

**T.C.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı**

<b>Sayı</b>	3	<b>Konu: Finişer (Serici) Operatörü ve Silindir Operatörü Kurs Programları</b>
<b>Tarih</b>	12/01/2021	
<b>Kurulda Gör. Tarihi</b>	07/01/2021	
<b>Önceki Kararın Tarih ve Sayısı</b>	30/01/2015-5 30/01/2015-4	

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 26/11/2020 tarihli ve 10058203-101.04-E.17285940 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Finişer (Serici) Operatörü ve Silindir Operatörü Kurs Programları'nın ekli örneklerine göre uygulanması,

Kurulumuzun 30/01/2015 tarihli ve 4 sayılı kararıyla kabul edilen Serme-Sıkıştırma (Silindir) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı ile 30/01/2015 tarihli ve 5 sayılı kararıyla kabul edilen Serme-Sıkıştırma (Finişer) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı'nın uygulamadan kaldırılması hususunu uygun görüşle arz ederiz.

**Doç. Dr. Şamil YEŞİLYURT**  
Üye

**Dr. Zülkarneyn AVCI**  
Üye

**H. İbrahim KAHRAMAN**  
Üye

**Prof. Dr. Bahri ATA**  
Üye

**Ercan TÜRK**  
Üye

**Toper AKBABA**  
Üye

**Doç. Dr. Mustafa OTRAR**  
Üye

**Dr. Hüseyin KORKUT**  
Üye

**Dr. Hasan KAVGACI**  
Üye

**Dr. Hüseyin ŞİRİN**  
Üye

**Prof. Dr. Burhanettin DÖNMEZ**  
Kurul Başkanı

**UYGUNDUR**  
.../.../2021

**Ziya SELÇUK**  
Millî Eğitim Bakanı

<b>PROGRAMIN ALAN ADI</b>	: Motorlu Araçlar Teknolojisi
<b>PROGRAMIN SEVİYESİ</b>	: 3. Seviye
<b>PROGRAMIN KREDİSİ</b>	: 2 Kredi
<b>PROGRAMIN ADI</b>	: Finişer (Serici) Operatörü Kurs Programı
<b>PROGRAMIN DAYANAĞI</b>	: Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi, Mesleki Yeterlilik Kurumunun 11UMS0131-3 referans kodlu Finişer (Serici) Operatörü Ulusal Meslek Standardı ve Talim ve Terbiye Kurulunun 05.10.2018 tarihli ve 130 sayılı kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

#### **PROGRAMIN KAYIT KABUL ŞARTLARI**


Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

#### **PROGRAMIN AMAÇLARI**

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma önlemlerine ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmaları,
2. İş makinelerinin türlerini ve kullanım alanlarını kavramaları,
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları,
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları,
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri,
6. Yapılacak iş öncesi gerekli hazırlıkları yapmaları,
7. Sericinin genel kontrollerini yapmaları,
8. Serim işlemlerini yapmaları,
9. Serim sonrası işlemleri yürütmeleri amaçlanmaktadır.

