fatma Elif KILINÇ
ÜYE



Dr. Cem GENÇOĞLU
ÜYE



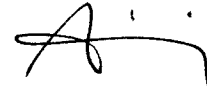
Kâmil YEŞİL
ÜYE



Dr. Mehmet SÜRMEİ
ÜYE



Doç. Dr. Güray KIRPIK
ÜYE



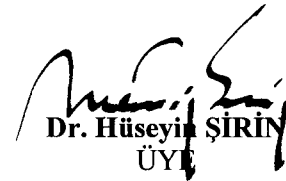
Dr. İbrahim DEMİRCİ
ÜYE

(Görevli)


Doç. Dr. Hatice YILDIZ
ÜYE

(Görevli)

Prof. Dr. Mehmet BAYYIĞIT
ÜYE



Dr. Hüseyin ŞİRİN
ÜYE

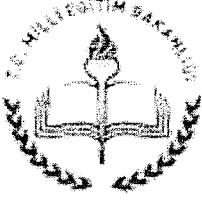

Prof. Dr. Emin KARIP
Kurul Başkanı

UYGUNDUR

.../01/2015



Nabi AVCI
Millî Eğitim Bakanı



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü

Sayı : 16915068/101.04/6443614

15/12/2014

Konu: Kurs Programı

TALİM VE TERBİYE KURULU BAŞKANLIĞINA

- İlgi : a) İş Makineleri ve Operatörlük Kursları Dayanışma Derneğinin 12/06/2014 tarih ve 34-198-123/11 sayılı yazısı,
b) Haziran 2005 tarihli ve 2573 sayılı Tebliğler Dergisi.

İş Makineleri ve Operatörlük Kursları Dayanışma Derneği tarafından hazırlanan “Serme Sıkıştırma (Silindir) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Serme Sıkıştırma (Finişer) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Kaldırma Yükleme (Forklift) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Kaldırma Yükleme (Mobil Vinç) Operatörü Yetiştirme Kursu” program taslaklarının uygulanması talebine ilişkin ilgi (a) yazı ve ekleri incelenmiştir.

Söz konusu program taslakları, Genel Müdürlüğümüzce incelenmiş ve ilgi (b) Tebliğler Dergisinde yayımlanan program çerçevesine göre uygun olduğu görülmüştür.

Program taslaklarının özel öğretim kurumlarında uygulanıp uygulanamayacağı konusunda Başkanlığınız görüşünün bildirilmesi ve eklerinin iadesini arz ederim.

Yusuf OKUMUŞ
Genel Müdür V.

EK:

- 1- Program taslakları
- 2- Gazi Üniversitesi Görüşü (1 sayfa)
- 3- İMMB Görüşü (1 sayfa)

1. **KURUMUN ADI** :
2. **KURUMUN ADRESİ** :
3. **KURUCUNUN ADI** :
4. **PROGRAMIN ADI** : Zemin Serme-Sıkıştırma (Silindir) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı

5. PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
2. Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
3. 05.05.2005 tarih ve 24 sayılı Kurul Kararı'yla kabul edilen Özel Kurslar Çerçeve Programı,
4. 16.07.2010 tarih ve 27643 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanmış Meslekî Yeterlik Kurumu Silindir Operatörü Ulusal Meslek Standardı,
5. Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

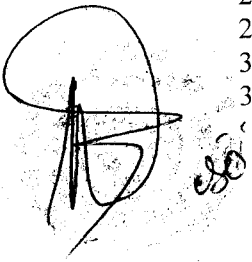
6. PROGRAMIN SEVİYESİ :

19 yaşından gün almış ortaöğretim mezunları ile 6287 sayılı Kanunun uygulanmasına başlanmasından önce ilköğretim mezunu olanlar ve 4306 sayılı yasa öncesi ilköğretim mezunu olan bireyler için hazırlanmıştır.

7. PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı tamamlayan bireylerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden zemin silindirleme ilgili bilgi edinmeleri,
8. Saha içinde görevli personelle iş birliği içinde çalışmaya önem vermeleri,
9. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
10. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
11. Lastiklerin zemine uygun hava basıncı (lastikli silindir için) ayarlarını yapmaları,
12. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
13. çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyun alınması,
14. Çalışma öncesi araç yakıt suyunu almaları,
15. İş makinelerinin şasi yapısını açıklamaları,
16. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
17. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
18. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
19. İş makinelerinin yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
20. Makinenin arıza belirtilerini sezebilmeleri ve anlayabilmeleri,
21. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
22. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
23. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
24. Makinenin bakımlarını yapmaya istekli olmaları,
25. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
26. İşe başlamak için makinenin motoru yönergelere uygun biçimde çalıştırmaları,
27. Silindiri çalışma öncesi uygun sıcaklığa getirmeleri,
28. Uygulama alanında çalışma öncesi bandaj suyu sistemini devreye sokmaları,
29. Uygulama alanında işaretli bölgede silindiri yürütmeleri,
30. Zemin sıkıştırmak için vibrasyon kumanda sistemini devreye sokmaları,
31. Uygulama alanında işaretli bölgede zemin sıkıştırma işlemlerini tamamlamaları,



