

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

SAYI: 101	TARİH: 10.07.2012	KONU: Mıncır Serici İş Makineleri İçin İş Makinesi Operatörü Yetiştirme Kurs Programı
ÖNCEKİ KARARIN		
SAYI:	TARİH:	

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 30.05.2012 tarihli ve 4816 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Mıncır Serici İş Makineleri İçin İş Makinesi Operatörü Yetiştirme Kurs Programının ekli örneğine göre kabulü kararlaştırıldı.



Ömer DİNÇER
Millî Eğitim Bakanı



Prof. Dr. Emin KARIP
Kurul Başkanı



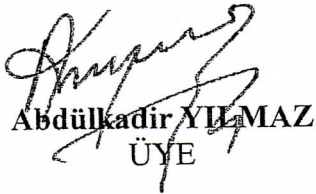
Dr. Hüseyin ŞİRİN
ÜYE



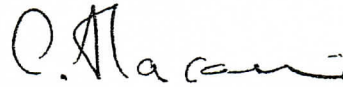
Prof. Dr. Mehmet BAYYİĞİT
ÜYE



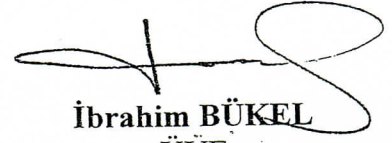
Doç. Dr. Hatice DURAN YILDIZ
ÜYE



Abdülkadir YILMAZ
ÜYE



Prof. Dr. Cengiz ALACACI
ÜYE



İbrahim BÜKEL
ÜYE

(Görevli)

Dr. İbrahim DEMİRCİ
ÜYE



**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı**

**MICIR SERİCİ İŞ MAKİNELERİ İÇİN İŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ YETİŞTİRME
KURS PROGRAMI**

Ankara, 2012

MICIR SERİCİ İŞ MAKİNELERİ İÇİN İŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ YETİŞTİRME KURS PROGRAMI

KURUMUN ADI	:
KURUMUN ADRESİ	:
KURUCUNUN ADI	:
PROGRAMIN ADI	: Mıdır Serici İř Makineleri İçin İř Makinesi Operatörü Yetiştirme Kursu
PROGRAMIN DAYANAĐI	: 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Karayolları Trafik Kanununun 42. Maddesi Gereğince Milli Eğitim Bakanlığınca veya Milli Eğitim Bakanlığınca Yetkilendirilen Kurumlarca İř Makinelerini Kullanacak Olanlara Verilecek, İř Makinesi Kullanma Sertifikası (Operatörlük Belgesi) İle İlgili Esaslar

PROGRAMIN ARAÇLARI

Bu program ile kursiyerlerin;

1. Mıdır Serici iş makinelerini ve özelliklerini tanımaları,
2. Çalışırken oluşabilecek kazalara karşı emniyet önlemlerini almaları,
3. İş makinelerinin kullanımı ile ilgili güvenlik önlemlerini almaları,
4. Mıdır Serici iş makinelerinin periyodik bakımını yapmaları,
5. Mıdır Serici iş makinelerinin arızalarını tespit etme becerisini kazanmaları,
6. Mıdır Serici iş makinelerinin arızalarını giderilmesi için önlemler almaları,
7. Mıdır Serici iş makinelerinin kullanma teknikleri ile ilgili uygulamalar yapmaları,
8. Çevrenin korunması için gerekli önlemleri almaları

beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında oluşan yeni gelişmelerin kursiyerlere aktarılması ve “mıdır serici iş makineleri için iş makinesi operatörü” ihtiyacının karşılanması amacıyla hazırlanmıştır.
2. Kursa katılacak kursiyerlerden operatörlüğün gerektirdiği işleri yapacak fiziksel özelliklere sahip olduğunu gösterir sağlık raporu istenecektir.
3. Program; iş makinelerinin verimlilik, iş emniyeti ve güvenliği konularında makinenin iş yapan ve hareket iletimini sağlayan sistemlerinin tanıtımı ve iş makinesinin işin çeşidine göre uygulamalı olarak arazide, karayollarında, kapalı ve açık alanlarda kullanımının sağlanmasını amaçlamaktadır.
4. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. gösterilerin yanında, iş makinesi üzerinde ve önceden belirlenen bir uygulama sahasında yapılacak uygulamaları içeren çalışmalar da düzenlenecektir.
5. Konular (motor, soğutma sistemi vb.) teorik olarak verildikten sonra uygulamalı olarak eğitim verilecektir.
6. Kurs sonunda yapılacak yazılı ve sözlü sınavlar ile uygulama sınavında başarılı olan kursiyerlere mıdır serici iş makineleri için iş makinesi operatörlüğü sertifikası verilir. Yazılı sınavda başarılı olup da uygulama sınavında başarısız olan kursiyerlere ikinci bir uygulama sınavı hakkı verilir.
7. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemlerle soru-cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ :

A. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat

B. Toplam süre : 2 hafta x 30 saat = 60 saat + 6 saat yazılı ve uygulamalı sınav = 66 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE HAFTALIK DAĞILIMI

1. HAFTA

A. MİCİR SERİCİ İŞ MAKİNELERİNİN TANITIMI VE GENEL ÖZELLİKLERİ

1. Şasi
2. Motor(Genel olarak motorların tanıtılması, zamanlarına ve yakıtlarına göre motorların Sınıflandırılması, makinenin motorunun tanıtılması vs.)
3. Yakıt Sistemi
4. Soğutma Sistemi
5. Yağlama Sistemi
6. Fren Sistemi
7. Hidrolik Sistemleri ve Devre Elemanları(Hidrolik Tank, Filtreler, Pompa, Valf Bloğu, Hortumlar ve Silindirler)
8. Pnömatik Sistemler ve Parçaları (Kompresör vs.)
9. Hareket İletim Sistemi. (Hidrostatik Yürüyüş Sistemi ve Elemanları, Diferansiyel, Akslar ve Nihai Tahrik.)
10. Dönüş Direksiyon Sistemi
11. Operatör Kabinin Tanıtılması ve Kumanda Kolları İle Göstergelerin Verimli Bir Şekilde Kullanılması.

B. UYGULAMALI OLARAK İŞ MAKİNESİNİN KULLANILMASI

1. Motorun çalıştırılması
2. Kumanda kolları ve kullanılmaları
3. Yürüyüş, durdurma ve park etme
4. Mıçır Sericinin Kullanımı
5. Makinenin Kara Yolunda Güvenli Bir Şekilde Kullanılması
 - a. Makinenin kara yolunda güvenli kullanılması
 - b. Makinenin kara yolunda güvenli taşınması
6. Arızalı makinenin çekilmesi.

C. ÇEVRE BİLGİSİ

1. İş Makinelerinin ve Hatalı Kullanımının Etkisiyle Meydana Getirilen Kirlilik ve Alınacak Önlemler
 - a. Hava kirliliği
 - b. İş makinesinin fazla yakıt yakmasının nedenleri ve çevreye zararları
 - c. Temiz olmayan yakıtın kullanılmasının zararları
 - ç. Bakım ve İkmal sonrası oluşan atıkların uygun depolanması
2. Gürültü Kirliliği ve Zararları
 - a. İş makinelerinin çıkardığı gürültünün çevredeki canlılar, insanın ruh ve beden sağlığı üzerindeki etkileri
 - b. Gürültüyü önlemeye yönelik düzenlemeler
3. İş Makinesinin Kullanımında Yakıt Tasarrufu Sağlamaya Yönelik Uygulamalar
4. İş Makinesinin Verimli Kullanımı

