

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

| | | |
|---------------------------------------|-------------------|--|
| Sayı | 6 | Konu: Greyder, Ekskavatör, Kazıcı Yükleyici (Beko Loder), Dozer, Kule Vinç, Mobil Vinç Operatörü Kurs Programları |
| Tarih | 02.03.2020 | |
| Kurulda Gör. Tarihi | 20/02/2020 | |
| Önceki Kararın Tarih ve Sayısı | 22/12/2014-108 | |
| | 22/12/2014-109 | |
| | 22/12/2014-110 | |
| | 22/12/2014-112 | |
| | 30/01/2015-7 | |
| | 18/09/2015-88 | |

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 17/01/2020-10058203-101.04-E.1333397 ve 24/01/2020-10058203-101.04-E.1801701 tarihli ve sayılı yazıları üzerine Kurulumuzda görüşülen,

1. Greyder Operatörü Kurs Programı
2. Ekskavatör Operatörü Kurs Programı
3. Kazıcı Yükleyici (Beko Loder) Operatörü Kurs Programı
4. Dozer Operatörü Kurs Programı
5. Kule Vinç Operatörü Kurs Programı
6. Mobil Vinç Operatörü Kurs Programı'nın

ekli örneklerine göre kabulü;

Kurulumuzun 22/12/2014 -108, 109, 110, 112 ve 30/01/2015-7 tarihli ve sayılı kararları ile 18/09/2015 tarihli ve 88 sayılı karar ekinde yer alan Kaldırma-Yükleme (Kule Vinç) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı'nın uygulamadan kaldırılması hususunu uygun görüşle arz ederiz.

H. İbrahim KAHRAMAN
Üye

Prof. Dr. Bahri ATA
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Toper AKBABA
Üye

Doç. Dr. Mustafa OTRAR
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Dr. Hasan KAVGACI
Üye

Kâmil YEŞİL
Üye

Dr. Mehmet SÜRMEİ
Üye

Dr. Hüseyin ŞİRİN
Üye

Prof. Dr. Burhanettin DÖNMEZ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2020

Ziya SELÇUK
Millî Eğitim Bakanı

| | |
|---------------------------|---|
| PROGRAMIN ALAN ADI | : Motorlu Araçlar Teknolojisi |
| PROGRAMIN SEVİYESİ | : 3. Seviye |
| PROGRAMIN KREDİSİ | : 2 Kredi |
| PROGRAMIN ADI | : Kule Vinç Operatörü Kurs Programı |
| PROGRAMIN DAYANAĞI | :Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi, 09UMS0014-3 Referans Kodlu Kule Vinç Operatörü Ulusal Meslek Standardı, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 05.10.2018 tarihli ve 130 sayılı kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır. |

PROGRAMIN KAYIT KABUL ŞARTLARI

Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesinde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin;

1. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamaları,
2. İş makinesi türleri ve kullanım alanları hakkında bilgi sahibi olmaları,
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları,
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları,
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri,
6. Yapılacak iş ile ilgili gerekli iş organizasyonunu yapmaları,
7. Kule vinci ile malzeme ve yükü istenen yere taşıma ve kaldırma işlemlerini yapmaları,
8. Kule vincinin genel kontrollerini yapmaları amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programı sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli kule vinç operatörlerini yetiştirmek, bu alanda ülkemizde verilen eğitimlerin niteliğini ulusal meslek standardı doğrultusunda artırmak ve kule vinç operatörlüğü mesleğini icra etmek isteyen bireylerin mesleki gelişimlerine katkı sunmak amacıyla hazırlanmıştır.
2. Kurs programının içeriğinde yer alan konular 09UMS0014-3 referans kodlu Kule Vinç Operatörü Ulusal Meslek Standardına uygun olarak belirlenmiş ve anlamlı bir bütün oluşturacak şekilde düzenlenmiştir. Bunun yanı sıra alan uzmanlarının görüşleri ve sektörün ihtiyaçları doğrultusunda kursiyerlerin bu alanda bilmesi gereken mevzuat, makine sınıflamaları ve meslek etiğine ilişkin konulara da program içeriğinde yer verilmiştir. Program içeriğinin düzenlenmesinde hedeflere uygunluk, yararlılık, aşamalılık, bilimsellik ve güncellik gibi içerik düzenleme ilkeleri göz önünde bulundurulmuştur.
3. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru-cevap, tartışma, beyin fırtınası; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, bireysel çalışma, grup çalışması, gösteri gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanacaktır. Eğitici, konuların işlenişinde kuramdan uygulamaya doğru bir yaklaşım izleyecektir. Konuların işlenişinde basitten karmaşığa, bilinenden bilinmeyene, somuttan soyuta gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınacaktır.
4. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında ve araç üzerinde gerçekleştirilecektir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere grup hâlinde aracın özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilecektir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılacak ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanacaktır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanacaktır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenecektir. Kursiyerlerin yaptığı uygulamalar sırasında eğitici tarafından tespit edilen hata ya da eksikliklere ilişkin gerekli düzeltmeler yapılacaktır.
5. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklerin giderilmesine ilişkin önlemler eğitimi veren kurum tarafından alınacaktır.

6. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler, teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve Yönetmeliği, İş Makinesi Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulacaktır.
7. Kurs programının sonunda kursiyerlerin programın amaçlarına ulaşma düzeyi Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi çerçevesinde yapılacak teorik ve uygulamalı sınavlar ile ölçülecektir. Bu sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Kurs Bitirme Belgesi düzenlenecektir.

EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesinde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alabilir.

PROGRAMIN SÜRESİ

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olarak uygulanacaktır.

| | |
|--|-----------------|
| Teorik Eğitim Süresi | : 36 ders saati |
| Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi | : 18 ders saati |
| Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi | : 6 ders saati |
| Toplam Süre | : 60 ders saati |

PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

| KULE VİNÇ OPERATÖRÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU KAZANIM VE SÜRE TABLOSU | | |
|---|--|---|
| ÜNİTE/KONU | KAZANIM VE AÇIKLAMALARI | SÜRE |
| A. İSG, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE ÖNLEMLERİ 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İSG Önlemleri 6. Çalışma Alanının Güvenlik Açısından Kontrolü 7. Çalışma Ortamı ile İlgili Oluşabilecek Tehlikelere Karşı Önlemler 8. Çevresel Risklerin Azaltılması 9. Kalite Sağlamadaki Teknik Prosedürler | 1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. <i>(İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve işçi sağlığını ve güvenliğini korumak için mesleki risklerin önlenmesi konusunda işverenin sorumlulukları açıklanır.)</i> 2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar. 3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser. 4. Çalışma alanındaki ve çevresindeki riskleri fark eder. 5. İş sağlığı güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar. 6. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar. 7. Çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında yetkiliden bilgi alır. | Teorik Eğitim Süresi: 24 Saat Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat |

| | | |
|--|---|--|
| | <ol style="list-style-type: none">8. İş yerindeki makine araç gereçleri ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.9. İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.10. Arızalara sadece yetkili kişilerin müdahale etmesini sağlar.11. Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınarak iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere uyar.12. Acil durumlara karşı ilk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.13. İlk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.14. İletişim araçlarını (telsiz, telefon vb.) yanına alır.15. Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.16. Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.17. Acil durumlarda makineyi durdurarak yetkilileri konu hakkında bilgilendirir.18. Çalışacağı sahanın gözle kontrolünü yapar.19. Çalışacağı çevre hakkında yetkiliden bilgi alır.20. Çalışacağı sahada ilgisiz kişilerin bulunmamasına dikkat eder. | |
|--|---|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>21. Çalışma alanını kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder ve gerekli önlemleri alır.</p> <p>22. Vinç hareketleri ile yük ve malzeme taşınırken taşıt ve yaya yolu üzerinden geçiyorsa, gerektiği kadar ters dönüş yaparak yol üzerinden yüklü geçiş yapmamaya dikkat eder.</p> <p>23. Konu ile ilgili yasa, yönetmelik ve talimatlara uyar ve belirtilen tedbirleri alır.</p> <p>24. Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katkı sağlar.</p> <p>25. Ortaya çıkan atıkların türlerine göre toplanmasını ve uygun şekilde imha edilmesini sağlar.</p> <p>26. Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.</p> <p>27. Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.</p> <p>28. İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.</p> | |
|--|--|--|