331



## PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programı ile bu alandaki Ulusal Meslek Standardı çerçevesinde sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli finişer (serici) operatörleri yetiştirilecektir.
2. Program içeriği 11UMS0131-3 referans kodlu Finişer (Serici) Operatörü Ulusal Meslek Standardı'nda tanımlanan görev, işlem ve başarımla ölçütleriyle uyumlu olarak hazırlanmıştır. Bunun yanı sıra alan uzmanlarının görüşleri ve sektörün ihtiyaçları doğrultusunda kursiyerlerin bu alanda bilmesi gereken mevzuat, makine sınıflamaları ve meslek etiğine ilişkin konulara da program içeriğinde yer verilmiştir.
3. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru cevap, tartışma, beyin fırtınası, örnek olay; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, gösteri, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanacaktır. Ayrıca öğretim süresince basitten karmaşığa, bilinenen bilinmeyene, somuttan soyuta gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınacaktır.
4. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında grup hâlinde ve araç üzerinde bireysel olarak gerçekleştirilecektir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere makinenin özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilecektir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılacak ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanacaktır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanacaktır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak araç üzerinde aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenecektir. Kursiyerlerin yaptığı uygulamalar sırasında eğitici tarafından tespit edilen hata ya da eksikliklere ilişkin gerekli düzeltmeler yapılacaktır.
5. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklerin giderilmesine yönelik önlemler eğitimi veren kurum tarafından alınacaktır.
6. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG), Çevre Koruma Önlemleri ve Kalite Gereklilikleri, İş Makinelerinin Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulacaktır.
7. Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi çerçevesinde yapılacak teorik ve uygulamalı sınavlar ile kursiyerlerin programın amaçlarına ulaşma düzeyi ölçülecektir. Bu sınavlarda başarılı olan kursiyerlere belge düzenlenecektir.

31 2 A

## EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alabilir.

## PROGRAMIN SÜRESİ

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olarak uygulanacaktır.

Teorik Eğitim Süresi	: 36 ders saati
Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 18 ders saati
Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 6 ders saati
Toplam Süre	: 60 ders saati

 3 

## PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

FİNİŞER (SERİCİ) OPERATÖRÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
<b>A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG), ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ VE KALİTE GEREKLİLİKLERİ</b> 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İş Ortamında İSG Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri 7. Kalite Gereklilikleri	<p>1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. (İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve mesleki risklerin önlenmesine yönelik işverenin sorumlulukları açıklanır.)</p> <p>2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar.</p> <p>3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser.</p> <p>4. Çalışma alanındaki ve çevresindeki riskleri fark eder.</p> <p>5. İş sağlığı güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar.</p> <p>6. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar.</p> <p>7. Kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.</p> <p>8. İş yerindeki makine araç gereçlerini ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.</p> <p>9. Kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun şekilde çalışma ortamında kullanır.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 24 Saat</p> <p>Araç Başlı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>

	<p>10. Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemediği tehlike ve riskleri ilgililere raporlar. (Gözlemediği tehlike ve riskleri yazılı ve/veya sözlü olarak raporlaması beklenir.)</p> <p>11. Yetkili olduğu makinelerin bakımları ve periyodik muayeneleri sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar. (Bakım ve periyodik muayene sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.)</p> <p>12. Yetkili olduğu makinelerin bakımlarını ve periyodik muayenelerini kontrol eder.</p> <p>13. Acil durum planında yer alan önlemleri açıklar.</p> <p>14. İş yerinde İSG ile ilgili karşılaşılan durumlarda yapılması gereken işlemleri açıklar. (İş yerinde iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokabilecek acil durumların ilgili kişilere derhâl iletilmesi gerektiği vurgulanır.)</p> <p>15. Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.</p> <p>16. Çalışma sırasında olası tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemleri açıklar.</p>	
--	--	--

Y  
D

	<p>17. Çalışma sırasında ortaya çıkan atıkları talimatlara göre tasnif eder.</p> <p>18. Çalışma sırasında ortaya çıkan atık malzemeleri talimatlara göre bertaraf eder.</p> <p>19. Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyalleri toplama ve muhafaza etmeye yönelik işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>20. Belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.</p> <p>21. Yapılan çalışmaların iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.</p>	
<p><b>B. İŞ MAKİNELERİNİN TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</b></p> <p>1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri</p> <p>2. Kaldırma, Yükleme ve İstifleme Türü İş Makineleri</p> <p>3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri</p> <p>4. Zemin Delme ve Tünel Açma Türü İş Makineleri</p> <p>5. İş Kamyonları</p>	<p>1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>2. Kaldırma, yükleme ve istifleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>4. Zemin delme ve tünel açma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>5. İş kamyonu çeşitlerini tanır.</p> <p>6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.</p> <p>7. Kıрма, eleme ve yıkama türü iş makinelerini tanır.</p> <p>8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>9. Havaalanları ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>10. Tarım makinelerini tanır.</p> <p>11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>