2. HAFTA

A. MICIR SERİCİ İŞ MAKİNELERİNİN PERİYODİK BAKIMI

1. İş Makinelerinin Periyodik Bakımının Önemi
2. İş Makinelerinin Periyodik Bakımları
 - a. Günlük Bakım
 1. Sıvı seviyelerinin kontrolü
 2. Sıvı sızıntıları
 3. Lastiklerin kontrol ve bakımı
 4. Hasarlı, gevşek ve aşınmış parçaların kontrol ve bakımı
 - b. Haftalık bakım
 1. Çalışma saatine göre yapılması gereken kontrol ve bakımlar
 2. Yapılan km.ye göre yapılması gereken kontrol ve bakımlar
 3. Tüm hava ve sıvı filtrelerinin kontrol ve bakımı
 4. Kullanma kılavuzuna göre yapılması gereken bakımlar
 - c. Aylık bakım
 1. Aracın genel temizliği
 2. Elektrik sisteminin kontrol ve bakımı
 3. Kumanda ve kontrol sistemlerinin kontrol ve bakımı
 - ç. Üç aylık bakım
 1. Hidrolik sistemin kontrol ve bakımı
 2. Güç aktarma elemanlarının kontrol ve bakımı
 - d. Altı aylık bakım
 1. Aracın motorunun genel kontrol ve bakımı
 2. Yıpranmış lastiklerin değişimi
 3. Rekor ve o-ringlerin kontrol ve değişimi
 4. Sıvı depolarının kontrol ve bakımı
 5. Kayışların kontrol ve değişimi

B. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

1. Kişisel Koruyucular ve Kullanılması
2. İşe Başlamadan Önce ve Çalışma Anında Alınacak Güvenlik Önlemleri
3. Çalışma Alanının Özelliğine Göre Alınacak Güvenlik Önlemleri
4. Makine Seyir Emniyeti
5. Makine Park Emniyeti
6. Bakım Onarım Sırasında Alınacak Emniyet Önlemleri
7. İş Makinelerinin Taşıma Kuralları İle İlgili Olarak Karayolları Genel Müdürlüğü'nün Yetkili Birimlerinden Alınacak "Özel Yük Taşıma İzin Belgesi" Hakkında Genel Bilgiler

C. MICIR SERİCİ İŞ MAKİNELERİNİN ARIZA BELİRTİLERİ, OPERATÖR TARAFINDAN GİDERİLEBİLECEK KÜÇÜK ONARIMLAR

1. Mıdır Serici İş Makineleri Motorlarının Basit Arıza ve Onarımları
 - a. Marş sisteminin basit arıza ve onarımları
 - b. Şarj sisteminin basit arıza ve onarımları
 - c. Yakıt sisteminin basit arıza ve onarımları
 - ç. Soğutma sisteminin basit arıza ve onarımları

- d. Yağlama sisteminin basit arıza ve onarımları
2. Hidrolik sistemlerin ve elemanlarının basit arıza ve onarımları
3. Akümülatörün basit arıza ve onarımları
4. Kaporta ve şaside yapılacak kontrollerle fiziki arızaların tespiti ve giderilmesi
5. Hareket İletim Sisteminin basit arıza ve onarımları

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Milli Eğitim Bakanlığınca belirlenen sınav esaslarına uygun olarak yapılır. Uygulama sınavı ve yazılı sınavda 100 üzerinden en az 70 alanlar başarılı sayılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Mıçır Serici İş Makinesi
2. Motoru ve diğer sistemleri
3. Turboşarj
4. Hava filtresi
5. Yakıt filtresi
6. Piston ve piston kolu
7. Termostat
8. Hava saati
9. Mazot pompası
10. Supap
11. Yürüyüş sistemi parçaları
12. Diferansiyel ve parçaları
13. Akslar
14. Makine lastiği
15. Hidrolik sistem elemanları(Pompa, Valf, Silindir vs.)
16. Fren sistemi parçaları
17. Telefon
18. Eldiven
19. İlk yardım çantası
20. Gres yağı
21. Gres pompası
22. Muhtelif ölçülerde takımlar/El aletleri
23. Yangın tüpü
24. Yağdanlık
25. Bilgisayar
26. Projeksiyon cihazı
27. Projeksiyon perdesi
28. Ders tahtası
29. Keçeli kalem
30. Silgi