


T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	5	Konu: Serme - Sıkıştırma (Finişer) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı
Tarih	30.01.2015	
Kurulda Gör. Tarihi	22/01/2015	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı	27/05/2005 - 179	

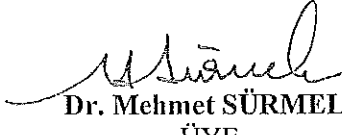
Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 15/12/2014 tarihli ve 16915068/101.04/6443614 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Serme - Sıkıştırma (Finişer) İş Makinesi Operatörü Kurs Programının ekli örneğine göre uygulanması,

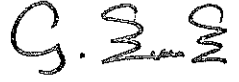
Kurulumuzun 27/05/2005 tarihli ve 179 sayılı kararıyla kabul edilen Asfalt ve Beton Serme (Finişer) Makinesi Operatörü Yetiştirme Kurs Programının uygulamadan kaldırılmasını hususunu uygun görüşle arz ederiz.

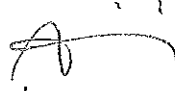
(Görevli)  
Dr. Fatma Elif KILINÇ  
ÜYE

  
Dr. Cem GENÇOĞLU  
ÜYE

  
Kâmil YEŞİL  
ÜYE

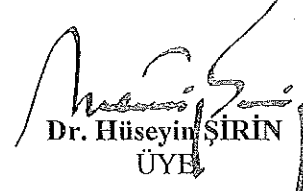
  
Dr. Mehmet SÜRMELE  
ÜYE


  
Doç. Dr. Güray KIRPIK  
ÜYE

  
Dr. İbrahim DEMİRCİ  
ÜYE

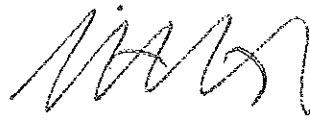
(Görevli)  
Doç. Dr. Hatice YILDIZ  
ÜYE

(Görevli)  
Prof. Dr. Mehmet BAYYIĞIT  
ÜYE

  
Dr. Hüseyin ŞİRİN  
ÜYE

  
Prof. Dr. Emin KARİP  
Kurul Başkanı

UYGUNDUR  
.../01/2015

  
Nabi AVCI  
Millî Eğitim Bakanı





**T.C.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü**

**Sayı : 16915068/101.04/6443614**

**15/12/2014**

**Konu: Kurs Programı**

**TALİM VE TERBİYE KURULU BAŞKANLIĞINA**

- İlgi : a) İş Makineleri ve Operatörlük Kursları Dayanışma Derneğinin 12/06/2014 tarih ve 34-198-123/11 sayılı yazısı,**  
**b) Haziran 2005 tarihli ve 2573 sayılı Tebliğler Dergisi.**

İş Makineleri ve Operatörlük Kursları Dayanışma Derneği tarafından hazırlanan “Serme Sıkıştırma (Silindir) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Serme Sıkıştırma (Finişer) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Kaldırma Yükleme (Forklift) Operatörü Yetiştirme Kurs Programı”, “Kaldırma Yükleme (Mobil Vinç) Operatörü Yetiştirme Kursu” program taslaklarının uygulanması talebine ilişkin ilgi (a) yazı ve ekleri incelenmiştir.

Söz konusu program taslakları, Genel Müdürlüğümüzce incelenmiş ve ilgi (b) Tebliğler Dergisinde yayımlanan program çerçevesine göre uygun olduğu görülmüştür.

Program taslaklarının özel öğretim kurumlarında uygulanıp uygulanamayacağı konusunda Başkanlığımız görüşünün bildirilmesi ve eklerinin iadesini arz ederim.

**Yusuf OKUMUŞ**  
**Genel Müdür V.**

**EK:**

- 1- Program taslakları**
- 2- Gazi Üniversitesi Görüşü ( 1 sayfa)**
- 3- İMMB Görüşü ( 1 sayfa)**

MEB Beşevler Kampüsü Beşevler/ANKARA  
Elektronik Ağ: www.meb.gov.tr  
e-posta: hutanc@meb.gov.tr

Hasan UTANÇ Eğitim Uzmanı  
Tel: (0 312) 413 34 75  
Faks: (0 312) 223 99 26

1. **KURUMUN ADI** :
2. **KURUMUN ADRESİ** :
3. **KURUCUNUN ADI** :
4. **PROGRAMIN ADI** : Serme-Sıkıştırma (Finişer) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı

#### 5. PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
2. Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
3. 05.05.2005 tarih ve 24 sayılı Kurul Kararı'yla kabul edilen Özel Kurslar Çerçeve Programı,
4. 21.03.2011 tarih ve 27881 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanmış Mesleki Yeterlik Kurumu Finişer Operatörü Ulusal Meslek Standardı,
5. Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

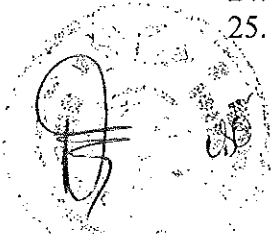
#### 6. PROGRAMIN SEVİYESİ :

19 yaşından gün almış ortaöğretim mezunları ile 6287 sayılı Kanunun uygulanmasına başlanmasından önce ilköğretim mezunu olanlar ve 4306 sayılı yasa öncesi ilkokul mezunu olan bireyler için hazırlanmıştır.