6  
A

<p>6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri 7. Kırma, Eleme ve Yıkama Türü İş Makineleri 8. Liman Makineleri 9. Havaalanları ve Yer Hizmeti Makineleri 10. Tarım Makineleri 11. İşaretçi Operatörü</p>		
<p><b>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</b></p> <p>1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri 2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar</p>	<p>1. Kara yollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar. 2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanıtır.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>


7





<p><b>D. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meslek Etiği</li> <li>2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma</li> <li>3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini benimser.</li> <li>2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.</li> <li>3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.</li> <li>4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmaya istekli olur.</li> <li>5. Makine ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.</li> <li>6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.</li> </ol>	<p>Teorik Eğitim</p> <p>Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim</p> <p>Süresi: -</p>
<p><b>E. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIK</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yapılacak İş ile İlgili Yetkiliden Bilgi Alma</li> <li>2. Projeye Göre Yapılacak İşleri Gözden Geçirme</li> <li>3. İşe Uygun Serici Atasmanlarını Seçme, Takma ve Sökme</li> <li>4. Serim Yapılacak Tabakanın Kontrolü</li> <li>5. Aynı Sahadaki Operatörlerle Koordinasyon</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yapacağı işle ilgili amirinden sözlü ya da yazılı olarak bilgi alır.</li> <li>2. Projede belirtilen serme tekniği hakkında yetkiliden bilgi alır.</li> <li>3. Sereceği malzeme ve tabaka hakkında yetkiliden bilgi alır.</li> <li>4. Projeye uygun serim genişliği ve kalınlığına göre tabla seçimini yapar.</li> <li>5. Yapılacak işe uygun atasmanları seçer. (<i>Ataşmanların fonksiyonlarını ayırt etmesi beklenir.</i>)</li> <li>6. Atasmanları söküp takar.</li> <li>7. Tabakanın serime uygun olup olmadığı hakkında yetkiliden bilgi alır.</li> </ol>	<p>Teorik Eğitim</p> <p>Süresi: -</p> <p>Araç Baş (Grup)</p> <p>Uygulamalı Eğitim</p> <p>Süresi: 8 Saat</p>

8



	<p>8. Tabakayı inceler. (<i>Düzgün bir serime engel teşkil edecek durumların olup olmadığını incelemesi ve saptadığı olumsuzlukları yetkiliye bildirmesi beklenir.</i>)</p> <p>9. Serim yapılacak alanı kontrol eder. (<i>Alanın temiz ve serbest malzemelerden arındırılmış olup olmadığını kontrol etmesi beklenir.</i>)</p> <p>10. İşe başlamadan önce diğer operatörlerle bilgi alışverişi yapar.</p> <p>11. İletişim için sesli ve ışıklı ikazları kullanır.</p>	
<p><b>F. SERİCİNİN GENEL KONTROLLERİ</b></p> <p>1. Sericinin Periyodik Bakımı</p> <p>2. Sericinin Günlük Bakım ve Kontrolleri</p> <p>3. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme</p> <p>4. Bakım ve Kontrol Kayıtları</p>	<p>1. Belirlenen çalışma saatlerine göre makinenin periyodik bakımlarının yapılmasını sağlar. (<i>Bakım-onarım kitapçığının okunması ve bakım-kontrol kayıtlarının takip edilmesi gerektiği belirtilir.</i>)</p> <p>2. Sıvı sızıntısı olup olmadığını kontrol eder. (<i>Yağ, mazot ve antifriz kaçaklarını kontrol etmesi beklenir.</i>)</p> <p>3. Tozlu ortamlarda hava filtrelerini basınçlı hava ile temizler. (<i>Gerektiğinde hava filtrelerinin değiştirilmesi gerektiği açıklanır.</i>)</p> <p>4. Aküyü ve kayışları kontrol eder.</p> <p>5. Lastikli makinelerin lastik hava basıncını kontrol eder.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p>

