

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	88	Konu: Beton Pompalama İş Kamyonu, Beton Püskürtme Makineleri, Beton Santrali, Beton Taşıma/Karıştırma (Transmikser) İş Kamyonu Makineleri, İş Kamyonu (Araç Kurtarma-Çekme-Taşıma) Makineleri, İş Kamyonu (İtfaiye Aracı), İş Kamyonu (Kar ile Mücadele Aracı), Kaldırma Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici), Kaldırma, Taşıma Raylı Sistem Köprülü Vinci, Kaldırma-Yükleme (Kule Vinç), Kazıcı-Zemin Delgi Delik Delme (Sondaj), Kırma Eleme Tesisi (Konkasör), Terminal Çekici ile Zemin, Yol Süpürme ve Temizleme Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu Programları
Tarih	18/09/2015	
Kurulda Gör. Tarihi	09/09/2015	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı	10/07/2012- 99 13/04/2007- 45 27/05/2005 -179	

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 08/07/2015 tarihli ve 16915068- 101.04-E.7084921sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen


1. Beton Pompalama İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
2. Beton Püskürtme Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
3. Beton Santrali Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
4. Beton Taşıma/Karıştırma (Transmikser) İş Kamyonu Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
5. İş Kamyonu (Araç Kurtarma-Çekme-Taşıma) Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
6. İş Kamyonu (İtfaiye Aracı) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
7. İş Kamyonu (Kar ile Mücadele Aracı) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
8. Kaldırma Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
9. Kaldırma, Taşıma Raylı Sistem Köprülü Vinci Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
10. Kaldırma-Yükleme (Kule Vinç) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
11. Kazıcı-Zemin Delgi Delik Delme (Sondaj) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
12. Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
13. Terminal Çekici Operatörü Yetiştirme Kursu Programı,
14. Zemin, Yol Süpürme ve Temizleme Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu Programı

nın ekli örneklerine göre uygulanması,
Kurulumuzun 27/05/2005-179; 13/04/2007-45; 10/07/2012-99 tarihli ve sayılı kararlarıyla kabul edilen İş Kamyonları Operatörü Yetiştirme Kurs Programı, Zemin Delgi (Delik Delme ve Sondaj) Makinesi Operatörü Yetiştirme Kursu Programı, Zemin Süpürme Makinesi Operatörü Yetiştirme Kurs Programı, Terminal Traktör Operatörü Yetiştirme Kurs Programı ile Rotatif Kamyon (Kar Savurucu) İş Makineleri İçin İş Makinesi Operatörü Yetiştirme Kursu Programının uygulamadan kaldırılması

hususunu uygun görüşle arz ederiz.


Dr. Fatma Elif KILINÇ
ÜYE



Dr. Cem GENÇOĞLU
ÜYE

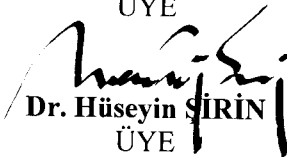

Kâmil YEŞİL
ÜYE



Dr. Mehmet SÜRMELE
ÜYE


Doç. Dr. Güray KIRPIK
ÜYE


Dr. İbrahim DEMİRCİ
ÜYE


Doç. Dr. Hatice YILDIZ
ÜYE


Dr. Hüseyin ŞİRİN
ÜYE


Prof. Dr. Emin KARIP
Kurul Başkanı

UYGUNDUR

.../09/2015


Nabi AVCI
Millî Eğitim Bakanı



T.C.
MILLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü

Sayı : 16915068-101.04-E.7084921
Konu: İş Makineleri Operatörlük Kursları

08.07.2015

TALİM VE TERBİYE KURULU BAŞKANLIĞINA

İlgi : İş Makineleri Operatörlük Kursları Dayanışma Derneğinin 22/01/2015 tarihli ve 34-198-123/19 sayılı yazı.

İş Makineleri Operatörlük Kursları Dayanışma Derneği tarafından uygulanmak üzere hazırlanan “Beton Pompalama İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Beton Püskürtme İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Beton Taşımı/Karıştırma (Transmikser) İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu”, “İtfaiye Aracı İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Karla Mücadele Aracı İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Zemin Yol Süpürme Temizleme Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Araç-Kurtarma Çekme-Taşıma Makineleri”, Kazıcı-Zemin Delgi Delme (Sondaj) Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Kırma Eleme Tesisisi (Konkasör) Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Beton Santrali Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Kaldırma Yükleme Raylı Sistem Köprülü Vinç Kurs Programı”, “Kaldırma Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici) Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Kaldırma Yükleme (Kule Vinç) Operatörü Yetiştirme Kursu”, “Terminal Çekici Operatörü Yetiştirme Kursu” taslaklarına ilişkin ilgi yazınız ve ekleri incelenmiştir.

Söz konusu program taslaklarının uygulanması Genel Müdürlüğümüzce uygun bulunmuştur.

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

Ömer Faruk YELKENCİ
Genel Müdür V.

EK :

- 1- Program taslakları
- 2- Gazi Üniv. Görüşü
- 3- İMMB Görüşü

MEB Beşevler Kampüsü Beşevler/ANKARA
Elektronik Ağ: www.meb.gov.tr
e-posta: lutanc@meb.gov.tr

Hasan UTANÇ Eğitim Uzmanı
Tel: (0 312) 413 25 18
Faks: (0 312) 223 99 26

KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Beton Pompalama İş Kamyonu Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

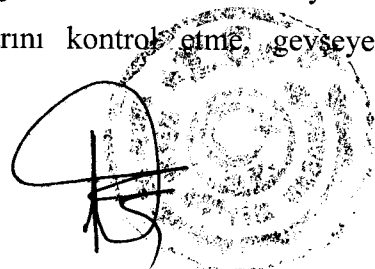
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14/08/2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği.

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarı ile tamamlayan kursiyerlerin;

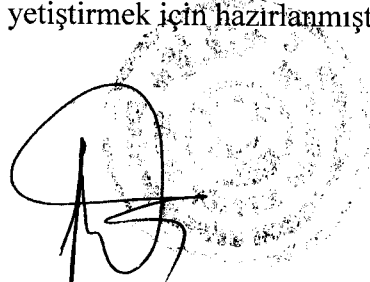
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Beton pompalama makinesini tanımaları,
9. Beton pompalama makinesinin çalışma prensibini kavramaları,
10. Beton pompalama makinesi ile çalışmada özellik arz eden donanımları kullanmaları,
11. Beton pompalama makinelerinin periyodik bakımlarını üretici firmanın talimatları doğrultusunda takip etmeleri, yapmaları veya yaptırmaları,
12. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
13. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
14. Beton pompalama araçlarında zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
15. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etme, gevseyen civataları ve somunları sıkma bilgisine sahip olmaları,



16. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırma ve arızalar hakkında yetkiliye haber verme bilgisine sahip olmaları,
17. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyu almaları,
18. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
19. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
20. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
21. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
22. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. İş makinelerini uzun süreli, yüksek ve tehlikeli çalışma alanlarında kullanmaları,
28. Beton pompalarının uzun ömürlü ve verimli olabilmeleri için betonun tane büyüklüğüne dikkat etmeleri,
29. Makinenin çalışabileceği alanı seçerek çalışma yapmaları,
30. Beton pompalama işleminden sonra mutlaka pompa hattı basınçlı su ile temizlemeleri, (temizleme topu kullanarak)
31. Pompalama işlemi uygun basınçta yapmaları,
32. Beton pompalama işlemi yapmaları,
33. Makineyi park etmeleri,
34. Mesai saati bitiminde yakıt ikmali ve araç bakımını yapmaları,
35. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
36. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
37. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

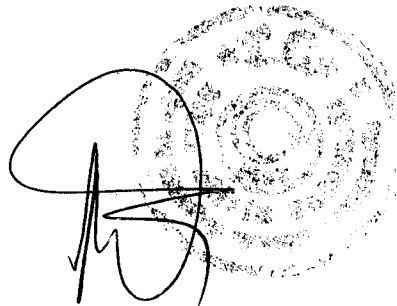
1. Bu program trafiğe kapalı veya trafiğe açık inşaat, şantiye alanlarında betonun verimli bir şekilde yüksek noktalara kolaylıkla pompalanarak dökümünün yapılması amacıyla kullanılan içten yanma ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak şantiye, inşaat gibi yapılarda betonun pompalanması için iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.



3. Kursa katılım program seviyesi, “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) Beton pompası aparatı makine günlük genel kontrolleri, d) Güvenli bir şekilde istenilen yere beton pompalamak, e) makine bakım. f) park ve yakıt ikmali, g) iş bitiminde aracın uygun hale getirilmesi için ataşmanların beton kalıntılarında temizlenmesi ve mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) Beton pompalama makinesi ve kontrolleri, b) park, c) araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) Beton pompalama makine ve kontrolleri, b) park, c) araç nakil” konuları beton pompalama, iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemlerle soru-cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat



PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 10 Saat: 5 Saat Teorik ve 5 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

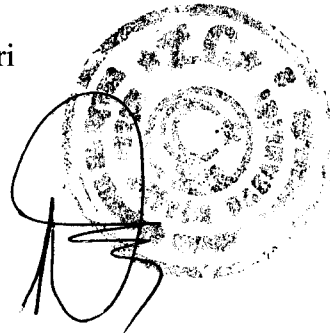
(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. BETON POMPALAMA MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 26 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme



8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. BETON POMPALAMA İŞLEMİ YAPMA

(8 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Uzun Süreli, Yüksek ve Tehlikeli Çalışma Alanlarında Kullanma.
2. Beton Pompalarının Uzun Ömürlü ve Verimli Olabilmeleri İçin Betonun Tane Büyüklüğüne Dikkat Etme.
3. Makinenin Çalışabileceği Alanı Seçerek Çalışma Yapma.
4. Beton Pompalama İşleminde Sonra Mutlaka Pompaj Hattı Basınçlı Su İle Temizlenme (Temizleme Topu Kullanarak).
5. Pompalama İşlemi Uygun Basınçta Yapma.

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanılarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.



PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Beton pompalama aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Demir makası
5. Çeki halatı
6. Çekiç
7. El feneri
8. Emniyet kemeri
9. Filtre sökme takma aparatı
10. Filtreler
11. Gres pompası
12. Hava basınç saati
13. Hidrolik kriko
14. Huni
15. İlk yardım çantası
16. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
17. Levye
18. Lokma takımı
19. Madeni yağlar
20. Mazot
21. Mazot pompası
22. Reflektör
23. Seyyar lamba
24. Su ve temizlik bezi
25. Takoza
26. Telsiz-telefon
27. Tornavidalar
28. Trafik ikaz lambası
29. Yağdanlık
30. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Beton Püskürtme Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

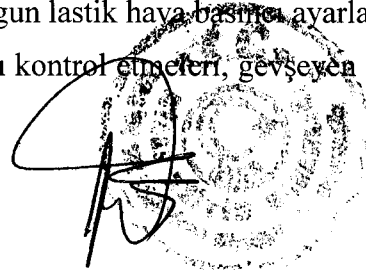
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği,

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

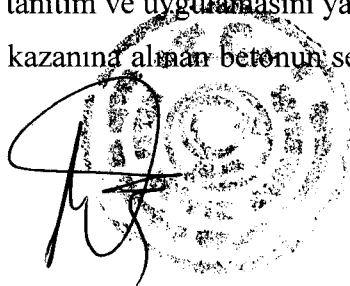
PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarı ile tamamlayan kursiyerlerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Beton püskürtme makinesini tanımaları,
9. Beton püskürtme makinesinin çalışma prensibini kavramaları,
10. Beton püskürtme makinesi ile çalışmada özellik arz eden donanımları kullanmaları,
11. Beton püskürtme makinelerinin periyodik bakımlarını, üretici firmanın talimatları doğrultusunda takip etmeleri, yapmaları veya yaptırmaları,
12. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
13. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
14. Beton püskürtme araçlarında zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
15. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etmeleri, gevşeyen civatalar ve somunlar hakkında bilgi sahibi olmaları,



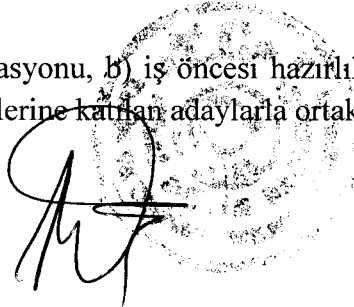
16. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırma ve arızalar hakkında yetkiliye haber verme bilgisine sahip olmaları,
17. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyun alınması işlemlerini yapmaları,
18. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
19. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
20. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
21. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
22. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. Beton püskürtme makinesinin kurulacağı yerin uygunluğunun tespiti amacı ile şantiye yetkilisinden zemin hakkında bilgi almanın önemini bilmeleri,
28. Beton Püskürtme Makinesinin kurulum yerinde aranacak niteliklerin tanıtımı ve uygulamasını bilmeleri,
29. Püskürtme öncesi yapılacak kontrollerin tanıtımı ve uygulamasını bilmeleri,
30. Çevre şartlarına göre (hava sıcaklığı, havadaki nem oranı, yağış durumu, topraktaki nem miktarı v.b.) alınacak tedbirler ve kararların önemi, tanıtımını yapmaları,
31. Beton içeriğinin tanıtımı, beton katkıları ve beton sertliğine göre basma basıncının, betonun priz alma süresine göre dozaj pompası debi ayarının yapılması ile priz hızlandırıcının ayarlanması işinin tanıtım ve uygulamasını yapmaları,
32. Beton sertliği ve sertlik ölçüm teknikleri tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
33. Beton Püskürtme Makinesi mikserindeki betonun homojen olarak karıştırılmaları, pompalama kapasitesinin yavaşça artırılması, mikser oluşunun izlenip yabancı maddelerin çıkarılması tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
34. Beton pistonlarına hazne suyu doldurulması tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
35. Şerbetin tanıtımı ve uygulamaları (şerbetin hazırlanması, şerbet ile hattın yağlanması, esas beton için yapılan ön hazırlığın önemini tanıtımını) yapmaları,
36. Mikserdeki betonun kontrol, tanıtım ve uygulamasını yapmaları,
37. Püskürtme esnasında yapılacak kontrollerin, tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
38. Hidrolik bom ve nozul manipülatörü ile çalışırken dikkat edilmesi gereken hususlar ve alınacak tedbirlerin tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
39. Kontrol düğmeleri ve kumanda kollarının işlevlerinin tanıtımı, uygulamalarını yapmaları,
40. Beton Püskürtme Makinesi üzerinde pompalama ünitesinin tanıtılması, uygulamalarını yapmaları,
41. Betonun, beton kazanına alınması tanıtım ve uygulamasını yapmaları,
42. Beton Püskürtme Makinesi beton kazanına alınan betonun sevk hattına pompalanmasının tanıtımını yapmaları,



43. Beton Püskürtme Makinesi jeneratörü, güç ünitesi (elektrik motoru), kompresör (elektrik motorlu) ile su tankı ve su pompasının tanıtım ve uygulamasını yapmaları,
44. Hidrolik tahrikli kablo makarası tanıtım ve uygulamalarını yapmaları,
45. Nozul manipülatörünün kol eksenine dik ve paralel dönüş hareketi ile salınım açısına göre hareketlerinin tanıtımı ve uygulamalarını yapmaları,
46. Beton Püskürtme Makinesi ile betonun püskürtülmesi uygulamasını yapmaları,
47. Beton püskürtme esnasında dikkat edilecek hususların tanıtımı ve uygulamaları,
48. Beton sertliğine göre basma basıncı tanıtım ve uygulamasını yapmaları,
49. Acil durum stop butonu tanınmaları ve kullanmaları,
50. Makineyi park etmeleri,
51. Mesai saati bitiminde yakıt ikmali ve araç bakımın işlemlerini yapmaları,
52. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
53. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
54. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program trafiğe kapalı veya trafiğe açık inşaat, şantiye alanlarında betonun verimli bir şekilde basınçlı püskürtme tekniği ile uygulanması amacıyla kullanılan içten yanma ve elektrikle çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak şantiye, tünel inşaat gibi yapılarda betonun basınçlı püskürtülmesi için iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursa katılım program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) beton püskürtme aparatı makine günlük genel kontrolleri, d) beton püskürtme işlemlerinin yapılması, e) makine bakım. f) beton püskürtme makinesinin iş bitimi temizliği ve park, g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.