| | | |
|---|--|--|
| <p>B. İŞ MAKİNESİ TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri2. Kaldırma Yükleme İstifleme Türü İş Makineleri3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri4. Zemin Delgi Delik Delme ve Tünel Açma İş Makineleri5. İş Kamyonları6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri7. Kırma Eleme Yıkama Türü İş Makineleri8. Liman Makineleri9. Hava Alanları ve Yer Hizmeti Makineleri10. Tarım Makineleri11. İşaretçi Operatörü | <ol style="list-style-type: none">1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.2. Kaldırma yükleme istifleme türü iş makinelerini tanır.3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerinin çalışma sistemlerini açıklar.4. Zemin delgi delik delme ve tünel açma iş makinelerini tanır.5. İş kamyonu çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.7. Kırma eleme yıkama türü iş makinelerini tanır.8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.9. Hava alanları ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerinin kullanım amaçlarını açıklar.10. Tarım makinesi türlerini ayırt eder.11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar. | <p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: –</p> |
|---|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| <p>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar | <ol style="list-style-type: none">1. Karayollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar.2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanır. | <p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p> |
| <p>D. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Meslek Etiği Kuralları2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları | <ol style="list-style-type: none">1. Meslek etiği kurallarına uygun çalışmanın önemini benimser.2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.5. Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır. | <p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p> |

| | | |
|---|---|---|
| <p>E. İŞ ORGANİZASYONU</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yetkilisinden İş Programını Alma 2. İş İçin Gerekli Malzemeleri Yanına Alma 3. Vinci Servise Almadan Önce Gerekli Kontroller 4. Kule Vince Tırmanma | <ol style="list-style-type: none"> 1. İş programına göre yapacağı işle ilgili malzemelerin ebat ölçüleri ve ağırlık ölçülerini öğrenir. 2. İş programına göre yaptığı etüt ile malzeme ölçü ve ağırlığını muhakeme ederek anlaşılmayan ya da ilave önlem gerektiren durum varsa yetkili kişi ile fikir alışverişinde bulunup çözüm üretir. 3. Çalışma saatleri içinde hava durumu tahmin raporunu inceleyip işlerin ona göre programlanmasında öneride bulunur. 4. Çalışma sahasında birden fazla vinç varsa, vinçlerin çalışma programları hakkında bilgi alır. 5. İletişim araçlarını (telsiz vb.) yanına alır. 6. Telsizin şarjı olduğunu ve uygun kanalda iletişim sağladığını kontrol eder. 7. Vince çıkmadan önce vinç temeli veya vinç yürüme ray altı temelinde ve traverslerde çatlama, çökme olup olmadığını gözle kontrol eder. 8. Raylı tip ise ray bağlantılarında gevşemeyi, raylarda engel olup olmadığını ve rayların temizliğini kontrol eder. 9. Ray tamponlarını ve yürüyüş hareketi durdurma limit rayını, limit anahtarını varsa alt beton balast ağırlıklarını kontrol eder. | <p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 8 Saat</p> |
|---|---|---|

| | | |
|--|---|--|
| | <p>10. Raylı tip kule vinçlerde ray kenarlarına veya vinç etrafına istif edilmiş malzemelerin vinçle arasındaki boşlukların uygun olduğunu kontrol ederek şartlar sağlanmışsa gerekli önlemlerin alınmasını ve düzeltmelerin yapılmasını sağlar.</p> <p>11. Çalışma bittiğinde kapatılmış olan ray kelepçelerini açar/ açılmasını sağlar.</p> <p>12. Vinç enerji beslemesinin ve vincin topraklama hattının genel kontrolünü yapar.</p> <p>13. Vince tırmanırken uygun eldiven giyer.</p> <p>14. Vince tırmanırken vinci oluşturan modüllerin birbirine geçiş noktalarını, bağlantıları, pimleri ve civataları gözle ve elle kontrol eder.</p> <p>15. Vince tırmanırken binaya bağlama elemanını kontrol eder.</p> <p>16. Vince, kule içindeki merdiveni kullanarak ya da yüksek binalarda gerekli güvenlik önlemi alınarak yapılmış uygun ve güvenli geçiş yerlerinden tırmanır.</p> | |
|--|---|--|