	<p>6. Paletli makinelerin yürüyüş takımlarını kontrol eder.</p> <p>7. Helezon yataklarını ve gresörülükleri yağlar.</p> <p>8. Emniyet ekipmanlarını kontrol eder.</p> <p>9. Kumanda kol, pedal, levyelerin ve bunların kumanda ettiği ünitelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p>10. Soğutma sistemlerini, hidrolik motoru ve bunların bağlantılarını kontrol eder.</p> <p>11. Tabla ve hazneyi temizler.</p> <p>12. Sistemin çalışıp çalışmadığını ekrandan kontrol eder. <i>(Tabla kumanda sistemi elektronik olan sericiler için geçerlidir.)</i></p> <p>13. Tabla ısıtıcılarını kontrol eder. <i>(Isıtıcıların çalışıp çalışmadığını ve temiz olup olmadığını kontrol etmesi beklenir.)</i></p> <p>14. Vibrasyon, tamper bıçakları ve çekici paletlerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p>15. Motor, kulak takozları ve bağlama civatalarını kontrol eder. <i>(Gerekli hâllerde civataları sıkması beklenir.)</i></p> <p>16. Sericiyi çalıştırmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm göstergeleri kontrol eder.</p> <p>17. Lastikli makinelerde lastik bijon civatalarını kontrol eder.</p>	<p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 4 Saat</p>
--	---	--

	<p>18. Paletli makineelerde yürüyüş takımlarını, konveyör paletlerini ve palet gerginliğini kontrol eder.</p> <p>19. Sericinin hareketli aksamalarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p><i>(Sericiyi çalışma sıcaklığına gelene kadar ısıtması ve gaz artırarak hareketli aksamaları kontrol etmesi beklenir.)</i></p> <p>20. Sericinin dikiz aynalarını kontrol eder.</p> <p>21. Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.</p> <p>22. Sericideki büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.</p> <p>23. Sericinin bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutması gerektiğini bilir.</p> <p>24. Bakım kartını sürekli kabinde bulundurması gerektiğini bilir.</p>	
<p><b>G. SERİM İŞLEMLERİ</b></p> <p>1. Sericiyi Yürüterek Götürme</p> <p>2. Sericiyi Başka Araç Yardımı ile Nakletme</p> <p>3. Serim Öncesi Hazırlık ve Kontroller</p> <p>4. Serim İşlemi</p>	<p>1. Sericiyi çalışma alanına yürüterek götürmeyle ilgili bilgileri açıklar.</p> <p><i>(Sericinin Karayolları Trafik Kamumu'na ve teknik katalogda belirtilen gerekliliklere uygun şekilde nakledilmesi gerektiği belirtilir.)</i></p> <p>2. Gideceği yöne uygun şekilde tablayı kilitler.</p>	<p>Teorik Eğitim</p> <p>Süresi:</p> <p>-</p>

	<p>3. Sericiyi çalışma noktasına götürür. (Sericiyi sabit hızda, oldukça yavaş bir şekilde ve fazla sarsmadan yürütmesi beklenir.)</p> <p>4. Sericiyi nakledecek birime sericinin ağırlığını ve ölçülerini bildirir.</p> <p>5. Sericinin nakil esnasında taşıyıcı araca rahat inip binebilmesi için uygun düzeneği hazırlar.</p> <p>6. Sericinin özelliklerine uygun tırmanma rampasını seçer.</p> <p>7. Rampanın emniyetli, temiz ve kaygan olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>8. Sericiyi taşıyıcı araca indirme ve bindirme sırasında gerekli emniyet tedbirlerini alır. (Emniyet tedbirlerinin yön gösterici kişi ile alınması gerektiği açıklanır.)</p> <p>9. Park frenini uygular.</p> <p>10. Ahşap takoz ile sericiyi bağlama işleminin yapılmasını sağlar. (Finişer tablasının uygun takozla indirilmesi, serici paletlerinin ya da lastiklerinin ön ve arkadan takozlanması gerektiği belirtilir.)</p> <p>11. Egzoz borusunun çıkış ağzını kapatır. (Bu işlemin turbo şarjerin rüzgârla harekete geçmemesi ve rutubet almaması için yapıldığı açıklanır.)</p>	<p>Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi 6 Saat</p>
--	--	--

