

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	35	Konu: Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesi Operatörü Yetiştirme Kursu Programı
Tarih	22.06.2016	
Kurulda Gör. Tarihi	09.06.2016	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı		

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 09/06/2016 tarihli ve 10058203-101.04-E-5160074 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen **Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesi Operatörü Yetiştirme Kursu Programının** ekli örneğine göre uygulanması hususunu uygun görüşle arz ederiz.

Doç. Dr. Ali YILMAZ
ÜYE

Kâmil YEŞİL
ÜYE

Dr. Mehmet SÜRMEİ
ÜYE

Doç. Dr. Güray KIRPIK
ÜYE

Dr. İbrahim DEMİRCİ
ÜYE

Dr. Hatice YILDIZ
ÜYE

Dr. Hüseyin ŞİRİN
Kurul Başkan V.

UYGUNDUR
.../06/2016

İsmet YILMAZ
Millî Eğitim Bakanı

KURUMUN ADI :

KURUMUN ADRESİ :

KURUCUNUN ADI :

PROGRAMIN ADI : Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesi Operatörü Yetiştirme Kurs Programı

PROGRAMIN DAYANAĞI :

- 1739 sayılı Milli Eğitim Temel Kanunu,
- 3308 sayılı Meslekî Eğitim Kanunu,
- 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Milli Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği
- Talim ve Terbiye Kurulunun 14.08.2015 tarihli 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı.

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış ve en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI :

Bu programı başarı ile tamamlayan kursiyerlerin ;

1. Kendi yürür çayır biçme makinesini ve özelliklerini tanımaları,
2. Kendi yürür çayır biçme makinesini, tarım ve hayvancılık işletmelerinin çalışma şartlarında ve kara yollarında uygun bir şekilde kullanabilme becerisine sahip olmaları,
3. Kendi yürür çayır biçme makinesinin kullanımı sırasında güvenlik önlemlerini almaları,
4. Kendi yürür çayır biçme makinesinin ünitelerini tanımaları,
5. Kendi yürür çayır biçme makinesinin periyodik bakımlarını yapmaları,
6. Kendi yürür çayır biçme makinesinin arızalarını tespit etme becerisini kazanmaları,
7. Kendi yürür çayır biçme makinesinin kullanma teknikleri ile ilgili uygulamaları yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR:

1. Bu program kendi yürür çayır biçme makinesi alanında oluşan yeni gelişmelerin kursiyerlere aktarılması, verimlilik, iş emniyeti ve güvenliği konularında makinenin iş yapan ve hareket iletimini sağlayan sistemlerinin tanıtımı ve uygulamalı olarak kapalı ve açık alanlarda kullanımının sağlanması amacıyla hazırlanmıştır.
2. Kursta katılacak kursiyerlerden operatörlüğün gerektirdiği işleri yapacak fiziksel özelliklere sahip olduğunu gösterir sağlık raporu istenecektir.
3. Programdaki konular teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.
4. Program uygulanırken slayt, CD, video gibi gösterimlerin yanı sıra, kendi yürür çayır biçme makinesi üzerinde, arazide yapılacak uygulamaları da içeren çalışmalar düzenlenecektir.
5. Kurs programı uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma gibi yöntemler ile soru-cevap, grup çalışmaları gibi tekniklerden yararlanılacaktır.

6. Kurs bitirme ve belgelendirme sınavları çeşitli ölçme araçları kullanılarak yapılacak ve kursiyerlerin eğitim kurumunda, işletmede ve kendi kendilerine yaptıkları tüm öğrenim faaliyetleri değerlendirilecektir. Kurs sonunda yapılacak yazılı ve uygulamalı (kendi yürür çayır biçme makinesini üzerinde) sınavda başarılı olan kursiyerlere "Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesi Operatörü Sertifikası" verilecektir. Yazılı sınavda başarılı olup da uygulama sınavında başarısız olan kursiyerlere ikinci bir uygulama sınavı hakkı verilir.
7. 78 saatlik kurs süresinin 20 saatlik kısmı araç kullanarak uygulama, 28 saatlik kısmı araç başında uygulama ve 30 saatlik kısmı teorik ders olarak verilecektir. Kursta uygulanacak program içerisinde ayar, bakım, çevre ve güvenlik ile ilgili konulara daha çok önem verilecektir.