8. Programda yer alan “a) aeton püskürtme makine ve kontrolleri, b) park ve yakıt ikmali, c) araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) beton püskürtme makine ve kontrolleri, b) park ve araç temizliği, c) araç nakil” konuları beton püskürtme iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya İş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür İş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

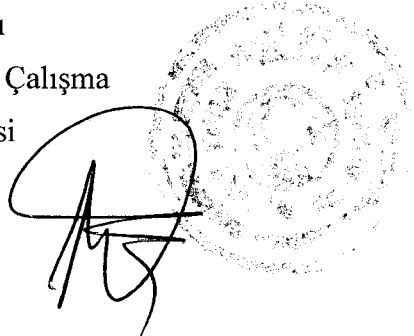
(8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 10 Saat: 5 Saat Teorik ve 5 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi



6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. BETON PÜSKÜRTME MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 26 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makinelerinin Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Mekanik, Hidrolik ve Pnomatik sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. BETON PÜSKÜRTME İŞLEMİ YAPMA

(8 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Beton Püskürtme Makinesinin Kurulacağı Yerin Uygunluğunun Tespiti Amacı ile Şantiye Yetkilisinden Zemin Hakkında Bilgi Almanın Öneminin Tanıtımı
2. Beton Püskürtme Makinesinin Kurulum Yerinde Aranacak Niteliklerin Tanıtımı ve Uygulaması
3. Püskürtme Öncesi Yapılacak Kontrollerin Tanıtımı ve Uygulaması
4. Çevre Şartlarına Göre (Hava Sıcaklığı, Havadaki Nem Oranı, Yağış Durumu, Topraktaki Nem Miktarı vb.) Alınacak Tedbirler ve Kararların Önemi, Tanıtımı
5. Beton İçeriğinin Tanıtımı, Beton Katkıları ve Beton Sertliğine Göre Basma Basıncının, Betonun Priz Alma Süresine Göre Dozaj Pompası Debi Ayarının Yapılması ile Priz Hızlandırıcının Ayarlanması İşinin Tanıtım ve Uygulaması
6. Beton Püskürtme Makinesi Mikserindeki Betonun Homojen Olarak Karıştırılması, Pompalama Kapasitesinin Yavaşça Arttırılması, Mikser Oluğunun İzlenip Yabancı Maddelerin Çıkarılması Tanıtım ve Uygulamaları
7. Beton Pistonlarına Hazne Suyu Doldurulması Tanıtım ve Uygulamaları

8. Şerbetin Tanıtımı ve Uygulamaları (Şerbetin Hazırlanması, Şerbet ile Hattın Yağlanması, Esas Beton İçin Yapılan Ön Hazırlığın Öneminin Tanıtımı)
9. Mikserdeki Betonun Kontrol, Tanıtım ve Uygulaması
10. Püskürtme Esnasında Yapılacak Kontrollerin, Tanıtım ve Uygulamaları
11. Hidrolik Bom ve Nozul Manipülatörü İle Çalışırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar ve Alınacak Tedbirlerin Tanıtım ve Uygulamaları
12. Kontrol Düğmeleri ve Kumanda Kollarının İşlevlerinin Tanıtımı, Uygulamaları
13. Beton Püskürtme Makinesi Üzerinde Pompalama Ünitesinin Tanıtılması, Uygulamalar
14. Betonun, Beton Kazanına Alınması Tanıtım ve Uygulaması
15. Beton Püskürtme Makinesi Beton Kazanına Alınan Betonun Sevk Hattına Pompalanmasının Tanıtımı
16. Beton Püskürtme Makinesi Jeneratörü, Güç Ünitesi (Elektrik Motoru), Kompresör (Elektrik Motorlu) ile Su Tankı ve Su Pompasının Tanıtımı, Uygulamaları
17. Hidrolik Tahrikli Kablo Makarası Tanıtım ve Uygulamaları,
18. Nozul Manipülatörünün Kol Eksenine Dik ve Paralel Dönüş Hareketi ile Salınım Açısına Göre Hareketlerinin Tanıtım ve Uygulamaları
19. Beton Püskürtme Makinesi ile Betonun Püskürtülmesi Uygulaması
20. Beton Püskürtme Esnasında Dikkat Edilecek Hususların Tanıtımı ve Uygulamaları
21. Beton Sertliğine Göre Basma Basıncı Tanıtım ve Uygulaması
22. Acil Durum Stop Butonu Tanıtımı ve Kullanımı

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

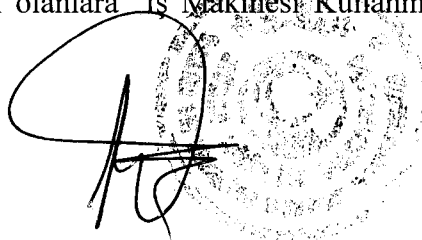
G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

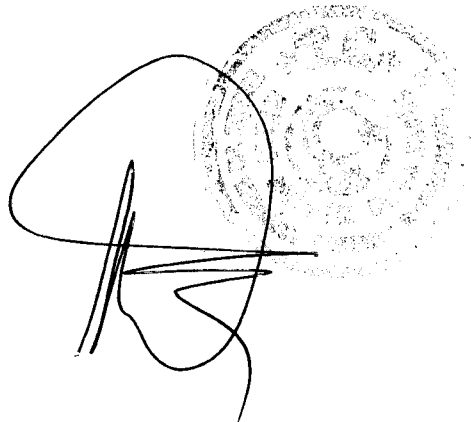
Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.



Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Beton püskürtme makinesi
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hava basınç saati
12. Hidrolik kriko
13. Huni
14. İlk yardım çantası
15. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
16. Levye
17. Lokma takımı
18. Madeni yağlar
19. Mazot
20. Mazot pompası
21. Reflektör
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Beton Santrali Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- 10.11.2009 tarih ve 2009/60 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Beton Santrali Operatörü Ulusal Meslek Standardı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan kursiyerlerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
11. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
12. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
13. Zemini çalışmaya uygun hâle getirmeleri,
14. Hazır beton santrali türü iş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
15. Elektrikli motorların çalışma prensiplerini açıklamaları,
16. Elektrik motorlu iş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,

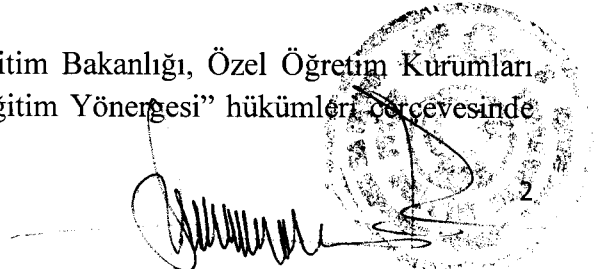


[Handwritten signature]

17. Mesleki terimler simgeler ve kısaltmaları tanımaları,
18. Meslek tanımını yapmaları,
19. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki yerini bilmeleri,
20. İş organizasyonu yapmaları,
21. Beton üretim tesisinin genel kontrolünü yapmaları,
22. Bakım ve arıza kayıtlarını tutmaları,
23. Günlük sevkiyat üretim çizelgesini doldurmalarını ve sevkiyatları yapmaları,
24. İş programı hazırlamaları,
25. Ham madde stok kontrolü yapmaları,
26. Agregaların kalite kontrollerinin yapılmasını sağlamaları,
27. Yedek parça ihtiyacını belirlemeleri,
28. Beton santralini üretime hazır hale getirmeleri,
29. Otomasyon sistemini kontrol etmeleri,
30. Mekanik aksamları yağlamaları veya mekanik aksamların yağlanmasını sağlamaları,
31. Hidrolik sistemi kontrol etmeleri,
32. Pnömatik sistemi kontrol etmeleri,
33. Mekanik ve bant sistemi kontrol etmeleri,
34. Beton üretimini sağlamaları,
35. Makineyi boшта çalıştırmaları,
36. Üretim sırasında beton kalitesinin kontrol edilmesini sağlamaları,
37. Arızayı tespit etmeleri,
38. Üretim sonrası beton santralinin bakım ve temizliğinin sağlamaları,
39. Beton santralinin bakım ve kontrol kayıtlarının tutmaları,
40. Beton üretim işlemlerini yürütülmesini sağlamaları,
41. Üretim sonrası işlemleri yürütmeleri,
42. Beton santrali tesisini stop etmeleri,
43. Uzun süreli depolamaya alınmış santrali tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
44. Beton santrali tesisini sökmelerini, nakledilmesini ve yeniden kurulmasını sağlamaları,
45. Mesleki gelişmeler hakkında çalışmalar yapmaları, mesleki gelişime değer vermeleri, beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlikler dikkate alınarak, Hazır Beton Santrali Operatörü yetiştirmek üzere hazırlanmıştır.
2. Kursa katılım; program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.



3. Programla, "a) iş organizasyonu yapmak, b) iş öncesi hazırlıklar, c) beton santralinin çalışması ve kontrolleri, d) beton santrali tesisi ile üretim çalışmaları, e) stop ve depolama, f) beton santralinin nâkili, g) mesleki gelişim" konularında yeterlik kazandırılması amaçlanmıştır.
4. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim" konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü [Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Asfalt ve Beton Üretimi] eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
5. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim" konuları, Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Asfalt ve Beton Üretimi iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
6. Programda yer alan "a) beton santralinin çalışması ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil" konuları Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Asfalt ve Beton Üretimi grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) , Asfalt ve Beton Üretimi iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Asfalt ve Beton Üretimi iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Daha önce "G" sınıfı Asfalt Plenti, Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Asfalt ve Beton Üretimi Sertifikası olanlar, teorik eğitiminden muaf tutulabilir. Uygulamalı eğitimler 'İş Makineleri Eğitimi Yönergesi'nde belirtilen şartlara uygun yapılandırılmış, ÇED (Çevresel Etki Değerlendirmesi) raporu alınmış Uygun Beton Santrali Tesisinin bulunduğu alanda güvenlik tedbirleri alınarak yapılır. Bu eğitimler (Makine, Motor, Otomotiv, Mekatronik, Yapı Öğretmeni, Maden ve İnşaat Mühendisleri, bu alanlardan mezun lisans veya ön lisans mezunları) tarafından verilecektir, bilgi ve deneyimlerini kursiyerlere aktaracaklardır.
8. Bu program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyaller kullanılacaktır. Anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemlerle soru-cevap, grup çalışmaları, gözlem vb. tekniklerden yararlanılacaktır.
9. Kurs sonunda yazılı ve uygulamalı sınav yapılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 Saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU YAPMAK (8 Saat, Teorik Eğitim)



1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik Eğitim ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Üretime Uygun Çalışan Aksam (Karıştırıcı Ünitesi, Agregta Bunkeri, Tartı ve Yükleme Bantları, Filtreler Su –Çimento-Katkı Tartı Bunkeri, Çimento Helezon Konveyörleri, Silolar) Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması

C. BETON SANTRALİ TESİSİNİN ÇALIŞMASI ve KONTROLLERİ

(Toplam 28 Saat: 8 Saat Teorik Eğitim, 20 Saat Araçla Baş Eğitim)

1. Hazır Beton Santrali Türü İş makinelerinin Şase Yapısı,
2. Elektrikli Motorların Çalışma Sistemleri,
3. Elektrik motorlu İş Makineleri Güç İletim Sistemleri,
4. Mesleki Terimler Simgeler ve Meslek tanımı,
5. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yerini bilmeleri
6. Günlük Bakım ve Kontroller,
7. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme, Bakım ve Arıza Kayıtlarını Tutma
8. Günlük Sevkiyat Üretim Kayıtlarını Tutma
9. İş Programı Hazırlama
10. Ham Madde Stok Kontrolü Yapma
11. Yedek Parça İhtiyacının Belirlenmesi
12. Hazır Beton Santralini Üretime Hazırlama



4

**D. BETON SANTRALİ TESİSİ İLE ÜRETİM ÇALIŞMASI
(8 Saat Araçla Uygulama Eğitim)**

1. Beton Üretimini Sağlama
2. Makineyi Boşta Çalıştırma
3. Transmikserin Dolum Pozisyonunda Çalıştırılmasını Sağlama
4. Müşteri Siparişi Açma
5. Parametreleri Kontrol Etme
6. Üretim Sırasında Betonun Kalitesini Kontrol Etme
7. Betonun Mikserde Ki Kalma Süresini Takip Etme
8. Arızayı Tespit Etme
9. Üretim Sonrası Beton Santralini Temizleme
10. Pan Mikserin İç Kısmını Temizleme
11. Beton Santralin Dış Kısmını ve Platformunu Temizleme
12. Asansörün ve Bantların Alt Kısmını Temizlemek veya Temizlenmesini Sağlama
13. Beton Santral Sahasını Temizlemek veya Temizlenmesini Sağlama

**E. STOP VE DEPOLAMA
(4 Saat Araç Başı Eğitim)**

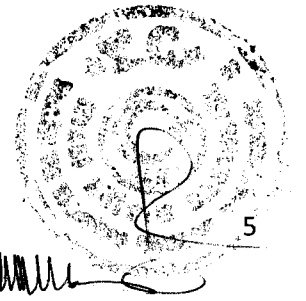
1. Uzun Süreli Depolamaya Alınmış Santrali Tekrar İşletmeye Hazır Hale Getirme Uygulamaları
2. Kırılmış ve Yıpranmış Mekanik Kısımlarının Kaynak ve Bakım İşlerinin Yapılması
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

**F. BETON SANTRALİNİN NAKLİ
(2 Saat Araç Başı Eğitim)**

1. Hazır Beton Santrali Tesisini Sökme Uygulamalarını Yapma
2. Sökülen Tesisin Araçlara Yüklenilmesi Uygulamaları
3. Özel Yük Taşıma İzin Belgesinin Alınması ve Nakil İşlemlerinin Yapılması Uygulamaları
4. Taşınan Parçaların Doğru Şekilde İndirme İşlemleri
5. Nakledilmesi ve Yeniden Kurulması İşlemleri

**G. MESLEKİ GELİŞİM
(2 Saat Teorik Eğitim)**

1. Mesleki Gelişime İlişkin Faaliyetleri Yürütme
2. Meslekle İlgili Yayınları, Teknolojik Gelişmeleri İzleme
3. Meslekle İlgili Hizmet İçi Eğitim, Kurs vb. Faaliyetlere Katılma



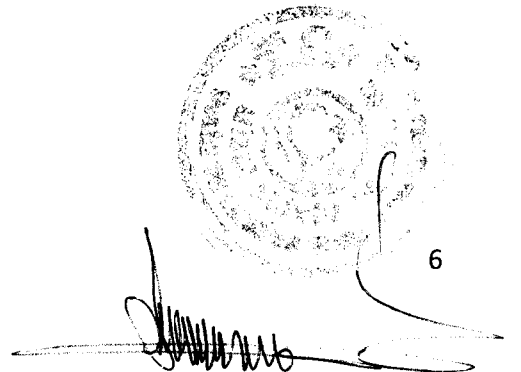
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "**Beton Santrali Operatörü**" Belgesi" verilecektir.