32. İşin tamamlanmasından sonra makineyi park etmeleri,
33. İş tamamlandıktan sonra makineyi uzun süreli depolamaları,
34. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hâle getirmeleri,
35. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
36. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
37. Mesleki bilgi ve becerilerini sürekli geliştirmeleri,
38. Mesleki gelişimlerine önem vermeleri

beklenmektedir.

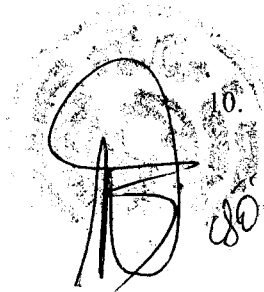
8. PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında her türlü asfalt, beton, toprak, mekanik ve çöp malzemeyi sıkıştırmak için sıkıştırma (silindir) aracı operatörü yetiştirmek üzere hazırlanmıştır.
2. Kursa katılım; programın seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
3. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) sıkıştırma makine ve kontrolleri, d) sıkıştırma, e) makine bakım f) park ve depolama, g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
4. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
5. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
7. Programda yer alan “a) sıkıştırma makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları sıkıştırma grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, sıkıştırma iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir sıkıştırma iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
8. Programda yer alan “a) sıkıştırma makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları sıkıştırma iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
9. Daha önceden serme-sıkıştırma türü iş makinelerinden operatörlük belgesi alanlar ile aynı türden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, serme-sıkıştırma türünden başka bir sınıf operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, almış oldukları yeni sınıf sertifikasının özelliğine uygun iş makinesi ile uygulama eğitiminin tamamını aldıktan sonra uygulama sınavına girerler.
10. Uygulamalı eğitimler “İş Makineleri Eğitimi Yönergesi”nde belirtilen şartlara uygun, yapılandırılmış alanlarda, gerekli güvenlik tedbirleri alınarak gerçekleştirilecektir.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterme, gösterip-yaptırma, soru-cevap, grup çalışmaları vb. yöntem ve tekniklerden yararlanılacaktır.

9. PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 hafta x 30 saat = 60 saat + 16 saat (3 gün) = 76 saat

10. PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI



A. İŞ ORGANİZASYONU (8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR (Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
3. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
4. Zemine Uygun Hava Basıncı (Lastikli Silindir İçin) Ayarı
5. Makinenin Genel Temizliği
6. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
7. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM (2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim
2. Mesleki Gelişim ve Eğitim

D. SIKIŞTIRMA MAKİNE VE KONTROLLERİ (Toplam 40 Saat: 12 Saat Teorik eğitim ve 28 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik Sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. SIKIŞTIRMA (12 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Motor Çalıştırma
2. Silindiri Uygun Çalışma Sıcaklığına Getirme
3. Malzemeye uygun bandaj suyu kullanma
4. Silindir Yürütme
5. Vibrasyon Kumanda Sistemi Kullanımı
6. Sıkıştırma İşlemini Tamamlama

F. PARK VE DEPOLAMA (4 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama



G. ARAÇ NAKİL (2 Saat, Araç Baş Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

11. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

12. PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Silindir çeşitleri (lastik tekerlekli, demir bandajlı, vibrasyonlu, tandem, keçi ayağı vb.)
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Balyoz
5. Çeki halatı
6. Çekiç
7. El feneri
8. Emniyet kemeri
9. Filtre sökme takma aparatı
10. Filtreler
11. Gres pompası
12. Hava basınç saati
13. Hidrolik kriko
14. Huni
15. İlk yardım çantası
16. Kazma
17. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
18. Mükerrer
19. Kürek
20. Levye
21. Lokma takımı
22. Madeni yağlar
23. Mazot
24. Mazot pompası
25. Pürmüz
26. Reflektör
27. Seyyar lamba
28. Su ve temizlik bezi
29. Takoz
30. Telsiz-telefon
31. Tornavidalar
32. Trafik ikaz lambası
33. Yağdanlık
34. Yangın söndürücü