	<p>12. Sericiyi yüklemekten önce römork veya tır tekerleklerinin takozlarını ve park frenini kontrol eder.</p> <p>13. Projede varsa serim yapacağı yüzeyin yapıstırıcı tabakayla veya astar tabakasıyla kaplı olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>14. Serim yapılacak bölümün platform genişliğine göre tabla genişliğini ayarlar.</p> <p>15. Serim öncesinde offset hattının proje kotlarına göre hazırlanıp hazırlanmadığını kontrol eder. <i>(Offset hattı hazırlanmadan serimin başlatılmaması gerektiği vurgulanır.)</i></p> <p>16. Bitümlü sıcak karışım seriminde sericinin ek yerlerinin hazırlanmasını sağlar.</p> <p>17. Bitümlü sıcak karışım malzemesinin serilmesi hâlinde tablayı uygun sıcaklığa getirir.</p> <p>18. Kamyonla taşınan malzemenin branda ile örtülü olup olmadığını kontrol eder. <i>(Brandasız gelen kamyonun amirlere bildirilmesi gerektiği belirtilir.)</i></p> <p>19. Birlikte çalışacağı diğer araçlar sahaya geldiğinde serim işlemini başlatır.</p>	
--	--	--

	<p>20. Malzemeyi taşıyan araçtan düzgün ve homojen şekilde sericiye malzeme akışını sağlar. (Malzemeyi taşıyan aracın uygun şekilde sericiye yavaşması ve malzemenin sericinin haznesine boşaltılması gerektiği belirtilir.)</p> <p>21. Serici haznesine dökülen bitümlü sıcak karışım malzemesinin sıcaklığını kontrol eder.</p> <p>22. Serme işlemi için gerekli ayarlamaları yapar. (Serilecek malzemenin üretim kapasitesine ve taşınma hızına göre sericinin hızını ayarlaması; serilen tabakanın türü ve kalınlığına göre sericinin vibrasyonunu ve tamper bıçak hızlarını ayarlaması beklenir.)</p> <p>23. Serim işlemini yapar. (Serim işlemini şartname tolerans limitleri içinde istenilen kot, kalınlık ve eğimlerde yapması beklenir.)</p> <p>24. Serilen malzemeyi inceler. (Uygun özellikte olmayan karışımları gördüğünde serime devam etmeden yetkiliye bilgi vermesi beklenir.)</p> <p>25. Sericinin duruş ve kalkışlarında aşırı malzeme yığılmamasına özen gösterir.</p> <p>26. Malzeme eksikliklerine neden olmayacak şekilde serim yapar.</p>	
--	--	--



	<p>27. Serim sırasında malzemenin segrege olmaması için gerekli tedbirleri alır.</p> <p>28. Sericiyi çalışma süresince kontrol eder. (<i>Normal olmayan gürültü ve titreşimleri tespit etmesi, basit arızaları gidermesi, büyük arızaları ise yetkiliye bildirmesi beklenir.</i>)</p>	
<p><b>H. SERİM SONRASI İŞLEMLER</b></p> <p>1. Çalışma Sonunda Sericiyi Park Etme</p> <p>2. Uzun Süreli Beklemelerde Sericiyi Park Etme</p>	<p>1. Çalışma sonunda sericide kırık, çatlak, yağ, su ve yakıt sızıntılarının olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>2. Sericinin yürüyen aksamlarını kontrol eder. (<i>Gevşeyen cıvatalar varsa bunları sıkması beklenir.</i>)</p> <p>3. Dinlendirilmiş yakıttan makineye akaryakıt ikmali yapar. (<i>Alınan yakıt miktarını kaydetmesi ve yetkiliye bildirmesi beklenir.</i>)</p> <p>4. Çalışma sonunda, belirlenen park alanındaki düz bir zemine emniyetli bir şekilde sericiyi park eder. (<i>Vitesi park konumuna alması, frenleri kilitlemesi, park frenini uygulaması ve lastikleri takozlaması beklenir.</i>)</p>	<p>Teorik Eğitim</p> <p>Süresi: -</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 4 Saat</p>