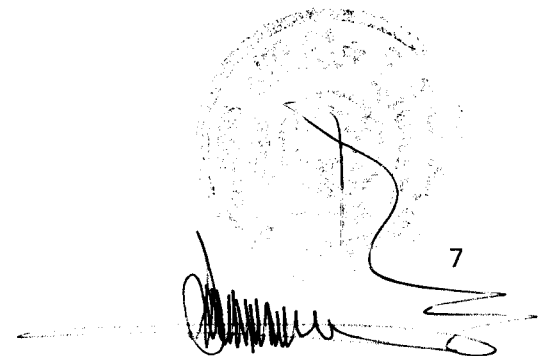
Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. ÇED raporu alınmış çalışır durumda Hazır Beton Santrali
2. Asit
3. Aşınma plakası
4. Bant lastiği
5. Buhar hortumu
6. Çektirme aleti
7. Çelik halat
8. Disk
9. Düğme
10. El avadanlıkları (anahtar takımı, ayarlı pense, boru anahtarı, cıvata, conta, çekiç, keski, karga burun, matkap, murç, tornavida takımı, kontrol kalemi, mengene, yan keski, piston, somun)
11. Emniyet ipli salter
12. Gresörlük
13. Gres yağı
14. Halat makaraları
15. Hava filtreleri
16. Hava hortumları
17. Hava pedleri
18. Helezon
19. Hidrofor
20. Hidrolik hortum
21. Hidrolik yağı
22. İletişim araçları (telsiz, telefon)
23. Kalibrasyon ağırlıkları
24. Kalibrasyon halatı
25. Karıştırıcı paleti
26. Karıştırıcı yağı
27. Kayış



28. Kaynak takımı
29. Kesintisiz güç kaynağı
30. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, is elbisesi, eldiven, emniyet kemeri, çelik burunlu
31. Ayakkabı, toz maskesi, kulaklık, fosforlu yelek)
32. Kompresör
33. Kompresör yağı
34. Kontaktörler
35. Küresel vana
36. Lastik
37. Makine yağı
38. Manyetik fren
39. Manyetik yağı
40. Numaratör
41. Numune kabı
42. Ofis malzemeleri (bilgisayar, yazıcı)
43. Oksijen takımı
44. Oto fırçası
45. Ölçme aletleri (ampermetre, avometre, çimento seviye ölçme aleti, slamp ölçü aleti)
46. Redüktör
47. Regülatör
48. Rondela
49. Rulman
50. Santral ekipmanı
51. Sensör
52. Siren
53. Spiral tas
54. Su hortumu
55. Su pompası
56. Süzgeç filtreleri
57. Şamandra
58. Şanzuman ve şaft
59. Şartlandırıcı
60. Toz filtresi
61. Transformator
62. Üstübü
63. Valf
64. Yağmurluk
65. Zaman rölesi
66. Zincir



7

KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Beton Taşıma/Karıştırma (Transmikser) İş Kamyonu
Makineleri Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği,

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

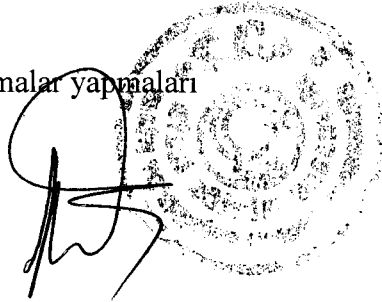
PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Beton taşıma/karıştırma (Transmikser) makinesini tanımaları,
9. Beton taşıma/karıştırma (Transmikser) makinesinin çalışma prensibini kavramaları,
10. Beton taşıma/karıştırma (Transmikser) makinesi ile çalışmada özellik arz eden donanımları kullanmaları,
11. Beton taşıma/karıştırma (Transmikser) makinelerinin periyodik bakımlarını üretici firmanın talimatları doğrultusunda takip etmeleri, yapmaları veya yaptırmaları,
12. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
13. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
14. Beton taşıma/karıştırma (Transmikser) araçlarında zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
15. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etmeleri, gevşeyen civataları ve somunları sıkmaları,



16. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırılmaları ve arızalar hakkında yetkiliye haber vermeleri,
17. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyun alınması, işlemlerini yapmaları,
18. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
19. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
20. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
21. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
22. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. Beton taşıma-karıştırma (Transmikser) makinesinin beton yükleme veya boşaltma işleminin yapılacağı yerin tespiti amacı ile şantiye yetkilisinden bilgi almaları,
28. Beton -karıştırma (Transmikser) makinesine betonu yüklemeleri,
29. Beton yükleme-boşaltma ve beton karıştırma işlemlerini yapmaları,
30. Betonun taşınacağı yol, yolda geçecek süre ve mesafeye göre betona katılacak katkıları, karıştırma hızı ve su tatbikini yapmaları,
31. Döküm öncesi yapılacak kontrollerini yapmaları,
32. Çevre şartlarına göre (hava sıcaklığı, havadaki nem oranı, yağış durumu v.b.) alınacak tedbirler ve kararların önemi, tanıtımını yapmaları,
33. Beton sertliği ve sertlik ölçüm teknikleri öğrenmeleri,
34. Beton taşıma/karıştırma makinesi kazanındaki betonun homojen olarak karıştırılmaları,
35. Beton başka bir makineye aktarılacak ise; betonun nakledildiği makinenin basma hızına göre beton taşıma/karıştırma makinesinin beton boşaltma hızının ayarlanmasını yaparak betonu boşaltmaları,
36. Beton taşıma-karıştırma makinesi beton kazanı, boşaltma oluğu, koruyucunun iş bitiminde temizliğini yapma ve temizlik tekniklerini öğrenmeleri/uygulamaları yapmaları,
37. Beton taşıma/karıştırma makinesi su tankını doldurmaları,
38. Beton taşıma/karıştırma makinesi taşıyıcı makaralarını temizlemesi ve yağlamasını yapmaları,
39. Beton taşıma/karıştırma makinesi üzerinde üretici firmanın belirlediği kilometre aralıklarında bakım ve kontrollerini yapmaları,
40. Makineyi park etmeleri,
41. Mesai saati bitiminde yakıt ikmali ve araç bakımını öğrenmeleri,
42. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
43. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
44. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.



PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, trafiğe kapalı veya trafiğe açık inşaat, şantiye alanlarında beton santralinden alınan betonun verimli bir şekilde inşaat sahasına kolaylıkla taşınması amacıyla kullanılan içten yanma ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde, kontrollü olarak şantiye, inşaat gibi yapılarda betonun taşınması sağlamak amacıyla iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursu katılım program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) Beton taşıma-karıştırma makine günlük genel kontrolleri, d) Beton taşıma karıştırma ve beton yükleme-boşaltma işlemi yapma, e) makine bakım park ve yakıt ikmali, f) araç nakil ve mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) Beton taşıma-karıştırma makine ve kontrolleri, b) araç ekipman temizliği ve yakıt ikmali, c) park ve araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) Beton taşıma-karıştırma makine ve kontrolleri, b) park, c) araç nakil” konuları beton taşıma-karıştırma iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür İş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemleri ile soru-cevap, grup çalışmaları vb tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat



PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 10 Saat: 5 Saat Teorik ve 5 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı (küreme, savurucu ve tuzlama)
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

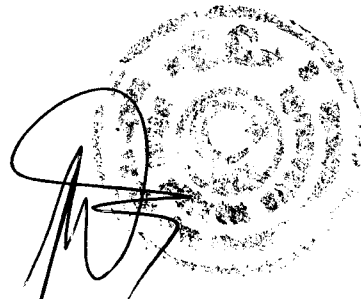
(2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. BETON TAŞIMA/KARIŞTIRMA MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 26 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Başında Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma



E. BETON TAŞIMA/KARIŞTIRMA İŞLEMİ YAPMA

(8 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Beton Taşıma-Karıştırma (Trans Mikser) Makinesinin Beton Yükleme veya Boşaltma İşleminin Yapılacağı Yerin Tespiti Amacı İle Şantiye Yetkilisinden Bilgi Alma
2. Beton -Karıştırma (Trans Mikser) Makinesine Betonun Yüklmesi
3. Beton Yükleme-Boşaltma ve Beton Karıştırma İşlemlerini Yapma.
4. Betonun Taşınacağı Yol, Yolda Geçecek Süre ve Mesafeye Göre Betona Katılacak Katkılar, Karıştırma Hızı ve Su Tatbikinin Yapılması
5. Döküm Öncesi Yapılacak Kontrollerin Yapılması
6. Çevre Şartlarına Göre (Hava Sıcaklığı, Havadaki Nem Oranı, Yağış Durumu vb.) Alınacak Tedbirler ve Kararların Önemi, Tanıtımı
7. Beton Taşıma/Karıştırma Makinesi Kazanındaki Betonun Homojen Olarak Karıştırılması Sağlamak
8. Beton Başka Bir Makineye Aktarılacak İse; Betonun Nakledildiği Makinenin Basma Hızına Göre Beton Taşıma/Karıştırma Makinesinin Beton Boşaltma Hızının Ayarlanmasını Yaparak Betonun Boşaltma
9. Beton Taşıma-Karıştırma Makinesi Beton Kazanı, Boşaltma Oluğu, Koruyucunun İş Bitiminde Temizliğini Yapma ve Temizlik Teknikleri Öğretilmesi/Uygulamanın Yapılması
10. Beton Taşıma/Karıştırma Makinesi Su Tankının Doldurulması
11. Beton Taşıma/Karıştırma Makinesi Taşıyıcı Makaralarının Temizlenmesi ve Yağlanması
12. Beton Taşıma/Karıştırma Makinesi Üzerinde Üretici Firmanın Belirlediği Kilometre Aralıklarında Bakım ve Kontrollerinin Yapılması

F. PARK VE DEPOLAMA

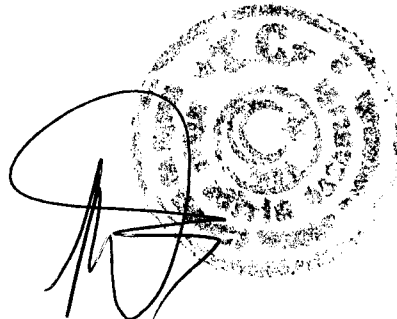
(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme



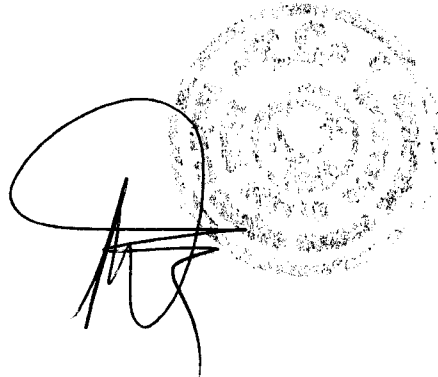
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanılarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Beton taşıma/karıştırma aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hava basınç saati
12. Hidrolik kriko
13. Huni
14. İlk yardım çantası
15. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
16. Levye
17. Lokma takımı
18. Madeni yağlar
19. Mazot
20. Mazot pompası
21. Reflektör
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü

A handwritten signature in black ink is written over a circular official stamp. The stamp contains text in Turkish, including "MILLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI" and "ÖZEL ÖĞRETİM KURUMLARI GENEL MÜDÜRLÜĞÜ".

KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : İş Kamyonu (Araç Kurtarma-Çekme –Taşıma)
Makineleri Operatörü Yetiştirme Kurs Programı

PROGRAMIN DAYANAĞI

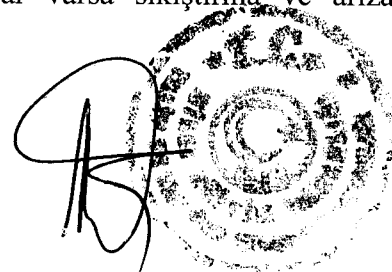
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği,

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

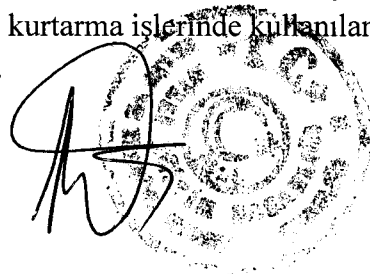
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçme ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
11. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
12. Çekme, taşıma ve kurtarma yapan araçların zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
13. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etme ve gevşeyen cıvataları veya somunları sıkmaları,
14. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırma ve arızalar hakkında yetkiliye haber vermeleri,
15. Zemini çalışmaya uygun hale getirmeleri,



16. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyu alması, işlemlerini yapmaları,
17. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
18. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
19. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
20. Araçların-iş makinelerinin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
21. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
22. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
23. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
24. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
25. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
26. Kaldırma/taşıma donanımını yüke göre konumlandırmaları,
27. Yükü uygun şekilde kaldırmaları,
28. Yükü doğru yere taşımaları,
29. Yükü istenilen yere yerleştirmeleri,
30. Araç kaldırmalarını doğru yapmalarını,
31. Aracı kaldırmaları,
32. Aracı gözlükle taşımaları,
33. Yükü araca yerleştirmeleri,
34. Makineyi park etmeleri,
35. Çoklu araç taşıma yapan araçlarda makinenin römork veya yarı römork bağlantılarını yapmaları,
36. Çoklu araç taşıma yapan araçlarda makinenin havalı sistemlerini ve bağlantılarını kontrol etmeleri,
37. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
38. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
39. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
40. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, arıza yapan, kaza yapan araçları yoldan kaldırarak ilgili yerlere götüren, araçları gemiye yükleyen-boşaltan ve araçların herhangi bir yerden başka yere nakledilmesinde kullanılan kayar kasalı, gözlüklü, kaldırma aparatlı, low-bed ağır nakliye kamyon araçları veya çekici römorkuyla çoklu araçları taşıma işlerinin hızlı ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan içten yanma ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde, kontrollü olarak araç taşıma ve kurtarma işlerinde kullanılan iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.



3. Kursa katılım program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) kaldırma–yükleme–taşıma makine günlük genel kontrolleri, d) araç kaldırma–taşıma ve yükleme, e) makine bakım. f) park ve depolama, g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) kaldırma–yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kaldırma ve yükleme grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, kaldırma, yükleme ve taşıma iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir kaldırma–yükleme ve taşıma iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) araç kaldırma–yükleme–taşıma makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kaldırma ve yükleme iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemleri ile soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

- | | | |
|----------------|------------------------|-----------|
| 1. Haftalık | : Günde 6 saat x 5 gün | = 30 saat |
| 2. Toplam süre | : 2 Hafta x 30 saat | = 60 saat |

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği



2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 10 Saat: 5 Saat Teorik ve 5 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM (2 Saat Teorik Eğitim)

Mesleki Gelişim

D.ARAÇ KALDIRMA–YÜKLEME-TAŞIMA MAKİNE VE KONTROLLERİ

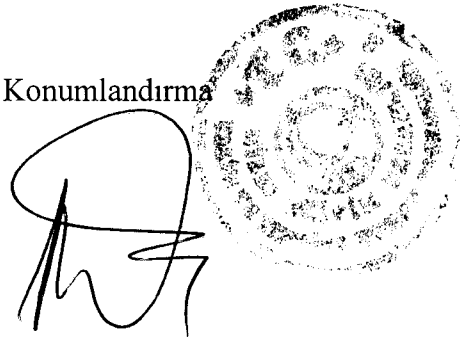
(Toplam 26 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik Sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. ARAÇ KALDIRMA-YÜKLEME –TAŞIMA.