| | | |
|---|--|---|
| <p>F. MALZEME VE YÜKÜ İSTENEN YERE TAŞIMA VE KALDIRMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Vinci Çalıştırma2. Yükü Kaldırma ve İndirme3. Dönüş Hareketi4. Şaryo (Araba) Hareketi5. Paletli veya Ray Üstü Yürüyüşlü Vinçte Yürüyüş Hareketi6. Bomu Hareketli Vinçlerde, Bomu Kaldırma ve Yatırma7. İş Bitiminde Vinci Park Durumuna Getirme | <ol style="list-style-type: none">1. Vinci çalıştırmadan önce rüzgârın şiddeti hakkında bilgi edinir.2. Vinç kullanma kılavuzunda (katalogunda) belirtilen rüzgâr hızlarına uyarak belirtilen tedbirleri alır.3. Vinci operatör kabiniinde ya da operatör standında çalıştırır.4. Vincin kontrol levye, buton ve anahtarlarının boş (0) konumda olduğunu kontrol eder.5. Vincin çalışma anahtarını açık konuma getirir.6. Acil stop butonunun çalışıp çalışmadığını kontrol ederek vinci çalıştırır.7. Işıklı ve sesli ikazları (korna vb.) kontrol eder.8. Kontrol standındaki tüm göstergeleri kontrol eder.9. Vincin her bir hareketini kontrol standını levye ve butonlarını tek tek yüksüz test eder.10. Yükü kaldırmadan ve indirmeden önce gözle mutlaka etrafı kontrol eder.11. Göremediği yükler için farklı renkte baret giyen işaretçiden bilgi alır. | <p>Teorik Eğitim Süresi:</p> <p>-</p> <p>Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi</p> <p>6 Saat</p> |
|---|--|---|

| | | |
|--|---|--|
| | <p>12. Kancayı yükün merkezine, yüke değmeyecek şekilde, bağlama sapanlarının bağlanacağı mesafeye indirerek yükün emniyetli olarak sapan halatları ile kancaya asılmasını bekler.</p> <p>13. İşaretçinin kaldır/yukarı komutunu (vira) alınca en düşük hızda kanca kaldırma hareketini yaparak yük bağlama (kaldırma) sapanlarını gerer.</p> <p>14. Çapraz çekme hareketi yapmadan yükü kaldırır.</p> <p>15. İşaretçiden vincin kanca kaldırma hareketine devam etmek için kaldırma sapanlarının, mapaların ve kancanın doğru konumda olduklarının teyidini alır.</p> <p>16. Yükü bulunduğu yerde yaklaşık 10 cm kaldırdıktan sonra kaldırma hareketini durdurarak durum teyidini aldıktan sonra işaretçinin vereceği işaretlere göre yükü kaldırır.</p> <p>17. Kanca hızını ağır yüklerde düşük hız, hafif yüklerde yüksek hız seçeneklerinde kullanır.</p> <p>18. Kanca hızını kademelerini atlamadan (yavaştan hızlıya ve hızlıdan yavaşa doğru) kullanır.</p> <p>19. Yükü istenilen yere işaretçinin vereceği “indir (mayna)” komutu ile dikkatli bir şekilde indirir.</p> | |
|--|---|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>20. Kancanın yere veya yükün üstüne oturmasına izin vermeden, yükü yerine yerleştirdikten sonra halatı yavaşça gevşetir.</p> <p>21. Kanca tambur sarım düzenini kontrol eder.</p> <p>22. Acil durumlarda vinci stop eder ve işi durdurur.</p> <p>23. Dönüş yönünü işaretçiden alınan komuta göre belirler.</p> <p>24. Dönüş hızını, harekete başlamadan önceki konumla döneceği konum arasında oluşan bom dönüş açısına göre belirler.</p> <p>25. Dönüş hızı artırımını ve azaltmasını düzgün ve kademeli yaparak salınımları önlemek için düşük hızda frenleme yapar.</p> <p>26. Bom dönerken kanca halatında burkulmayı önlemek ve dönüş hareketini daha kolay yapmak için kanca halatında eş zamanlı (aynı anda) olarak kaldırma ve indirme hareketini yapar.</p> <p>27. Dönüş hareketini limitler kesmeden durdurur.</p> <p>28. Şaryonun ileri geri hareketini işaretçiden alacağı komutlara göre istenilen ve vinç çalışma şartlarına uygun mesafeye göre yapar.</p> <p>29. Şaryo hızı artırımını ve azaltılmasını düzgün ve kademeli yaparak şaryonun hızını hareket mesafesine göre seçer.</p> <p>30. Şaryo hareketini limitler kesmeden durdurur.</p> | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>31. Vinç yürüyüş hareketini işaretçiden alınan komuta göre belirler.</p> <p>32. Yürüme yönünde engel olmadığını (raylı tiplerde ray kelepçelerinin açılmış olduğunu) gözle ve işaretçi aracılığı ile kontrol eder.</p> <p>33. Vinç bomunu yürüme yönüne döndürür.</p> <p>34. Döndürme işlemi mümkün değilse, ilave önlemleri vinç kullanma kılavuzuna göre alır.</p> <p>35. Kurbulu (viraj) raylarda yürüme hareketinde şaryoyu geriye çekerek en düşük yürüme hızını seçer.</p> <p>36. Yürüyüş hareketini limitler kesmeden (raylı tiplerde ray tamponuna kullanma kılavuzunda belirtilen mesafe kadar yaklaşmadan) durdurur.</p> <p>37. Vinç bom hareketini işaretçiden alınan komuta göre belirler.</p> <p>38. Vinç bom açılı göstergesinden ve kaldırma kapasitesinden yüke göre bom yatırma ve kaldırma mesafelerini takip eder.</p> <p>39. Bom yatırma hareketinde vinç yük kaldırma kancasının veya yükün bir yere değmemesi için kanca kaldırma hareketini yapar.</p> | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>40. Bom kaldırma ve yatırma hızı artırımını ve azaltmasını düzgün ve kademeli ve salınımları önleyecek önlemleri alarak yapar.</p> <p>41. Bom hareketini limitleri kesmeden durdurur.</p> <p>42. Kancada asılı sapan halatı bırakmadan kancayı üst limite kadar çeker.</p> <p>43. Şaryoyu (arabayı) kuleye yakın belirtilen yere kadar çeker.</p> <p>44. Bom hareketli (luffing) vinçlerde bomu operatör kullanma kataloğunda belirtilen konuma getirir.</p> <p>45. Hareketli tip kule vinçlerde vinci yürüme rayı üzerinde park noktasına yürütür.</p> <p>46. Rüzgâr frenini açar, bomun serbest olarak rüzgâr yönüne dönmesini sağlar.</p> <p>47. Ray ayak bağlantılarını (kelepçelerini) takar.</p> <p>48. Vincin elektrik enerjisini keserek şalteri kapatır.</p> | |
| <p>G. KULE VINCİN KONTROLLERİ</p> <p>1. Kule Vincin Pimleri ve Bağlantı Cıvatalarını Kontrol Etme</p> <p>2. Vinci Yağlama</p> <p>3. Kule Vincin Altını Kontrol Etme</p> | <p>1. Pim üzerinde çatlak, kopma olup olmadığını gözle kontrol eder.</p> <p>2. Pimlerin yerinden çıkmasını önleyen emniyet pimi, kopilya, segman vb. elemanların yerinde ve doğru konumda olduğunu kontrol eder.</p> | <p>Teorik Eğitim</p> <p>Süresi:</p> <p>–</p> |