PROGRAMIN SÜRESİ :

Kurs programı, genel mevzuatlar çerçevesinde her bir ders saati 45 dakika, günde en fazla 6 ders saati olmak üzere 78 saat olacaktır. Eğitim, hafta içi, hafta sonu ya da hem hafta içi hem de hafta sonunu içerecek şekilde düzenlenebilecektir. Eğitim süresi teorik eğitim, uygulama ve bireysel öğrenme faaliyetlerinden oluşmaktadır.

Hafta İçi Grubu

Haftalık Süre: Günde 6 saat x 5 gün= 30 saat

Toplam Süre: 13 gün x 6 saat = 78 ders saatidir.

1. hafta= 5 gün x 6 saat= 30 saat
2. hafta= 5 gün x 6 saat= 30 saat
3. hafta= 3 gün x 6 saat= 18 saat

Hafta İçi ve Hafta Sonu Grubu

Haftalık Süre : Günde 6 saat x 7 gün= 42 saat (Cumartesi ve Pazar günleri dahil)

Toplam süre : 13 gün x 6 saat = 78 ders saatidir.

1. hafta= 7 gün x 6 saat= 42 saat
2. hafta= 6 gün x 6 saat= 36 saat

Hafta Sonu Grubu

Haftalık Süre: Günde 6 saat x 2 gün = 12 saat

Toplam Süre: 13 gün x 6 saat = 78 ders saatidir.

1. hafta= 2 gün x 6 saat= 12 saat
2. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
3. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
4. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
5. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
6. hafta= 2 gün x 6 saat=12 saat
7. hafta= 1 gün x 6 saat= 6 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE HAFTALIK DAĞILIMI

KONULAR

A-KENDİ YÜRÜR ÇAYIR BIÇME MAKİNESİNİN GENEL TANITIMI (14 Saat Teorik + 4 Saat Uygulama)

1. Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesinin Tarihsel Gelişimi
2. Makinenin Çalıştırılmasına Uygun Ürün Yetiştirme Teknikleri
3. Motorun Çalışması ve Genel Prensipleri
4. Yakıt Donanımı, Parçaları ve Çalışması
5. Yağlama Sistemi, Parçaları ve Çalışması
6. Soğutma Sistemi, Parçaları ve Çalışması
7. Fren Sistemi, Parçaları ve Çalışması
8. Elektrik Donanımı, Şarj Sistemi, Marş Sistemi, Akü ve Çalışması
9. Hareket İletim Sistemleri
10. Kayış-Kasnak ve Dişli Sistemleri
11. Hidrolik Sistemleri, Parçaları ve Çalışması
12. Operatör Kabini ve Kumanda Kolları

B-GÜVENLİK ÖNLEMLERİ (4 Saat Teorik + 6 Saat Uygulama)

1. Kişisel Koruyucular ve Kullanılması
2. İşe Başlamadan Önce ve Çalışma Anında Alınacak Güvenlik Önlemleri
3. Tarla Şartlarına Göre Alınacak Güvenlik Önlemleri
4. Kara Yolunda Kullanırken Uyulması Gereken Güvenlik Önlemleri
5. Güvenli Stop, Acil Duruş ve Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesi Park Emniyeti
6. Bakım Onarım Sırasında Alınacak Emniyet Önlemleri
7. Yangın Önlemleri

C-KENDİ YÜRÜR ÇAYIR BIÇME MAKİNESİNİN ÜNİTELERİLERİ VE ÇALIŞMA PRENSİPLERİ (4 Saat Teorik + 4 Saat Uygulama)

1. Biçme / Namlu ve Ezme Düzeni Parçaları Çalışması ve Ayarları
2. İletim Düzeni Çalışması, Parçaları ve Ayarları
3. Hidrolik Sistem ve Yağlama Düzeni, Parçaları, Çalışması ve Ayarları
4. Temizleme Düzeni (Ad-Blue), Parçaları, Çalışması ve Ayarları