(8 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Kaldırma/Taşıma Donanımını Yüke Göre Konumlandırma
2. Yüğü Kaldırma



3. Yüğü Taşıma
4. Yüğü Yerleřtirme

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanılarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Kurtarıcı aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hava basınç saati
12. Hidrolik kriko



13. Huni
14. İlk yardım çantası
15. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
16. Levye
17. Lokma takımı
18. Madeni yağlar
19. Mazot
20. Mazot pompası
21. Reflektör
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : İş Kamyonu (İtfaiye Aracı) Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

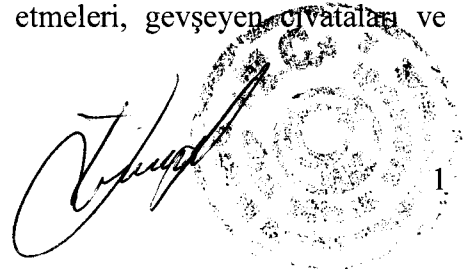
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği,

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

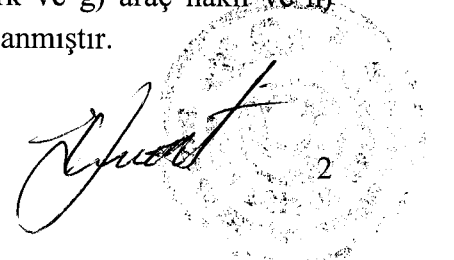
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. İtfaiye makinesini tanımaları,
9. İtfaiye makinesinin çalışma prensibini kavramaları,
10. İtfaiye makinesi ile çalışmada özellik arz eden donanımları kullanmaları,
11. İtfaiye makinelerinin periyodik bakımlarını üretici firmanın talimatları doğrultusunda takip etmeleri, yapmaları veya yaptırmaları,
12. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
13. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
14. İtfaiye araçlarında zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
15. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etmeleri, gevşeyen civataları ve somunları sıkmaları,



16. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırma ve arızalar hakkında yetkiliye haber vermeleri,
17. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyu almaları, işlemlerini yapmaları,
18. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
19. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
20. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
21. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
22. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. İtfaiye aracı ile uygulama yapmaları,
28. Mesai saati bitiminde yakıt ikmali ve araç bakımın işlemlerini yapmaları,
29. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
30. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
31. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, trafiğe kapalı veya trafiğe açık orman, fabrika, bina ve hava alanları vb. gibi yangınlar ile mücadele, acil müdahale gerektiren her an yüksek risk taşıyan sahalar, trafik kazalarında kazazedinin kurtarılması, sel baskınlarında ve doğal afetler, afet ve afet sonrası ihtiyaç durumunda halka su temini, göçme, çökme, kuyu ve boğulma kazalarında arama kurtarma işlerinin hızlı ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan içten yanma ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde, kontrollü olarak yangınla mücadele, doğal afet (deprem, su baskını, toprak kayması vb.) trafik kazalarında kurtarma faaliyetlerinde kullanılan iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Program, iş makineleri alanında; İnsan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak şantiye, inşaat gibi yapılarda betonun pompalanması için iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) motor, hidrolik sistem, şanzıman sistemi, bocurgat, döner tablalı merdiven tertibatı, kurtarma vinci sistemi, su ve köpük basmada yapılacak işler, itfaiye araçlarının üzerinde bulunduğu araç da dâhil olmak üzere bakım ve kontroller, d) makine bakım. f) park ve g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.

2

5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) Kar küreme, kar savurucu ve tuzlama makine ve kontrolleri, b) park, c) araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) İtfaiye araçları kullanımında verimlilik, iş emniyeti ve güvenliği konularında makinenin iş yapan ve hareket iletimini sağlayan sistemleri kapsamaktadır. b) park, c) araç nakil” konuları itfaiye aracı iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemleri ile soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

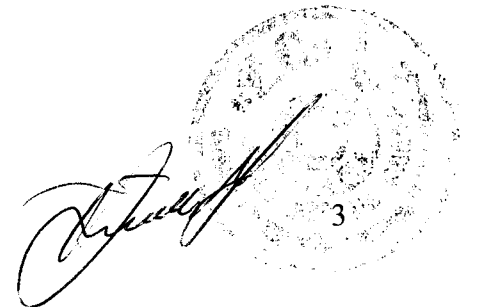
1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat,
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saattir.

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler



3

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı(küreme, savurucu ve tuzlama)
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. İTFAİYE ARACININ KONTROLLERİ

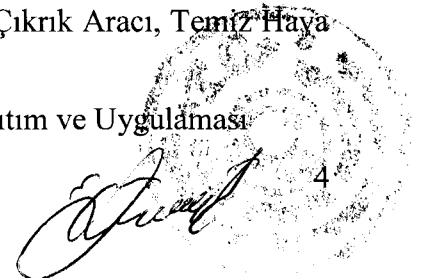
(Toplam 28 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Baş Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnomatik Sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. İTFAİYE ARACINA AİT İŞLEMLERİ YAPMA

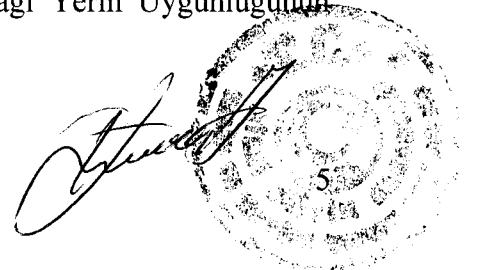
(8 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. İtfaiye Araçları Genel Yapısı, Araç Tipleri, Görevleri ve Özelliklerine Göre Kullanım Amacının Tanıtımı (İmdat Aracı, İlk Müdahale Aracı, Merdiven Araçları, Çok Maksatlı İtfaiye Aracı, Su İkmal Aracı, Tehlikeli Maddelere Müdahale Aracı, Robotik Çok Fonksiyonlu Müdahale Aracı, Köpük Su Kulesi Aracı, Dar Alan (Yengeç)Aracı, Çok Maksatlı Afet Müdahale Aracı, Vinç, Şnorkel, Orman Aracı, Hortum Aracı, Büyük Kurtarıcı, Küçük Kurtarıcı, Kombi Merdiven Aracı, Çıkrık Aracı, Temiz Hava Solunum Aracı, Kamyonet ve Diğer Hizmet Araçları)
3. Harita Okuma, Yol Bilgilerinin Verilmesi Gerekliliğinin Tanıtım ve Uygulanması



Handwritten signature and circular stamp.

4. Araç Ölçüleri (Üzerindeki Donanımla Birlikte Uzunluk, Yükseklik Ve Genişlik) Bilgilerinin Önemi, Tanıtımı
5. İtfaiye Araçları Üzerinde, Debriyaj Sisteminin Tanıtımı ve Hareket İletim Şekli İle İlgili Uygulamalar
6. İtfaiye Araçları Üzerinde, Tork Konvertörlü (Otomatik Şanzıman) Çalışan Şanzımanın Çalışma Sisteminin Tanıtımı Ve Uygulamaları
7. İtfaiye Araçları Üzerinde Şase, Motor ve İş Yapan Ekipmanları (Su Tankı, Deterjan (Köpük) Tankı, Pompa, Bocurgat Ünitesi, Vinç Ünitesi, Jeneratör, Hidrolik Destek Ayakları, V Bıçak, Döner Tablalı Merdiven, Araç Üstü Acil Durum Güç Kaynakları (Benzinli Motor, Elektrik Motoru), Araç Dış İkaz Sistemleri (Monitör, Hoparlör, Çevre Aydınlatma vb.), Arka Kumanda Grubu, PTO Ünitesi, Hortum Toplama Ünitesi, Kompresör vb.) İle Diğer Kısımların Tanıtımı ve Makineler Üzerinde Uygulamalar
8. İtfaiye Araçları Üzerinde, Şanzımandan Alınan Hareketi Diferansiyele İleten Kardan Mili (Şaft) Sistemi Üzerinde Bulunan Elemanların Tanıtımı Ve Uygulamaları
9. İtfaiye Araçları, Şaft Milinden Hareket Alan Diferansiyel İçinde Bulunan Mahruti, Ayna, Pinyon ve İstavroz Dişli Sistemlerinin Tanıtımı Ve Uygulamaları
10. İtfaiye Araçları Üzerinde Dingil, Kovan, Aks ve Poyra Makine Elemanlarının Fonksiyonları ve Uygulamaları
11. İtfaiye Araçları Üzerinde Kampana, Tekerlek Fren Sistemi, Jant ve Yürüyüş Takımlarının Tanıtımı ve Uygulamaları
12. PTO (Yavru Şanzıman) Grubunun Tanıtım ve Uygulamaları
13. İtfaiye Araçları Hidrolik Sistemin Devreye Alınması ve Çalıştırılması Uygulamaları
14. İtfaiye Araçları Üzerinde Motordan Hareket Alan Hidrolik Yağın Etkisi İle Çalışan Hidrolik Bom, Nozul Manipulatörü, Pompa Ünitesinin Tanıtımı, Çalışması İle İlgili Uygulamalar
15. İtfaiye Araçları Üzerinde İş Yapan Ekipmanların Çalışmasını Sağlayan Hidrolik Yağı, Hidrolik Pompa, Hidrolik Motor (Hidromotor), Hidrolik Filtreler (Emiş, Dönüş, Basınç Filtreleri), Hidrolik Silindirler, Hidrolik Boru Rekor ve Hortumları, Valfler (Yön Kontrol, Basınç Kontrol, Basınç Düşürme, Basınç Sıralama, Akış Kontrol, Açma Kapama, Çekvalfler), Jeneratör, Kompresör, Kumanda Kolları İle Anahtarları, Uzaktan Kumanda Ünitesi vb. Elemanların Tanıtımı, Uygulamaları
16. Temel Telsiz Eğitimi, Genel Telsiz Kullanım Prosedürleri, Telsiz Cihazı Üzerindeki Ayarlar, Telsizlerin Acil Durum Çağrılarını İçin Kullanımı, Operasyon Dilinin Tanıtımı ve Uygulamaları
17. İtfaiye Araçlarının Çalıştırılıp Yukarıda Belirtilen Sistemlerin Uygulamalı Tekrarı
18. İtfaiye Aracının Özelliklerine Ve Görevine Göre Kurulacağı Yerin Uygunluğunun Tespiti, Öneminin Tanıtımı



19. Müdahale Edilecek Durumun Mahiyetine Göre Uygun Ekipman ve Araç Seçiminin Öneminin Tanıtımı
20. İtfaiye Araçlarının Kurulum Yerinde Alınacak Tedbirler, İkaz ve Uyarılar
21. Araçlarda Kullanılan Sürüş Ekipmanlarının (Araç Yükseltme, Araç Alçaltma, Yana Yatma, Yan İlerleme) Tanıtım ve Uygulamaları
22. Hidrolik Ayakların Kurulumunda Dikkat Edilecek Hususlar ve Kurulum İşleminin Yapılması Tanıtım Ve Uygulamaları
23. Merdiven Ünitesinin Açılması ve Kullanımında Dikkat Edilecek Hususlar ve Kurulum İşleminin Yapılması Tanıtım ve Uygulamaları

F. PARK VE DEPOLAMA (4 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL (2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

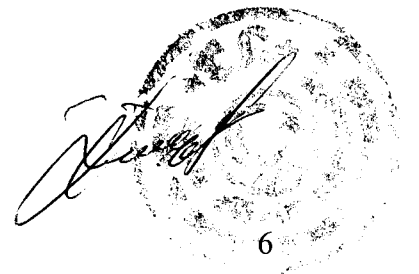
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. İtfaiye aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Balyoz
5. Çeki halatı
6. Çekiç



7. El feneri
8. Emniyet kemeri
9. Filtre sökme takma aparatı
10. Filtreler
11. Gres pompası
12. Hava basınç saati
13. Hidrolik kriko
14. Huni
15. İlk yardım çantası
16. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yekek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
17. Levye
18. Lokma takımı
19. Madeni yağlar
20. Mazot
21. Mazot pompası
22. Pürmüz (ısı tabancası)
23. Reflektör
24. Seyyar lamba
25. Su ve temizlik bezi
26. Takoş
27. Telsiz-telefon
28. Tornavidalar
29. Trafik ikaz lambası
30. Yağdanlık
31. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : İş Kamyonu (Kar ile Mücadele Aracı)
Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

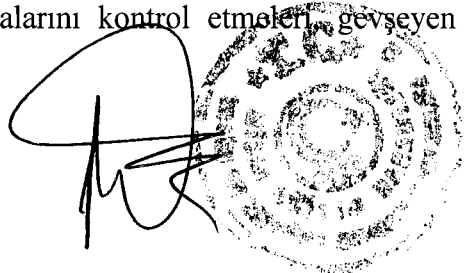
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

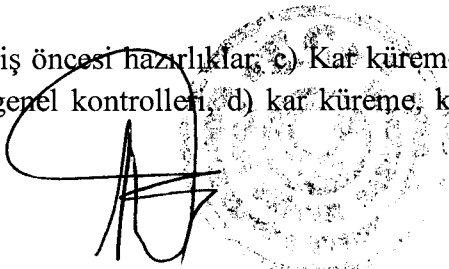
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Kar ile mücadele makinesini tanımaları,
9. Kar ile mücadele makinesinin çalışma prensibini kavramaları,
10. Kar ile mücadele makinesi ile çalışmada özellik arz eden donanımları kullanmaları,
11. Kar ile mücadele makinelerinin periyodik bakımlarını üretici firmanın talimatları doğrultusunda takip etmeleri, yapmaları veya yaptırmaları,
12. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
13. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
14. Kar ile mücadele araçlarında zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
15. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etmeleri, gevşeyen civataları ve somunları sıkmaları,



16. Hidrolik rekorları kontrol etme, kaçaklar varsa sıkıştırma ve arızalar hakkında yetkiliye haber verme bilgisine sahip olmaları,
17. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyu almaları, işlemlerinin yapmaları,
18. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
19. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
20. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
21. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
22. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. Zemin, yol, bariyer gibi alanların kar küreme, kar savurucu ve tuzlama işlemlerini yapmaları,
28. Zemindeki karın tamamen alınıp alınmadığını kontrol etmeleri,
29. Makinenin çalışabileceği alanı seçerek çalışma yapmaları,
30. Zemindeki karın temizlenmesi esnasında kar küreme haznesinde toplanan karın uygun alana boşaltmaları.
31. Makineyi park etmeleri,
32. Mesai saati bitiminde yakıt ikmal ve araç bakımını öğrenmeleri,
33. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
34. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
35. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program; trafiğe kapalı veya her türlü yol ve zeminin kardan ve buzdan temizlenmesini, süpürülmesini, yolların ve zeminlerin, güvenliğinin sağlanmasını ve trafiği güvenli hale getirmek amacıyla kullanılan içten yanma ile çalışan iş makineleri kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak yolda ve zeminde oluşan kar ve buzlanmayı temizleyerek trafik akışını güvenli hale getirmek için iş kamyonu (karla mücadele aracı) operatör yetiştirmek üzere hazırlanmıştır.
3. Kursu katılım program seviyesi "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) Kar küreme, kar savurucu ve tuzlama aparatı makine günlük genel kontrolleri, d) kar küreme, kar savurucu ve



tuzlama yapma, e) makine bakım. f) park ve, g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.