| | | |
|---|--|--|
| <ol style="list-style-type: none">4. Vinç Yürüme Yollarını Kontrol Etme5. Halatları Kontrol Etme6. Kanca Sistemlerini Kontrol Etme7. Dönüş Sistemlerini Kontrol Etme8. Şaryo Sistemlerini Kontrol Etme9. Yürüyüş Sistemlerini Kontrol Etme10. Elektrik Sistemlerini Kontrol Etme11. Hidrolik Sistem Kontrol ve Bakımı12. Arıza ve Aksaklıkları Yetkiliye Bildirme | <ol style="list-style-type: none">3. Cıvatalarda, somunlarda gevşeme olup olmadığını kontrol eder.4. Kule vinç elemanlarının tamamı için kaynak ve malzemede çatlak, paslanma, kopma olup olmadığını kontrol eder.5. Vinç bakım kataloğunda belirtilen periyodik çalışma saatleri veya zaman dilimlerinde vinç sistemlerindeki (redaktörler, hidrolik, fren, kavrama vb. sistemler) yağ seviye kontrollerini yapar.6. Vinç bakım kataloğunda tanımlanmış olan yağ cinsi ve markası ile periyodik çalışma saatleri veya zaman dilimlerinde vinç sistemlerindeki yağları değiştirir ya da değiştirilmesini sağlar.7. Gres yağı ile yağlanması gereken yağlama noktalarını (pimler mafsallar, halatlar, zincirler, dışarıda çalışan dişliler vb.) vinç bakım kataloğunda belirtilen uygun yağlarla zamanında yağlar.8. Yapılan yağlama işlerini bakım kartına (künyeye) işler.9. Yağlama işlerini yaparken çevreyi koruma önlemlerini alır. | <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 8 Saat</p> |
|---|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>10. Kule vincin altında yer alan ray temel betonunun, traverslerin, vinç yürüyüş yollarının veya sabit temel betonun her gün kontrolünü yapar.</p> <p>11. Betonda çatlak veya kırık olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>12. Betonda bir sorun varsa ilgili kişiye bildirir.</p> <p>13. Varsa ray altı traverslerin durumunu ve bağlantılarını kontrol eder.</p> <p>14. Raylarda çatlama olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>15. Ray bağlantılarında ve tamponlarında gevşeklik ve kaymaların olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>16. Halatlarda tel kırılması, kordon kopması, katlanma, incelme, pas, korozyon ve kuş kafesi olup olmadığını gözle kontrol eder.</p> <p>17. Halatın yağlanması zamanında yapar.</p> <p>18. Halat makara kılavuzları ve saptırmaların uygun durumda olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>19. Halat ucu bağlantısı ve tambur bağlantısı uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>20. Halatın bir yere sürtüp sürtmediğini kontrol eder.</p> <p>21. Halat sarımının düzgün olup olmadığını kontrol eder.</p> | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | <p>22. Halatlarda vinç katalogunda belirtilen izin verilebilir tel kırılmasından fazla tel kırılması, kordon kopması, temizlenemeyen paslanma, katlanma, çap incelmesi, halat uzaması varsa halatın mutlaka değiştirilmesini talep eder.</p> <p>23. Kanca emniyet mandallarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p>24. Kanca makaralarını ve yağlanmasını kontrol eder.</p> <p>25. Kanca halat tamburu ve redaktörünün yağ seviyesini kontrol eder.</p> <p>26. Halat tamburu fren sistemini kontrol eder.</p> <p>27. Kanca ağız açıklığını ve kanca et kalınlığını gözle kontrol eder.</p> <p>28. Dönüş redaktör yağ seviyesini kontrol eder.</p> <p>29. Dönüş çember dişli yağlamasını kontrol eder ve yapar.</p> <p>30. Frenlerin kontrolünü yaparak ayar gerekiyorsa yetkiliden talep eder.</p> <p>31. Dönüş dişlisindeki çatlak ve aşınmaları kontrol eder.</p> <p>32. Limit anahtarını (switch) kontrol eder.</p> <p>33. Şaryo halatını kontrol eder.</p> | |
|--|--|--|