D. KENDİ YÜRÜR ÇAYIR BIÇME MAKİNESİNİN PERİYODİK BAKIMI VE AYARLARI (18 saat Uygulama)

1. Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesinin Periyodik Bakımının Önemi
2. Kendi Yürür Çayır Biçme Makinesinin Periyodik Bakımları

A. Günlük Bakım (10 Saatlik Bakım)

- i. Fan Çarkı Tahriki Kayış Kontrolü
- ii. Uzatma Kolu Tahriki Kayış Kontrolü
- iii. Yan Biçme Tertibatı Tahriki Kayış Kontrolü
- iv. Enine Konveyör Tahriki Kayış Kontrolü
- v. Güç Transfer Kutusu Yağ Seviye Kontrolü

- vi. Hidrolik Sistem Yağ Seviyesi Kontrolü
- vii. Radyatör Su Seviyesi ve Peteklerinin Kontrolü
- viii. Soğutma Sistemi Kontrolü ve Temizliği
- ix. Akaryakıt Kontrolü
- x. Elektrik Sisteminin Kontrolü
- xi. Yağlama Şemalarına Göre Gresörlüklerden Gres Uygulamaları
- xii. Kontrol Lambalarının Kontrolü
- xiii. Arka Aks Direksiyon Silindiri Ankrajı Sabitleme Cıvatalarının Kontrolü
- xiv. Tekerlek Göbeği Direksiyon Silindiri Ankrajları Sabitleme Cıvatalarının Kontrolü
- xv. Rot Kolu Sabitleme Cıvatalarının Kontrolü
- xvi. Çerçevedeki Uzatmanın Sabitleme Cıvatalarının Kontrolü
- xvii. Genel Tedbirler ve Güvenlik Kontrolü

B. 50 Saatlik Bakım (Günlük Bakımda Yapılan İşlere Ek Olarak)

- i. Hidrolik Yağ Filtresinin Değiştirilmesi
- ii. Güç Transfer Kutusu Yağının Değiştirilmesi
- iii. Kullanma Kılavuzuna Göre Yapılması Gereken Bakımlar

C. 250 Saatlik Bakım (10 ve 50 Saatlik Bakıma Ek Olarak)

- i. Akü Elektrolitinin Özgül Ağırlığının Kontrolü
- ii. Soğutma Sıvısı Seviyesinin Kontrolü
- iii. Güç Aktarıcı Yağ Seviyesinin Kontrolü
- iv. Yangın Söndürücülerinin Kontrolü
- v. Yağlama Sistemi Süzgeçlerinin Kontrolü
- vi. Motor Yakıt Filtresinin Kontrolü
- vii. Kullanma Kılavuzuna Göre Yapılması Gereken Bakımlar

D. 500 Saatlik Bakım

- i. Motor Yakıtı Filtresinin Değişimi
- ii. Hidrolik Yağı Değişimi
- iii. Hidrolik Yağı Filtresinin Değişimi
- iv. Direksiyon Hidroliği Yüksek Basınç Filtresinin Değişimi
- v. Çalışma Hidroliği Yüksek Basınç Filtresinin Değişimi
- vi. Güç Transfer Kutusu Yağının Değişimi
- vii. Fan Çarkı Tahrik Kayışının Kontrolü
- viii. Uzatma Kolu Tahriki Kayışının Kontrolü
- ix. Yan Biçme Tertibatı Tahriki Kayışının Kontrolü
- x. Yakıt Filtresi Elemanlarının Değişimi
- xi. Yakıt Pompasının Kontrolü
- xii. Kullanma Kılavuzuna Göre Yapılması Gereken Bakımlar

E. Yıllık Bakım (Servis Bakımı)

- i. Hidrolik Yağı ve Filtresinin Değişimi
- ii. Soğutma Suyu Katkı Maddesinin Kontrolü
- iii. Motor Subaplarının Kontrolü
- iv. Kullanma Kılavuzuna Göre Yapılması Gereken Bakımlar

3. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Hasat Öncesi Ayarları
 - A. Ortalama Hasat Performansının Elde Edilmesi,
 - B. Verimlilik İçin Toplama Ünitesinin Hassas Ayarları
 - C. Döner Bıçaklı Bıçme Ünitesinin Hassas Ayarları
 - D. Çayır Bıçme İçin Hazırlıklar
 - E. Ot/Yonca Bıçimi İçin Hazırlıklar
4. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Hasat Sırasındaki Ayarları
5. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Sezon Sonu Bakımı ve Muhafazası

E. KENDİ YÜRÜR ÇAYIR BIÇME MAKİNESİNİN ARIZA BELİRTİLERİ VE OPERATÖR TARAFINDAN GİDERİLEBİLECEK KÜÇÜK ONARIMLARI (2 Saat Teorik 4 Saat Uygulama)

1. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Basit Arıza Onarımı
 - A. Marş Sisteminin Basit Arıza ve Onarımları
 - B. Şarj Sisteminin Basit Arıza ve Onarımları
 - C. Yakıt Sisteminin Basit Arıza ve Onarımları
2. Vantilatör Kayışının Basit Arıza ve Onarımları
3. Akünün Basit Arıza ve Onarımları
4. Kaportada Yapılacak Kontroller İle Fiziki Arızaların Tespiti
5. Hidrolik Hortumlarının Basit Arıza ve Onarımları
6. Yürüyüş Takımlarının Basit Arıza ve Onarımları

F- UYGULAMALI OLARAK KENDİ YÜRÜR ÇAYIR BIÇME MAKİNESİNİN KULLANIMI (12 saat Uygulama)

1. Motorun Çalıştırılması
2. Kumanda Kollarının Kullanılması
3. Makinenin Yürütülmesi, Durdurulması ve Park Edilmesi
4. Makine İle Dönüş ve Manevra Uygulamaları
5. Makinenin Tarlada Çalışma Teknikleri
6. Makinenin Kara Yolunda Güvenli Bir Şekilde Kullanılması
7. Makineyi Verimli Kullanma Teknikleri

G. ÇEVRE BİLGİSİ (6 saat Teorik)

1. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Hatalı Kullanılması Sebebiyle Meydana Gelen Kirlilik ve Bu Konuda Alınacak Önlemler
 - A. Hava Kirliliği
 - B. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Fazla Yakıt Harcaması Sebepleri ve Çevreye Zararları
 - C. Uygun Olmayan Yakıt Kullanılmasının Zararları
2. Bakım ve İkmal Sonrası Oluşan Atıkların Uygun Biçimde Depolanması
3. Gürültü Kirliliği ve Zararları
 - A. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Çıkardığı Gürültünün Çevredeki Canlılara Olan Olumsuz Etkileri
 - B. Gürültüyü Önlemeye Yönelik Düzenlemeler
4. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesinin Kullanımında Yakıt Tasarrufu Sağlamaya Yönelik Uygulamalar
5. Kendi Yürür Çayır Bıçme Makinesi ve Ekolojik Dengenin Korunması

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda kursiyerlerin program çerçevesinde edindikleri bilgi ve kazanımları ölçmek amacıyla teorik (yazılı) ve uygulamalı sınavlar düzenlenir. Teorik ve uygulamalı sınavların her birinden 100 puan üzerinden en az 70 puan alanlar başarılı sayılır. Başarılı olan kursiyerlere "Kurs Bitirme Belgesi" verilir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Kendi yürür çayır biçme makinesi,
2. Motor maketi,
3. Projeksiyon cihazı,
4. Bilgisayar,
5. Hava filtresi,
6. Piston ve piston kolu,
7. Termostat,
8. Turmetre,
9. Hava saati,
10. Supap,
11. Yangın tüpü,
12. Kişisel koruyucular,
13. İlk yardım çantası,
14. Emniyet kemeri,
15. Temizlik bezi,
16. Eldiven,
17. Yağdanlık,
18. Yıldız ve açığağz anahtar takımı,
19. Gres yağı,
20. Pense,
21. Gres pompası
22. Antifriz ölçme cihazı,
23. Yağ filtresi,
24. Sökme aparatı,
25. Tornavida takımı,
26. Bommetre,
27. Torkmetre,
28. Lastik basıncı ölçme aleti,
29. Voltmetre,
30. Ampermetre.