15

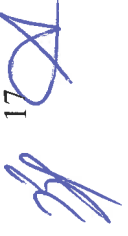




	<p>5. Çalışma sonunda makinenin temizliğini yapar. (Temizlik esnasında atık yağları ve çıkan atık malzemeleri bir yere toplaması ve atık yönetim sistemi kapsamında bu malzemeleri değerlendirmesi beklenir.)</p> <p>6. Bakım-onarım bilgi kartı üzerine gerekli bilgileri işler. (Bakım-onarım kartının takibinin yapılması gerektiği belirtilir.)</p> <p>7. Çalışma esnasında karşılaştığı arızaları iş bitiminde ilgililere bildirir. (Yetkisi dâhilinde olan arızaları gidermesi beklenir.)</p> <p>8. Uzun süreli bekleme için sericiyi park eder. (Sericiyi askıya alması ve palet veya lastikleri yerden kesecek şekilde şase altına takoz konmasını sağlaması beklenir.)</p> <p>9. Uzun süreli bekleme için makinenin temizliğini yapar. (Temizlik esnasında atık yağları ve çıkan atık malzemeleri bir yere toplaması ve atık yönetim sistemi kapsamında bu malzemeleri değerlendirmesi beklenir.)</p> <p>10. Akünün sökülmesini sağlar.</p> <p>11. Varsa sulu motorlarda elektrolit seviyesini kontrol eder. (Eksik olması durumunda elektrolit seviyesini tamamlaması beklenir.)</p>
--	--



	<p>12. Rutubet ve tozdan etkilenmemesi gereken aksamaların üzerini uygun bir şekilde kapatır.</p> <p>13. Makine kabinini kilitleyerek anahtarları ilgiliye teslim eder.</p> <p>14. Sericinin aşınmış kısımlarının tamir programına alınmasıyla ilgili işlemleri sıralar.</p> <p>15. Sericinin ihtiyacı olan yedek parçaların siparişiyle ilgili işlemleri açıklar. (<i>Gerekli bilgilerin amirlere verilmesi gerektiği belirtilir.</i>)</p> <p>16. Sericinin genel durumu hakkında yetkiliye rapor verir.</p>	
<b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Saat) :</b>		<b>60 Ders Saati</b>

17  


## **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR**

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

## **BELGELENDİRME**

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Mevzuatı çerçevesinde belge düzenlenir.

## **PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ**

- |   |   |
|---|---|
| 1. Çeşitli anahtar takımları  | 11. Kürek                                   |
| 2. El arabası   | 12. Madenî yağlar                           |
| 3. El feneri  | 13. Pürmüz                                  |
| 4. Emniyet ekipmanı (tabla emniyet kilidi, park freni, geri vites kornası, tepe lambası)  | 14. Serici ataşmanları                      |
| 5. Filtre sökme takma aparatı   | 15. Serici ile ilgili takım ve avadanlıklar |
| 6. Filtreler  | 16. Süpürge                                 |
| 7. Huni   | 17. Takoz                                   |
| 8. İlk yardım çantası   | 18. Temizlik bezi                           |
| 9. İletişim araçları (telsiz veya telefon)  | 19. Tırmık                                  |
| 10. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, koruyucu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi) | 20. Trafik ikaz lambası                     |
|   | 21. Yağ/gres pompası                        |
|   | 22. Yangın söndürücü                        |