| | | |
|-----------------------------------|---|----------------------|
| | <p>34. Makara ve tekerlerde aşıntı, ses vb. olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>35. Frenleri kontrol eder.</p> <p>36. Yürüyüş sistemi redaktör yağ seviyesini kontrol eder.</p> <p>37. Makara ve tekerlerde aşıntı, ses vb. olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>38. Frenleri kontrol eder.</p> <p>39. Elektrik panoları, kablolar, elektrik motorları gibi elektrik sistemlerinde ezilme, kırılma, kopma olup olmadığını, müdahale etmeden gözle kontrol eder.</p> <p>40. Elektrik sistemlerinin tüm kontrol ve bakımlarını ilgili ve yetkili elektrikçiye elektrik şemalarına uygun olarak yaptırır.</p> <p>41. Hidrolik sistem yağ seviyesi kontrolü yapar.</p> <p>42. Hidrolik sistem yağ kaçak kontrolü yapar.</p> <p>43. Hidrolik sistem yağ ve filtre değişimini zamanında bakım kılavuzuna göre yapar.</p> <p>44. Arızaları kayıt altına alarak hangi hareketten sonra oluştuğunu açıkça belirtir.</p> | |
| TOPLAM KURS SÜRESİ (Saat): | | 60 Ders Saati |

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

BELGELENDİRME

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümlerince belge verilir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ

1. Açıkağız anahtarlık takımı
2. Emniyet kemeri
3. Gres pompası
4. Gres yağı
5. İletişim araçları (telsiz-telefon vb.)
6. İlk yardım çantası
7. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, iş tulumu, eldiven, çelik burunlu ayakkabı, toz maskesi, fosforlu yelek vb.)
8. Pense
9. Temizlik bezi
10. Tornavida takımı
11. Yağdanlık
12. Yangın Tüpü
13. Yıldız anahtar takımı