5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) Kar küreme, kar savurucu ve tuzlama makine ve kontrolleri, b) park , c) araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) Kar küreme, kar savurucu ve tuzlama makine ve kontrolleri, b) park, c) araç nakil” konuları kar küreme, kar savurucu ve tuzlama iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya İş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

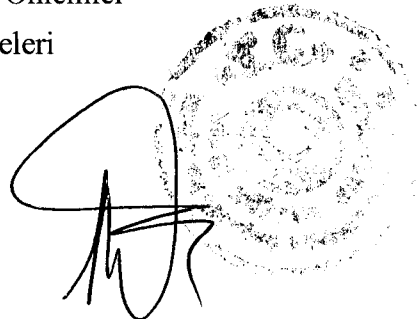
1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

1. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler



B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 10 Saat: 5 Saat Teorik ve 5 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı (küreme, savurucu ve tuzlama)
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. KAR KÜREME, KAR SAVURMA VE TUZLAMA MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 26 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 13 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnomatik Sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. KAR KÜREME, KAR SAVURMA VE TUZLAMA İŞLEMİ YAPMA

(8 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Zemin, Yol, Bariyer Gibi Alanların Kar Küreme, Kar Savurucu ve Tuzlama İşlemlerini Yapma
2. Zemindeki Karın Tamamen Alınıp Alınmadığını Kontrol Ederek Çalışma
3. Makinenin Çalışabileceği Alanı Seçerek Çalışma Yapma
4. Zemindeki Karın Temizlenmesi Esnasında Kar Küreme Haznesinde Toplanan Karı Uygun Alana Boşaltma



F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

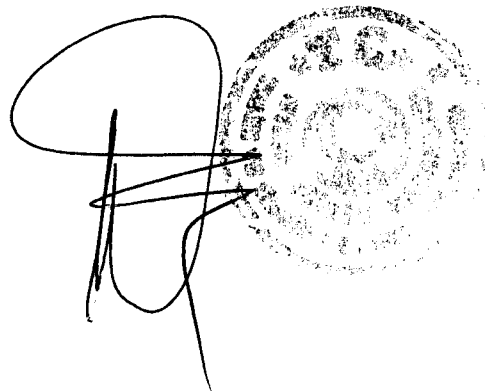
Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanılarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Kar küreme, kar savurucu ve tuzlama aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hava basınç saati
12. Hidrolik kriko
13. Huni
14. İlk yardım çantası



15. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
16. Levye
17. Lokma takımı
18. Madeni yağlar
19. Mazot
20. Mazot pompası
21. Reflektör
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Kaldırma Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici)
Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

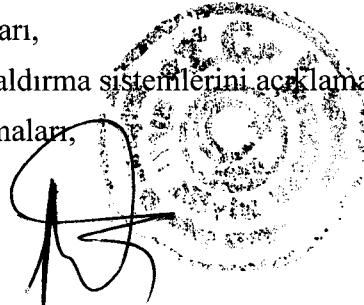
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- 21.09.2006 tarih 5544 Resmî Gazetede de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kanunu
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

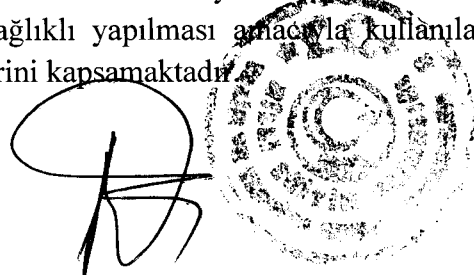
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
5. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
6. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
7. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
9. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
10. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
11. Zemine uygun hava basıncı ayarlarını yapmaları (lastikli modeller için),
12. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
13. Çalışma alanını çalışmaya uygun hale getirmeleri,
14. İş makinelerinin çelik konstrüksiyon yapısını açıklamaları,
15. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
16. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
17. İş makinelerinin yürüyüş, dönüş, indirme ve kaldırma sistemlerini açıklamaları,
18. Çalışma öncesi vincin genel kontrollerini yapmaları,



19. Çalışma öncesi vincin dış fiziki kontrollerini yapmaları,
20. Arıza bildirimlerinde bulunmaları,
21. Arıza tespitine yardım etmeleri,
22. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
23. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
24. Makinenin periyodik bakımlarını yapmaları,
25. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
26. Makineyi yürütmeleri, (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için)
27. Serdümen işaretlerini takip etmeleri,
28. Hiza almaları,
29. İşe başlamadan önce sapan ve halat kontrolü yapmaları,
30. Makineyi sabitlemeleri (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
31. Çalışırken vinçle bekleme yapmaları,
32. Yer ve hat değiştirmeleri (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
33. İş bırakma onaylarını takip etmeleri,
34. Halat kontrollerini yapmaları,
35. Vinç limit şalter kontrollerini yapmaları,
36. Vinç emniyet mandallarının kontrollerini yapmalarını öğrenmeleri,
37. Yükü halat ve kancaya sabitlemeleri,
38. Yükü kaldırmaları/vira yapmaları,
39. Yükle dönüş yapmaları,
40. Yük indirme yerini kontrol etmeleri,
41. Aktarma/yük araçlarını yönlendirmeleri,
42. Yükü indirmeleri/mayna yapmaları,
43. Yüklü halde beklemeleri,
44. Makineyi park etmeleri (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
45. Makineyi uzun süreli depolamalar için söküme uygun hâle getirmeleri,
46. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
47. Sökümü yapılan makinelerin araç ile nakli için gerekli önlem almaları,
48. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

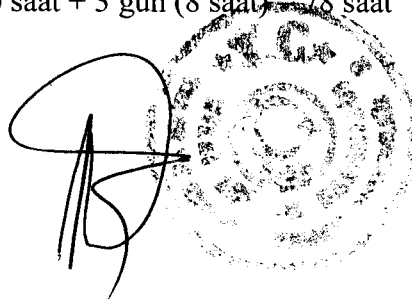
1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlikler dikkate alınarak Kaldırma yükleme (Personel ve Yük Yükseltici) işlerinin hızlı, güvenli ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan içten yanma veya elektrikle çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.



2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak her türlü kaldırma-taşıma (Personel ve Yük Yükseltici) işlerinde kullanılan iş makinesi operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursa katılım; program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, d) kaldırma ve yükleme, e) park ve depolama, (Lastik tekerlekli ve paletli vinçler için f) makine nakli g) mesleki gelişim” konularında yeterlik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, (Lastik tekerlekli ve paletli vinçler için c) makine nakil” konuları kaldırma ve yükleme grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, kaldırma ve yükleme iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir kaldırma-yükleme iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, (Lastik tekerlekli ve paletli vinçler için) c) makine nakil” konuları kaldırma ve yükleme iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp işlenebilir.
10. Daha önceden kaldırma-yükleme türü iş makinelerinden operatörlük belgesi alanlar ile aynı türden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, kaldırma-yükleme türünden başka bir sınıf operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, almış oldukları yeni sınıf sertifikanın özelliğine uygun iş makinesi ile uygulama eğitiminin tamamını aldıktan sonra uygulama sınavına girerler.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemlerle soru-cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 hafta x 30 saat = 60 saat + 3 gün (8 saat) = 78 saat



PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Ramak Kala Değerlendirmesi
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı (Lastikli Modeller İçin)
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

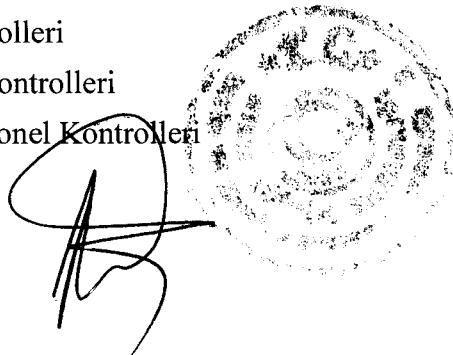
(2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. KALDIRMA-YÜKLEME MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 40 Saat: 12 Saat Teorik eğitim ve 28 Saat Araç Başında Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. İçten yanmalı ve Elektrikle Çalışan Motorların Çalışma Prensipleri.
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik Sistemler,
5. Pnömatik Sistemler
6. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
7. Çalışma Öncesi Vincin Genel Kontrolleri
8. Çalışma Öncesi Vincin Dış Fiziki Kontrolleri
9. Personel ve Yük Yükseltici Fonksiyonel Kontrolleri



10. Arıza Bildirimleri
11. Arıza Tespitine Yardım
12. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
13. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
14. Elektrikle Çalışan Personel ve Yük Yükseltici Makinelerin Bakımlarını Yapma
15. Periyodik Bakımları Yapma
16. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. KALDIRMA VE TAŞIMA

(12 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Makineyi Yürütme
2. Serdümen İşaretleri Takibi
3. Hiza Alma
4. Makineyi Sabitleme
5. Çalışırken Personel ve Yük Yükseltici Bekleme Yapma
6. Yer ve Hat Değiştirme
7. İş Bırakma Onayları Takibi
8. Yükü Yedekleme Halatıyla Sabitleme
9. Yükü Kaldırma/Vira Yapma
10. Yükle Dönüş Yapma
11. Yük İndirme Yeri Kontrolü
12. Aktarma/Çekici Araçlarını Yönlendirme
13. Yük İndirme/Mayna Yapma
14. Yüklü Halde Bekleme

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Yürüterek Nakletme



ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Personel Yükseltici-Yük yükseltici ve indirme aracı
2. Anahtar takımı
3. Araç ve/veya el terminali (bazı MHC' lerde kullanılır)
4. Bilgisayar
5. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
6. Kamera sistemi
7. Kişisel koruyucu donanımlar (iş elbisesi, Emniyet kemeri, baret, yağmurluk, çelik burunlu bot, gözlük, eldiven vb.)
8. Liman yazılım sistemleri (bazı MHC' lerde kullanılır)
9. Megafon
10. Temizlik malzemeleri
11. Personel ve yük yükseltici donanım ve kumanda sistemleri



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Kaldırma, Taşıma Raylı Sistem Köprülü Vinci Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

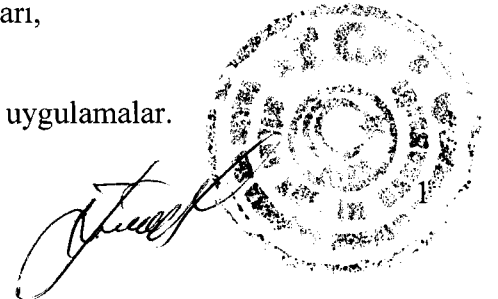
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- 06.06.2014 tarih ve 29022 sayılı Resmi Gazetenin mükerrer sayılı Mesleki Yeterlik Kurumu, Yönetim Kurulu Onaylı Kaldırma Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici) Ulusal Meslek Standardı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Kaldırma, taşıma raylı sistem tavan vincinin ana yapısını tanımaları,
3. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin emniyet devre elamanlarını tanımaları,
4. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin değişik tip kedi, arabalarını ve değişik pozisyonlarını tanımaları,
5. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin köprü kirişi/kirişlerini, köprü konstrüksiyonlarını, yürüyüş başlık bağlantılarını ve araba raylarını tanımaları,
6. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin köprü hareket motorları, redaktörleri, köprü tekerlekleri ve giriş bağlantılarını tanımaları,
7. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin elektrik ve fren sistemlerini tanımaları,
8. Kumanda ve uzaktan kumandanın özelliklerini tanımaları,
9. Çalışırken oluşabilecek kazalara karşı emniyet tedbirlerini almaları,
10. Kaldırma, taşıma raylı sistem köprülü vincinin enerji bağlantıları ile ilgili, tedbirleri almaları,
11. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
12. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
13. Ramak kala bildirimlerinde bulunmaları,
14. Çalışmaya uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve uygulamalar.

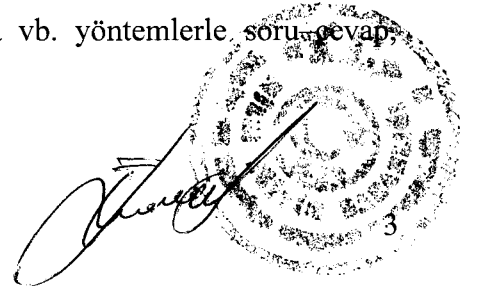


15. Çalışma alanında iş güvenliğine ilişkin önlemleri almaları,
16. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
17. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
18. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
19. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
20. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
21. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
22. İş makinelerinin yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Çalışma öncesi vincin genel kontrollerini yapmaları,
24. Çalışma öncesi vincin dış fiziki, halat ve kanca kontrollerini yapmaları,
25. Vincin fonksiyonel kontrollerini yapmaları,
26. Arıza bildirimlerinde bulunmaları,
27. Arıza tespitine yardım etmeleri,
28. Raylı sistem köprülü vincinin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
29. Raylı sistem köprülü vincinin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
30. Raylı sistem köprülü vincinin periyodik bakımlarını yapmaları,
31. Raylı sistem köprülü vincinin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
32. Raylı sistem köprülü vincini yürütmeleri,
33. Serdümen işaretlerini takip etmeleri,
34. Hiza almaları,
35. Çalışırken vinçle bekleme yapmaları,
36. Yer ve hat değiştirmeleri,
37. İş bırakma onaylarını takip etmeleri,
38. Yüğü halat ve kancaya sabitlemeleri,
39. Yüğü kaldırmaları/vira yapmaları,
40. Yükle dönüş yapmaları,
41. Yük indirme yerini kontrol etmeleri,
42. Aktarma/çekici araçlarını yönlendirmeleri,
43. Yüğü indirmeleri/mayna yapmaları,
44. Yüklü halde beklemeleri,
45. Raylı sistem köprülü vincini park etmeleri,
46. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
47. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
48. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.



PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlikler dikkate alınarak, raylı sistem (köprülü vinç) kullanarak, kaldırma-taşıma-yükleme işlerinin hızlı, güvenli ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan elektrikle çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak her türlü kaldırma-taşıma işlerinde kullanılan iş makinesi operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursa katılım; program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) raylı sistem (köprülü vinç) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, d) kaldırma ve yükleme, e) makine bakımı. f) park ve depolama, g) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kaldırma ve yükleme grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup kaldırma ve yükleme iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir kaldırma-yükleme iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) kaldırma-yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kaldırma ve yükleme iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp işlenebilir.
10. Daha önceden kaldırma-yükleme türü iş makinelerinden operatörlük belgesi alanlar ile aynı türden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, kaldırma-yükleme türünden başka bir sınıf operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, almış oldukları yeni sınıf sertifikasının özelliğine uygun iş makinesi ile uygulama eğitiminin tamamını aldıktan sonra uygulama sınavına girerler.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip-yaptırma vb. yöntemlerle soru-cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.



PROGRAMIN SÜRESİ

Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat

Toplam süre : 6 saat x 8 gün = 48 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Ramak Kala Değerlendirmesi
5. Koruyucu Ekipman Seçimi

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Makinenin Genel Temizliği

C. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D. KALDIRMA-YÜKLEME MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 20 Saat: 10 Saat Teorik eğitim ve 10 Saat Araç Başında Eğitim)

1. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
2. Çalışma Öncesi Vincin Genel Kontrolleri
3. Çalışma Öncesi Vincin Dış Fiziki Kontrolleri
4. Vincin Fonksiyonel Kontrolleri
5. Arıza Bildirimleri
6. Arıza Tespitine Yardım
7. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
8. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
9. Periyodik Bakımları Yapma



10. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. KALDIRMA VE YÜKLEME

(6 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Makineyi Yürütme
2. Serdümen İşaretleri Takibi
3. Çalışırken Vinçle Bekleme Yapma
4. Yer ve Hat Değiştirme
5. İş Bırakma Onayları Takibi
6. Yüğü Halat ve Kancaya Sabitleme
7. Yüğü Kaldırma/Vira Yapma
8. Yükle Dönüş Yapma
9. Yük İndirme Yeri Kontrolü
10. Aktarma/Çekici Araçlarını Yönlendirme
11. Yük İndirme/Mayna Yapma
12. Yüklü Halde Bekleme

F. PARK VE DEPOLAMA

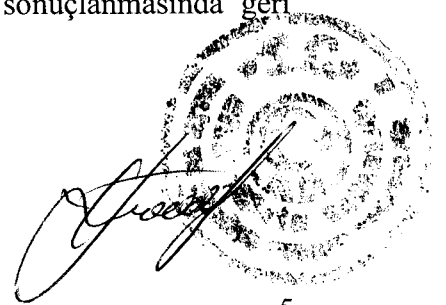
(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama
4. Makine özelliklerini tanıma
5. Köprü, Kiriş, Makara bloklarını tanıma

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmediği denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.



PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Raylı sistem (köprülü) vinç makinesi
2. Anahtar takımları
3. Atışmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Gres pompası
9. Hidrolik kriko
10. İlk yardım çantası
11. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
12. Reflektör
13. Seyyar lamba
14. Su ve temizlik bezi
15. Takoza
16. Telsiz–telefon
17. Tornavidalar
18. Trafik ikaz lambası
19. Yağdanlık
20. Pürmüz
21. Yangın söndürücü
22. Araç ve/veya el terminali (bazı MHC'lerde kullanılır)
23. Bilgisayar, projeksiyon cihazı,
24. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
25. Kamera sistemi
26. Megafon
27. Vinç donanım ve kumanda sistemleri.



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI :Kaldırma–Yükleme (Kule Vinç) Operatörü Yetiştirme
Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

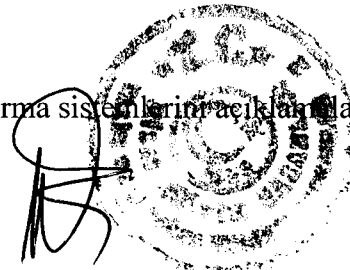
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Mesleki Yeterlilik Kurumu 09UMS0014–3 Referans kodlu,19.09.2009 tarih 27354 sayılı Resmî Gazetede Yayımlanan Meslek Standardı.
- 14 Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

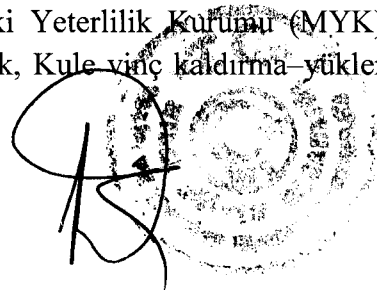
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
5. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
6. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
7. Çalışmaya uygun ataşmanlarını seçmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
9. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
10. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
11. Zemine uygun hava basıncı ayarlarını yapmaları (lastikli modeller için),
12. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
13. Çalışma alanını çalışmaya uygun hale getirmeleri,
14. İş makinelerinin çelik konstrüksiyon yapısını açıklamaları,
15. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
16. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
17. İş makinelerinin yürüyüş, dönüş, indirme ve kaldırma sistemlerini açıklamaları,



18. Çalışma öncesi vincin genel kontrollerini yapmaları,
19. Çalışma öncesi vincin dış fiziki kontrollerini yapmaları,
20. Arıza bildirimlerinde bulunmaları,
21. Arıza tespitine yardım etmeleri,
22. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
23. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
24. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
25. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
26. Makineyi yürütmeleri (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
27. Serdümen işaretlerini takip etmeleri,
28. Hiza almaları,
29. İşe başlamadan önce sapan ve halat kontrolü yapmalarını,
30. Makineyi sabitlemeleri (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
31. Çalışırken vinçle bekleme yapmaları,
32. Yer ve hat değiştirmeleri (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
33. İş bırakma onaylarını takip etmeleri,
34. Halat kontrollerini yapmaları,
35. Vinç limit şalter kontrollerini yapmaları,
36. Vinç emniyet mandallarının kontrollerini yapmaları,
37. Yükü halat ve kancaya sabitlemeleri,
38. Yükü kaldırmaları/vira yapmaları,
39. Yükü dönüş yapmaları,
40. Yük indirme yerini kontrol etmeleri,
41. Aktarma/yük araçlarını yönlendirmeleri,
42. Yükü indirmeleri/mayna yapmaları,
43. Yüklü halde beklemeleri,
44. Makineyi park etmeleri (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için),
45. Makineyi uzun süreli depolamalar için söküme uygun hale getirmeleri,
46. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
47. Sökümü yapılan makinelerin araç ile nakli için gerekli önlem almaları,
48. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

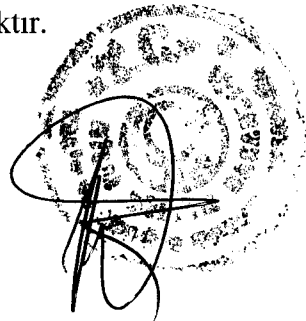
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlikler dikkate alınarak, Kule vinç kaldırma-yükleme işlerinin



hızlı, güvenli ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan elektrikle çalışan iş makinelerini kapsamaktadır

2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak her türlü kaldırma-taşıma (kule vinç) işlerinde kullanılan iş makinesi operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursu katılım program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) kaldırma–yükleme makine ve kontrolleri, d) kaldırma ve yükleme, e) park ve depolama (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için f) makine nakli g) mesleki gelişim” konularında yeterlik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular, iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) kaldırma–yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için) c) makine nakil” konuları kaldırma ve yükleme grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, kaldırma ve yükleme iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir kaldırma–yükleme iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) kaldırma–yükleme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, (lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için) c) makine nakil” konuları kaldırma ve yükleme iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden kaldırma–yükleme türü iş makinelerinden operatörlük belgesi alanlar ile aynı türden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, kaldırma–yükleme türünden başka bir sınıf operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, almış oldukları yeni sınıf sertifikanın özelliğine uygun iş makinesi ile uygulama eğitiminin tamamını aldıktan sonra uygulama sınavına girerler.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.



PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 hafta x 30 saat = 60 saat + 3 gün (8 saat) = 78 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Ramak Kala Değerlendirmesi
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Saha Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı (Lastikli Modeller İçin)
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zemini Çalışmaya Hazırlama
9. Çalışma Öncesi Elektrikli Şalterlerini Kontrol Etmeleri
10. Elektrikli Motor ile Sarma Halat Sistemlerin Çalışma Prensiplerini Öğrenmeleri

C. MESLEKİ GELİŞİM

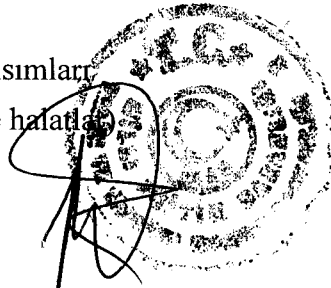
(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Meslekle İlgili Yayın Mevzuat
2. Mesleki Gelişim

D. KALDIRMA-YÜKLEME MAKİNE VE KONTROLLERİ

(Toplam 40 Saat: 12 Saat Teorik eğitim ve 28 Saat Araç Başında Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışması-Elektrik Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Kasnak ve halatlar)



4. Hidrolik ve Pnömatik Sistemlerin Çalışma Prensiplerini Öğrenmelerini Sağlamak,
5. İş Makineleri Yürütüş, dönüş, indirme ve kaldırma sistemleri
6. Çalışma Öncesi Halatların Kontrolleri
7. Limit Şalteri ve Fren Kontrolleri
8. Çalışma Öncesi Vincin Genel Kontrolleri
9. Çalışma Öncesi Vincin Dış Fiziki Kontrolleri
10. Vincin Fonksiyonel Kontrolleri
11. Arıza Bildirimleri
12. Arıza Tespitine Yardım
13. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
14. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
15. Periyodik Bakımları Yapma
16. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma
17. İş Bitiminde Rüzgar Fren Sisteminin Açık Pozisyona Alınması

E. KALDIRMA VE YÜKLEME

(12 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Makineyi Yürütme (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için)
2. Serdümen İşaretleri Takibi
3. Hiza Alma
4. Makineyi Sabitleme
5. Vinç ile Sabit Pozisyonda Bekleme Yapma
6. Yer ve Hat Değiştirme (Lastik tekerlekli ve ray üzerinde kurulu kule vinçler için)
7. İş Bırakma Onayları Takibi
8. Yüğü Halat ve Kancaya Sabitleme
9. Yüğü Kaldırma/Vira Yapma
10. Yükle Dönüş Yapma
11. Yük İndirme Yeri Kontrolü
12. Aktarma/Yük Araçlarını Yönlendirme
13. Yük İndirme/Mayna Yapma
14. Yüklü Hâlde Bekleme

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama



G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Yük Nakil Aracı ile Nakletme

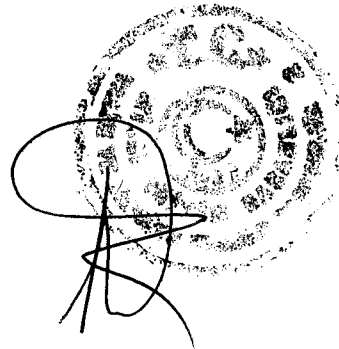
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Kule vinç
2. Anahtar takımı
3. Kumanda kontrol sistemleri
4. Bilgisayar
5. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
6. Kamera sistemi
7. Kişisel koruyucu donanımlar (iş elbisesi, baret, yağmurluk, çelik burunlu bot, gözlük, eldiven, emniyet kemeri vb.)
8. İlk yardım çantası
9. Fonksiyonel kule vinç yazılım sistemleri
10. Megafon
11. Temizlik malzemeleri
12. Vinç donanım ve sarmal halat sistemleri



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Kazıcı–Zemin Delgi Delik Delme (Sondaj) Operatörü
Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

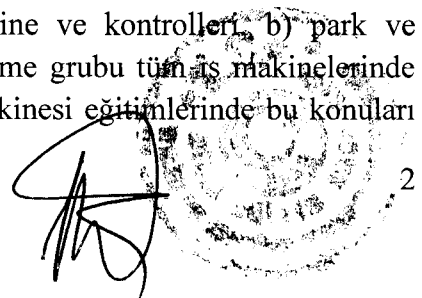
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
11. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
12. Zemine uygun hava basıncı veya palet ayarlarını yapmaları,
13. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
14. Zeminini çalışmaya uygun hale getirmeleri,
15. Çalışma öncesi araç yakıt suyunu almaları,
16. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
17. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
18. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
19. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
20. İş makinelerinin hidrolik sistemlerini açıklamaları,



21. İş makinelerinin pnömatik sistemlerini açıklamaları,
22. İş makinelerinin yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
23. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
24. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
25. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
26. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
27. Her türlü zemin delme işlemini yapmaları,
28. İş tamamlandıktan sonra makineyi park etmeleri,
29. İş tamamlandıktan sonra makineyi uzun süreli depolamaları,
30. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
31. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
32. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
33. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında zemin delgi ve delik delme işlerinin hızlı ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan içten yanma ve elektrik ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program, iş makineleri alanında; insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak her türlü zeminin delinmesi ve kazılması işlerinde kullanılan iş makinesi operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursta katılım; program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) kazıcı ve delik delme makine ve kontrolleri, d) kazıma ve delik delme, e) park ve depolama, f) araç nakil ve g) mesleki gelişim” konularında bilgi ve beceri kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) kazıcı ve delik delme makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kazıma ve delik delme grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup kazıma ve delik delme (sondaj) iş makinesi eğitimlerinde bu konuları



2

aldığını belgeleyenler, başka bir kazıma–delik delme (sondaj) iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.

9. Programda yer alan “a) kazıcı–delik delme (sondaj) makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları kazıma delik delme (sondaj) iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp işlenebilir.
10. Daha önceden kazıcı-delik delme türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş makinesi türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, başka bir sınıf iş makinesi türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş makinesi operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

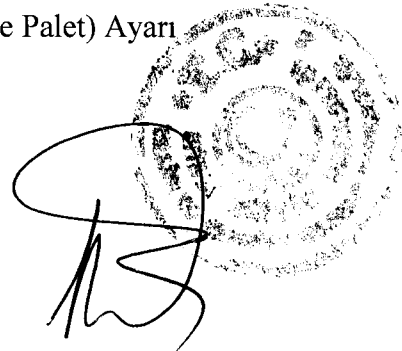
(8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(8 Saat Teorik ve Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Yürüyen Aksam (Hava Basıncı ve Palet) Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma



C. KAZICI-ZEMİN DELGİ VE DELİK DELME MAKİNE VE KONTROLLERİ

(12 Saat teorik eğitim, 28 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma-Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. İş Makinelerinin Hidrolik Sistemleri
5. İş Makinelerinin Pnömatik Sistemleri
6. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
7. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
8. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
9. Periyodik Bakımları Yapma
10. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

D. KAZI VE DELİK DELME

(8 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Sulu Zeminde Delik Delme
2. Sert Zeminde Delik Delme
3. Kayalık Zeminde Delik Delme

E. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

F. ARAÇ NAKİL

(2 Saat, Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

G. MESLEKİ GELİŞİM (2 Saat, Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

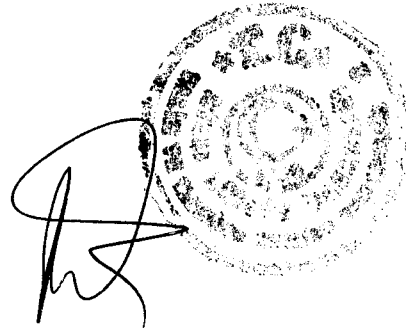
Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav

yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin, uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geribildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Kazıcı ve Delik Delme makinesi,
2. Anahtar takımları
3. Atışmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hidrolik kriko
12. İlk yardım çantası
13. Kazma
14. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
15. Kürek
16. Levye
17. Madenî yağlar
18. Mazot
19. Mazot pompası
20. Pürmüz
21. Reflektör
22. Ripper uçları, kazmaları, pimleri
23. Seyyar lamba
24. Su ve temizlik bezi
25. Takoz
26. Telsiz–telefon
27. Tornavidalar
28. Trafik ikaz lambası
29. Yağdanlık
30. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Kıırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

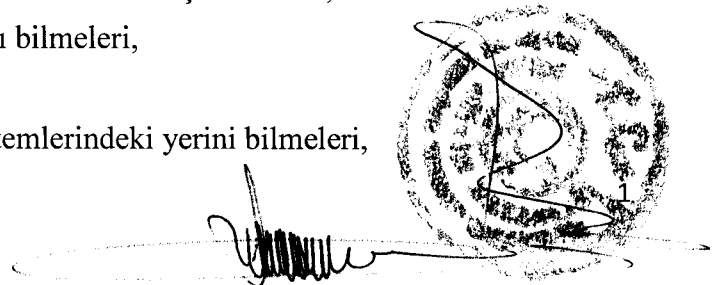
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- 26.12.2013 tarih ve 28863 Sayılı (Mükerrer) Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Kıırma Eleme Tesisi Konkasör Operatörü Ulusal Meslek Standardı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
11. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
12. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
13. Zemini çalışmaya uygun hale getirmeleri,
14. Konkasör ve elek türü iş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
15. Elektrikli motorların çalışma prensiplerini açıklamaları,
16. Elektrik motorlu iş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
17. Mesleki terimler simgeler ve kısaltmaları bilmeleri,
18. Meslek tanımını öğrenmeleri,
19. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki yerini bilmeleri,

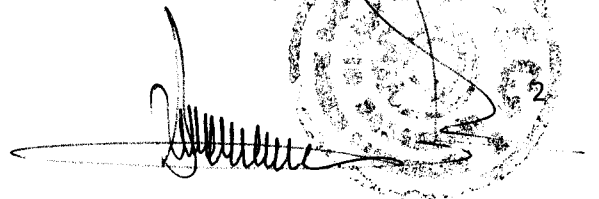


A handwritten signature in black ink is written over a circular official stamp. The stamp contains some illegible text and a central emblem. The signature is written in a cursive style.