#### 7. PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı tamamlayan bireylerin;

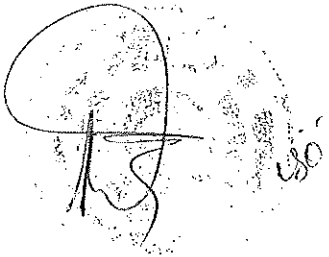
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden malzeme serme ile ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli personelle iş birliği içinde çalışmaya önem vermeleri,
11. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmalarını,
12. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
13. Zemine uygun hava basıncı ayarlarını yapmaları,
14. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
15. Zemini çalışmaya uygun hale getirmeleri,
16. Çalışma öncesi araç yakıt suyunu almaları,
17. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
18. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
19. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
20. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
21. İş makinelerinin yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
22. Makinenin arıza belirtilerini sezebilmeleri ve anlayabilmeleri,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,



26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. Makinenin bakımını yapmaları,
28. Uygulama alanında işaretli bölgeye serim işlemine hazırlık yapmaları,
29. Uygulama alanında işaretli bölgeye serim işlemi yapmaları,
30. İşaretli bölgede serimi tamamlamaları,
31. Serilen malzemeyi araç ağırlığı veya vibrasyon koluyla sıkıştırmaları,
32. İşin tamamlanmasından sonra makineyi park etmeleri,
33. İş tamamlandıktan sonra makineyi uzun süreli depolamaları,
34. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
35. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
36. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
37. Mesleki bilgi ve becerilerini sürekli geliştirmeleri,
38. Mesleki gelişimlerine önem vermeleri beklenmektedir.

## 8. PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında her türlü asfalt, beton, toprak, mekanik malzemeyi sermek ve aracın kendi ağırlığıyla sıkıştırmak için serme-sıkıştırma (finişer) aracı operatörü yetiştirmek üzere hazırlanmıştır.
2. Kursta katılım; program seviyesi ve "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
3. Programla, "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) serme-sıkıştırma makine ve kontrolleri, d) serme ve sıkıştırma, e) makine bakım f) park ve depolama, f) araç nakil ve g) mesleki gelişim" konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
4. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
5. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim" konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
6. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim" konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
7. Programda yer alan "a) serme-sıkıştırma makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil" konuları serme ve sıkıştırma grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, serme ve sıkıştırma iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir serme-sıkıştırma iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
8. Programda yer alan "a) serme-sıkıştırma makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil" konuları serme ve sıkıştırma iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
9. Daha önceden serme-sıkıştırma türü iş makinelerinden operatörlük belgesi alanlar ile aynı türden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, serme-sıkıştırma türünden başka bir sınıf operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda,



- almış oldukları yeni sınıf sertifikasının özelliğine uygun iş makinesi ile uygulama eğitiminin tamamını aldıktan sonra uygulama sınavına girerler.
10. Uygulamalı eğitimler "İş Makineleri Eğitimi Yönergesi"nde belirtilen şartlara uygun, yapılandırılmış alanlarda, gerekli güvenlik tedbirleri alınarak gerçekleştirilecektir.
  11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterme, gösterip-yaptırma, soru-cevap, grup çalışmaları vb. yöntem ve tekniklerden yararlanılacaktır.

## 9. PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 hafta x 30 saat = 60 saat + 2 gün (12 saat) = 72 saat

## 10. PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

### A. İŞ ORGANİZASYONU (8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

### B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR (Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

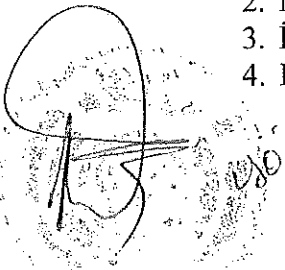
1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Atışman Seçimi
3. Atışmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Yürüyen Aksam (Hava Basıncı) Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

### C. MESLEKİ GELİŞİM (2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim
2. Mesleki Gelişim ve Eğitim

### D. SERME-SIKIŞTIRMA MAKİNE VE KONTROLLERİ (Toplam 40 Saat, 12 Saat Teorik eğitim ve 28 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma-Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik Sistemleri



5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

#### **E. SERME VE SIKIŞTIRMA (8 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)**

1. Serim İşlemine Hazırlık
2. Serim İşlemi
3. Serim İşlemini Tamamlama
4. Serilen Malzemeyi Sıkıştırma

#### **F. PARK VE DEPOLAMA (4 Saat, Araç Başı Eğitim)**

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

#### **G. ARAÇ NAKİL (2 Saat, Araç Başı Eğitim)**

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

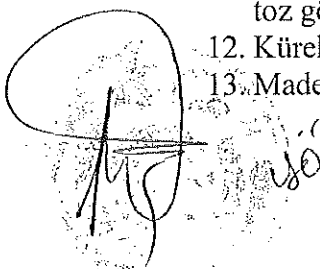
### **11.ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR**

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmediği denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

### **12. PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ**

1. Finişer (Serici)
2. Çeşitli anahtar takımları
3. El arabası
4. El feneri
5. Emniyet ekipmanı (tabla emniyet kilidi, park freni, geri vites kornası, tepe lambası)
6. Filtre sökme takma aparatı
7. Filtreler
8. Huni
9. İlk yardım çantası
10. İletişim araçları (telsiz, telefon, vb)
11. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, koruyucu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
12. Kürek
13. Madeni yağlar



14. Pürmüz
15. Serici ataşmanları
16. Serici ile ilgili takım ve avadanlıklar
17. Süpürge
18. Takoz
19. Temizlik bezi
20. Tırmık
21. Trafik ikaz lambası
22. Yağ/gres pompası
23. Yangın söndürücü