20. İş organizasyonu yapmaları,
21. Kırma eleme tesisinin genel kontrolünü yapmaları,
22. Bakım ve arıza kayıtlarını tutmasını bilmeleri,
23. Günlük sevkiyat üretim çizelgesini doldurmalarını ve sevkiyatları yapmaları,
24. İş programı hazırlamaları,
25. Hammadde stok kontrolü yapmaları,
26. Agregaların kalite kontrollerinin yapılmasını sağlamaları,
27. Yedek parça ihtiyacının belirlemeleri,
28. Kırma ve eleme (Konkasörü) üretime hazır hale getirmeleri,
29. Otomasyon sistemini kontrol etmeleri,
30. Mekanik aksamları yağlamaları veya yağlanmasını sağlamaları,
31. Hidrolik sistemi kontrol etmeleri,
32. Pnömatik sistemi kontrol etmeleri,
33. Mekanik ve bant sistemi kontrol etmeleri,
34. Agregada üretimini sağlamaları,
35. Makineyi boшта çalıştırmaları,
36. Üretim sırasında agreganın kalitesinin kontrol edilmesini sağlamaları,
37. Arızayı tespit etmeleri,
38. Üretim sonrası kırma ve eleme (Konkasör)'ün bakım ve temizliğinin sağlamaları,
39. Kırma ve Eleme (Konkasör)'ün bakım ve kontrol kayıtlarının tutmaları,
40. Agregada üretim işlemlerini yürütülmesini sağlamaları,
41. Üretim sonrası işlemleri yürütmeleri,
42. Kırma eleme tesisini stop etmeleri,
43. Uzun süreli depolamaya alınmış santrali tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
44. Kırma ve eleme tesisini sökmelerini, nakledilmesini ve yeniden kurulmasını sağlamaları,
45. Mesleki gelişmeleri hakkında çalışmalar yapmaları, mesleki gelişime değer vermeleri beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlilikler dikkate alınarak, her türlü Madenin Kırılması, Elenip Yıkılması işlemini yapan Kırma Eleme, Yıkama ve Konkasör tesisini kapsamaktadır
2. Kursta katılım; program seviyesi ve "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
3. Programla, "a) iş organizasyonu yapmak, b) iş öncesi hazırlıklar, c) kırma ve eleme (konkasör) ün çalışması ve kontrolleri, d) kırma ve eleme tesisi (konkasör) ile üretim



Handwritten signature and official stamp of the Ministry of National Education, Directorate of Vocational Education and Training, Ankara.

çalışmaları, e) stop ve depolama, f) kırma ve eleme (konkasör)'ün nâkili, g) mesleki gelişim” konularında yeterlik kazandırılması amaçlanmıştır.

4. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü (Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi) eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
5. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları, Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
6. Programda yer alan “a) kırma ve eleme (Konkasör) ün çalışması ve kontrolleri , b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Daha önce "G" sınıfı Asfalt Plenti, Hazır Beton Santrali, Asfalt ve Beton Üretimi Sertifikası olanlar Teorik eğitiminden muaf tutulabilir

Uygulamalı eğitimler ‘İş Makineleri Eğitimi Yönergesi’nde belirtilen şartlara uygun yapılandırılmış, ÇED (Çevresel Etki Değerlendirmesi) raporu alınmış Uygun Kırma ve Eleme (Konkasör) ün Tesisinin bulunduğu alanda güvenlik tedbirleri alınarak yapılır, bu eğitimler Makine, Motor, Otomotiv, Mekatronik, Yapı Öğretmeni, Maden ve İnşaat Mühendisleri, bu alanlardan mezun lisans veya ön lisans mezunları tarafından verilecektir, bilgi ve deneyimlerini kursiyerlere aktaracaklardır.

8. Bu program uygulanırken slayt, CD, video vb. materyaller kullanılacaktır. Anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları, gözlem vb tekniklerden yararlanılacaktır.
9. Kurs sonunda yazılı ve uygulamalı sınav yapılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

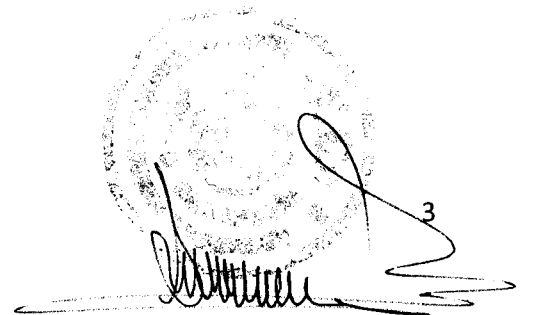
1. Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 Saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU YAPMAK

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri



5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat, 4 Saat Teorik Eğitim ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Üretime Uygun Çalışan Aksam (Kolektör Bant, Elek) Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması

C.KIRMA ELEME TESİSİ (KONKASÖR)'İN ÇALIŞMASI ve KONTROLLERİ

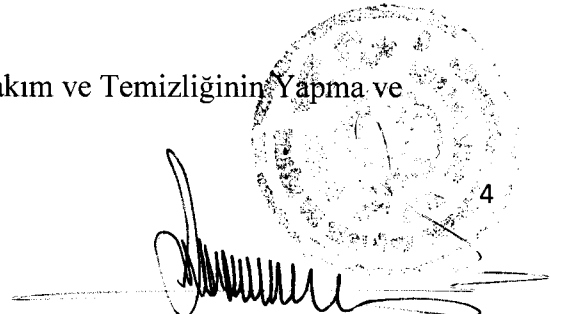
(Toplam 28 Saat, 8 Saat Teorik Eğitim, 20 Saat Araçla başı Eğitim)

1. Konkasör ve Elek Türü İş Makinelerinin Şase Yapısı
2. Elektrikli Motorların Çalışma Sistemleri
3. Elektrik Motorlu İş Makineleri Güç İletim Sistemleri
4. Mesleki Terimler Simgeler ve Meslek Tanımı
5. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri
6. Günlük Bakım ve Kontroller
7. Basit Arıza ve Eksikliklerin Giderme, Bakım ve Arıza Kayıtlarını Tutma
8. Günlük Sevkiyat Üretim Kayıtlarını Tutma
9. İş Programı Hazırlama
10. Ham Madde Stok Kontrolü Yapma
11. Yedek Parça İhtiyacının Belirlemeleri
12. Kırma Ve Eleme (Konkasörü)'nü Üretime Hazırlama

D.KIRMA ELEME TESİSİ (KONKASÖR) İLE ÜRETİM ÇALIŞMASI

(8 Saat, Araçla Uygulama Eğitim)

1. Agrega Üretimine (Filler, Kum, Çakıl, Kırma Taş ve Baypas) Başlama İşlemleri
2. Makineyi Boşta Çalıştırma (Kırıcı Çeneyi, Bant ve Elek Sistemi) İşlemleri
3. Ham Maddeyi Kırıcı Çeneye Dökme İşlemleri
4. Üretim Sırasında Agreganın Kalitesini Kontrol Etme İşlemleri
5. Elek Değişirme İşlemleri
6. Arızayı Tespit Etme İşlemleri
7. Üretim Sonrası Kırma ve Eleme (Konkasör)'ün Bakım ve Temizliğinin Yapma ve Yaptırma İşlemleri



4

8. Kırma ve Eleme (Konkasör)'ün Bakım ve Kontrol Kayıtlarının Tutma İşlemleri
9. Çeşitli Agrega Üretim İşlemleri
10. Kırma Eleme Tesisini Durdurma (Stop) İşlemleri

E. STOP VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Uzun Süreli Depolamaya Alınmış Santrali Tekrar İşletmeye Hazır Hale Getirme Uygulamaları
2. Kırılmış ve Yıpranmış Mekanik Kısımlarının Kaynak ve Bakım İşlerinin Yapılması
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

F. KIRMA ELEME (KONKASÖR) ÜN NAKLİ

(2 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Kırma ve Eleme Tesisini Sökme Uygulamalarının Yapılması
2. Sökülen Tesisin Araçlara Yüklenilmesi Uygulamaları
3. Özel Yük Taşıma İzin Belgesinin Alınması ve Nakil İşlemlerinin Yapılması Uygulamaları
4. Taşınan Parçaların Doğru Şekilde İndirme İşlemleri
5. Nakledilmesi ve Yeniden Kurulması İşlemleri

G. MESLEKİ GELİŞİM

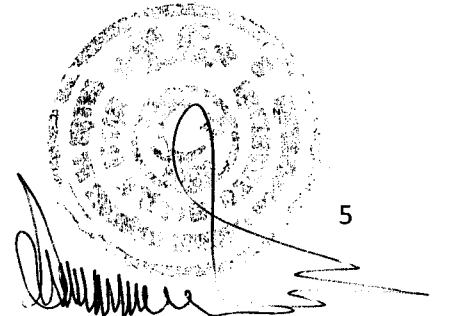
(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişime İlişkin Faaliyetleri Yürütme
2. Meslekle İlgili Yayınları, Teknolojik Gelişmeleri İzleme
3. Meslekle İlgili Hizmet İçi Eğitim, Kurs vb. Faaliyetlere Katılma

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

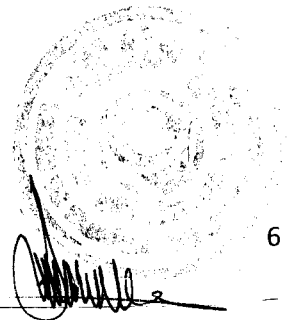
Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara " **Kırma Eleme Tesisini Konkasör Operatörü Belgesi**" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmediği denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.



PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. ÇED Raporu alınmış tam çalışır durumunda Kıırma Eleme Tesisi
2. Anahtar Takımı,
3. El arabası
4. El feneri
5. Emniyet ekipmanı (hareketli aksamaları koruyan ekipman, sesli ve ışıklı ikaz cihazları vb.)
6. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
7. İlk yardım çantası
8. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, reflektörlü yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
9. Kürek
10. Madeni yağlar
11. Siren
12. Su ve temizlik bezi
13. Süpürge
14. Takoz
15. Üretim tesisi ile ilgili takım ve ekipmanı
16. Yağ gres pompası
17. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI : Terminal Çekici Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

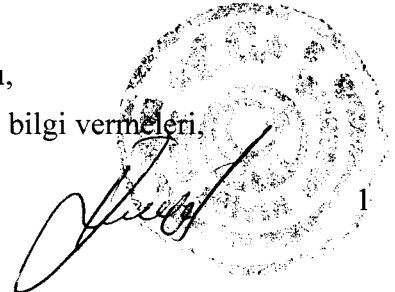
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Mesleki Yeterlilik Kurumu 14UMSO451-3 referans kodu Resmi gazete13.09.2014 tarih 29118 (MYK) sayılı resmi gazetede yayınlanan standartlar.
- 21.09.2006 tarih 5544 Resmi gazetede de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kanununu.
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

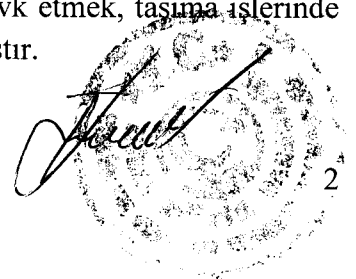
1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Taşınacak yüke uygun ataşmanları seçmeleri,
9. Taşınacak yüke uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Liman vinçlerince yükleme boşaltma yapılan konteyner sahalarına düzenli ve kurallara uygun yavaşmaları,
11. Yük için belirlenmiş dorsenin (römork veya yarı römorkun) tonaj ve boyut olarak yüke uygunluğunu kontrol etmeleri,
12. Konteynır taşınmasında kullanılan Römorkları sökme ve takma işlemlerini yapmaları,
13. Dorselerde kullanılan hava tanklarının kontrollerini yapmalarını,
14. Römork veya yarı römorklarla geri geri gitmeleri,
15. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
16. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,



17. Hidrolik ve pnömatik sistemlerin nasıl çalıştığını açıklamaları,
18. Makinenin genel temizliğini yapmaları,
19. Çalışma öncesi araç yakıt suyunu almaları,
20. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,
21. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
22. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
23. İş makineleri güç iletim sistemlerini açıklamaları,
24. İş makinelerinin yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
25. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
26. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
27. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
28. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
29. Römork takma sökme işlemleri yapmaları,
30. Römork hava sistemleri ve ışık sistemlerini söküp takmaları,
31. Römorkta konteynır yükleme veya herhangi malzeme yükleyip taşımaları,
32. Römork veya yarı römork ile geri gitme işlemleri yapmaları,
33. Fabrika depo ve sahalarda makineyi kullanma işlemleri yapmaları,
34. Yükleme işlemlerini yapmaları,
35. Makineyi park etmeleri,
36. Makineyi uzun süreli depolamaları,
37. Uzun süreli park edilmiş, çalışmamış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
38. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
39. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
40. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, iş makineleri alanında Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından oluşturulan ulusal yeterlilikler dikkate alınarak, bagaj çekerler, fabrika veya depo ve antrepolarda kullanılan herhangi bir malzemeyi sevk alanına götüren sevk alanından depo ve antrepolara getiren çekici araçlar ile limanlarda kullanılan konteynır yüklü römorkların gemiye yüklenmesi, boşaltılma işlerinin hızlı, güvenli ve sağlıklı yapılması amacıyla kullanılan içten yanmalı veya elektrikle çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program iş makineleri alanında, insan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak her türlü malzemeyi sevk etmek, taşıma işlerinde kullanılan iş makinesi operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.



3. Kursa katılım program seviyesi ve “Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi” hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.
4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) terminal çekici makinesinin kontrolleri, hidrolik ve pnömatik sistemlerinin anlatılması. d) konteynır veya römork taşıma e) park ve depolama, f) araç nakil ve g) mesleki gelişim” konularında yeterlik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) iş organizasyonu b) çalışmaya başlamadan iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim, d) araç nakli konuları diğer iş makineleri ile ortak olduğu için diğer programlar ile ortak olarak planlanıp işlenebilir.
9. Daha önce sürücü G Sınıfı sürücü belgesi olanlar ya da ilgili kanunlara göre alınmış operatör belgesi olanlar almış oldukları derslerden muaf tutulurlar.
10. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

Haftalık süre : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat

Toplam süre : Günde 6 saat x 8 gün = 48 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri
5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler



B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(8 Saat: 4 Saat Teorik, 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Yürüyen Aksam (lastik hava basınç kontrolleri) Ayarı
7. Römork veya Yarı Römorkların kontrollerinin yapılması
8. Makinenin Genel Temizliği
9. Yük İçin Belirlenmiş Dorsenin (römork veya yarı römorkun) Tonaj ve Boyut Olarak Yüke Uygunluğunu Kontrol Etme
10. Yakıt Suyunu Alma

C. TERMİNAL ÇEKİCİ MAKİNESİ VE KONTROLLERİ

(18 Saat: 9 Saat Teorik, 9 Saat Araç Başında Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
5. Hidrolik ve Pnömatik Sistemlerinin Çalışma Prensipleri ve Çalışmasını Öğrenmek
6. Römork ve Yarı Römorklar ile İlgili Bilgileri Öğrenmek
7. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
8. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
9. Periyodik Bakımları Yapma
10. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

D. TERMİNAL ÇEKİCİ MAKİNESİ İLE UYGULAMALI EĞİTİM

(5 Saat Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Römork Takma Sökme İşlemleri
2. Römork Hava Sistemleri ve Işık Sistemlerini Söküp Takma İşlemleri
3. Römorkta Konteynır Yükleme veya Herhangi Malzeme Yükleyip Taşıma İşlemleri
4. Römork veya Yarı Römork İle Geri Gitme İşlemleri
5. Fabrika Depo ve Sahalarda Makineyi Kullanma İşlemleri



Handwritten signature and circular stamp.

E. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

F. ARAÇ NAKİL

(3 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

G. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim
2. Mesleki Gelişim ve Eğitim

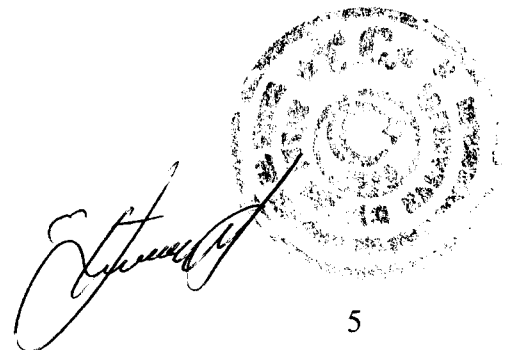
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir. Makinelerin özelliğinden dolayı taşınması mümkün olmayan veya zor olan makinelerin sınavlar gerekli izinlerin alınması şartıyla makinelerin bulunduğu alanlarda da yapılabilir.

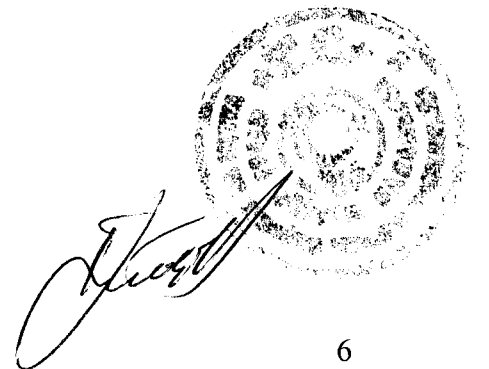
Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları ile kursiyerlerin uygulamaları doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Çekici (içten yanmalı veya elektrikle çalışan römork veya yarı römork çeken iş makinesi)
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri



8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hidrolik kriko
12. İlk yardım çantası
13. Kazma
14. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
15. Kürek
16. Levye
17. Madeni yağlar
18. Mazot
19. Mazot transfer pompası
20. Reflektör
21. Kepçe tırnakları, tırnak tutucuları ve bağlantı pimleri
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü



KURUMUN ADI :
KURUMUN ADRESİ :
KURUCUNUN ADI :
PROGRAMIN ADI :Zemin, Yol Süpürme ve Temizleme Makineleri
Operatörü Yetiştirme Kursu

PROGRAMIN DAYANAĞI

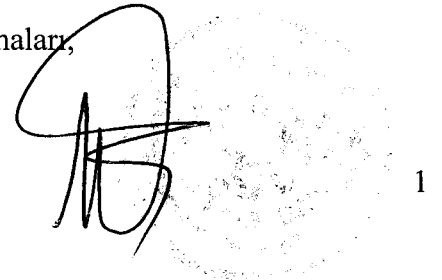
- 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu,
- Millî Eğitim Bakanlığı Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği,
- 14.08.2015 tarihli ve 72 sayılı Kurul Kararı ile kabul edilen Özel Çeşitli Kurslar Çerçeve Programı,
- Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün 08.03.2014 tarih ve 10.04/1009860 sayılı Yönergesi,
- Karayolları Trafik Kanunu ve Karayolları Trafik Yönetmeliği,

PROGRAMIN SEVİYESİ : 19 yaşından gün almış en az ilkokul düzeyinde eğitimini tamamlamış bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu programı başarıyla tamamlayan bireylerin;

1. İş sağlığı ve güvenliğine yönelik önlemleri almaları,
2. Çalışma alanının güvenliğiyle ilgili kontrolleri yapmaları,
3. Çalışma ortamıyla ilgili tehlikelere karşı önlem almaları,
4. Çalışma zeminini kontrol etmeleri ve düzenlemeleri,
5. Uygun koruyucu ekipmanları seçmeleri ve kullanmaları,
6. Çalışma alanında trafik güvenliğine ilişkin önlemler almaları,
7. Çalışma öncesi yetkili kişiden çalışmayla ilgili bilgi edinmeleri,
8. Çalışmaya uygun fırça seçmeleri,
9. Çalışmaya uygun ataşmanları takmaları ve sökmeleri,
10. Saha içinde görevli diğer personelle koordineli çalışmaları,
11. Vardiya değişimlerinde yetkiliye işin son durumuyla ilgili bilgi vermeleri,
12. Silme, süpürme, yıkama yapan araçların zemine uygun lastik hava basıncı ayarlarını yapmaları,
13. Mekanik ve hidrolik bağlantı noktalarını kontrol etmeleri, gevşeyen cıvataları ve somunları sıkmaları,
14. Hidrolik rekorları kontrol etmeleri, kaçaklar varsa sıkıştırılmaları ve arızalar hakkında yetkiliye haber vermeleri,
15. Çalışma öncesi araç yakıt sisteminde biriken suyu almaları,
16. İş makinelerinin şase yapısını açıklamaları,

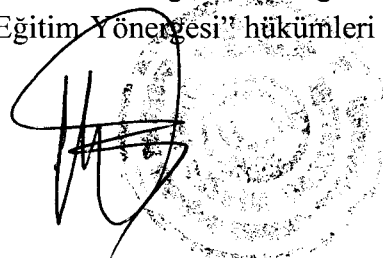


1

17. Motorların çalışma sistemlerini açıklamaları,
18. Motor yakıt sistemlerini açıklamaları,
19. Araçların-iş makinelerin güç iletim sistemlerini açıklamaları,
20. İş makineleri veya araçların yürüyüş ve dönüş sistemlerini açıklamaları,
21. Makinenin günlük bakım ve kontrollerini yapmaları,
22. Makinenin basit arızalarını ve eksiklerini gidermeleri,
23. Makinenin periyodik bakımları yapmaları,
24. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını tutmaları,
25. Zemin, yol, bariyer gibi alanların süpürülmesi, yıkanması zeminin parlatılması işlemlerini yapmaları,
26. Zemindeki atıkların tamamen alınıp alınmadığını kontrol etmeleri,
27. Makinenin çalışabileceği alanı seçmeleri,
28. Zeminlerin temizlenmesi esnasında makine haznesinde toplanan atıkları uygun alana boşaltmaları,
29. Süpürme, silme, yıkama işlemlerini doğru yapmaları,
30. Atık haznelerini boşaltma işlemlerini yapmaları,
31. Zeminden çıkan atıkları döküm sahasına dökmeyi öğrenmeleri,
32. Toplanan atıkların boşaltılması esnasında çevreye zarar verip vermediklerine dikkat etmeleri,
33. Makineyi park etmeleri,
34. Elektrikle çalışan makinelerin mesai bitiminde şarja bağlamaları,
35. Şarj esnasında aküden çıkan zararlı gazların insan sağlığını olumsuz etkileyip etkilemediklerine dikkat etmeleri,
36. Uzun süreli depolamaya alınmış makineyi tekrar işletmeye hazır hale getirmeleri,
37. Makine naklinde çekiciyle koordineli çalışmaları,
38. Makineyi yürüterek nakletmeleri,
39. Mesleki gelişimleri hakkında çalışmalar yapmaları beklenmektedir.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu program, trafiğe kapalı veya trafiğe açık alanlarda (Yol, depo, alışveriş merkezleri vb.) yüzeylerin temizlenmesi, yıkanması, silinmesi ve parlatılması amacıyla kullanılan içten yanma ve elektrik ile çalışan iş makinelerini kapsamaktadır.
2. Program; iş makineleri alanında, İnsan gücünü minimize ederek kısa sürede güvenli ve sağlıklı bir şekilde kontrollü olarak yüzeylerin temizlenmesi işlerinde kullanılan iş kamyonu operatörü yetiştirmek için hazırlanmıştır.
3. Kursa katılım program seviyesi, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde gerçekleştirilecektir.



4. Programla, “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) süpürme-silme –yıkama-parlatma makine günlük genel kontrolleri, d) süpürme-silme-yıkama yapma, e) makine bakım. f) park ve depolama, g) araç nakil ve h) mesleki gelişim” konularında yeterlilik kazandırılması amaçlanmıştır.
5. Program uygulanırken slâyt, CD, video vb. materyallerden yararlanılacaktır. Bunun yanı sıra uygulamalı konular iş makinesi üzerinde ve uygulama alanında yapılacaktır.
6. Programda yer alan “a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, diğer bir iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
7. Programda yer alan "a) iş organizasyonu, b) iş öncesi hazırlıklar, c) mesleki gelişim” konuları farklı iş makineleri eğitimlerine katılan adaylarla ortak derslikte işlenebilir.
8. Programda yer alan “a) süpürme-silme–yıkama makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları iş kamyonu grubu tüm iş makinelerinde ortak konu olup, iş kamyonu belgesi alanlar iş makinesi eğitimlerinde bu konuları aldığını belgeleyenler, başka bir iş kamyonu iş makinesi operatörlüğü eğitimine katıldığında sözü geçen konulardan muaf olurlar.
9. Programda yer alan “a) süpürme-silme-yıkama makine ve kontrolleri, b) park ve depolama, c) araç nakil” konuları süpürme-silme-yıkama iş makineleri eğitimi alan adaylarla ortak olarak planlanıp, işlenebilir.
10. Daha önceden iş kamyonu türünden araçların (iş makinelerinin) operatörlük belgesi veya iş kamyonu türünden G sınıfı sürücü belgesi olanlar, başka bir sınıf iş kamyonu türünden operatörlük belgesi almak istemeleri durumunda, alacakları farklı tür iş kamyonu operatörlük belgesi eğitiminin birebir araç kullanma eğitimlerinin tamamını alarak uygulama sınavına girip belge alacaklardır.
11. Bu program uygulanırken anlatım, gösterip–yaptırma vb. yöntemlerle soru–cevap, grup çalışmaları vb. tekniklerden yararlanılacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

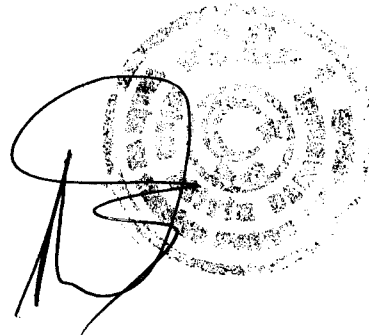
1. Haftalık : Günde 6 saat x 5 gün = 30 saat
2. Toplam süre : 2 Hafta x 30 saat = 60 saat

PROGRAM İÇERİĞİNİN TOPLAM KURS SÜRESİNE GÖRE DAĞILIMI

A. İŞ ORGANİZASYONU

(8 Saat, Teorik Eğitim)

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
2. Çalışma Alanı Güvenliği
3. Çalışma Ortamında Tehlikelere Karşı Önlemler
4. Çalışma Zemin Kontrol ve Düzenlemeleri



5. Koruyucu Ekipman Seçimi
6. Trafik Güvenliğine İlişkin Önlemler

B. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

(Toplam 8 Saat: 4 Saat Teorik ve 4 Saat Araç Başında Eğitim)

1. Yetkili Bilgilendirmesi
2. Ataşman Seçimi
3. Ataşmanların Sökümü ve Takımı (Fırça)
4. Saha İçi Personeliyle Koordineli Çalışma
5. Vardiya Değişimi Bilgilendirmesi
6. Zemine Uygun Hava Basıncı Ayarı
7. Makinenin Genel Temizliği
8. Zeminin Çalışmaya Hazırlanması
9. Yakıt Suyunu Alma

C. MESLEKİ GELİŞİM

(2 Saat Teorik Eğitim)

1. Mesleki Gelişim

D.ZEMİN, YOL SÜPÜRME VE TEMİZLEME MAKİNE VE KONTROLLERİ

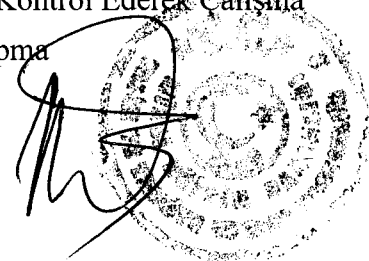
(Toplam 28 Saat: 13 Saat Teorik eğitim ve 15 Saat Araç Başı Eğitim)

1. İş Makineleri Şase Yapısı
2. Motorların Çalışma–Yakıt Sistemleri ve Kısımları
3. İş Makineleri Güç İletim Sistemleri (Şanzıman ve Tork Konvektörler)
4. Hidrolik ve Pnömatik Sistemler
5. İş Makineleri Yürüyüş ve Dönüş Sistemleri
6. Günlük Bakım ve Kontrolleri Yapma
7. Basit Arıza ve Eksikleri Giderme
8. Periyodik Bakımları Yapma
9. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

E. ZEMİN, YOL SÜPÜRME VE TEMİZLEME İŞLEMİ YAPMA

(8 Saat, Araçla Uygulamalı Eğitim)

1. Zemin, Yol, Bariyer Gibi Alanların Süpürülmesi, Yıkanması Zeminin Parlatılması İşlemlerini Yapma
2. Zemindeki Atıkların Tamamen Alınıp Alınmadığını Kontrol Ederek Çalışma
3. Makinenin Çalışabileceği Alanı Seçerek Çalışma Yapma



4. Zeminlerin Temizlenmesi Esnasında Makine Haznesinde Toplanan Atıkları Uygun Alana Boşaltma

F. PARK VE DEPOLAMA

(4 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makine Parkı
2. Makine Uzun Süreli Depolama
3. Makineyi Depolamadan İşletmeye Hazırlama

G. ARAÇ NAKİL

(2 Saat Araç Başı Eğitim)

1. Makineyi Başka Bir Araçla Nakletme
2. Makineyi Yürüterek Nakletme

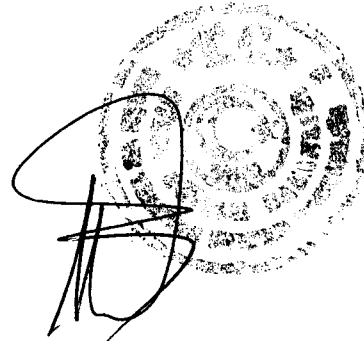
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs sonunda, "Millî Eğitim Bakanlığı, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Yönergesi" hükümleri çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılacaktır. Sınavlarda başarılı olanlara "İş Makinesi Kullanma Yetki Belgesi (Operatörlük Belgesi)" düzenlenecektir.

Kurs sürecinde ise kontrol listeleri, gözlem formları vb. ölçme araçları kullanılarak kursiyerlerin; uygulamaları, doğru işlem basamaklarıyla gerçekleştirip gerçekleştirmedikleri denetlenecektir. Bu değerlendirme sonuçları, eğitimin planlanan biçimde başarıyla sonuçlanmasında geri bildirim amacıyla kullanılacaktır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

1. Süpürme-temizleme aracı
2. Anahtar takımları
3. Ataşmanlar
4. Çeki halatı
5. Çekiç
6. El feneri
7. Emniyet kemeri
8. Filtre sökme takma aparatı
9. Filtreler
10. Gres pompası
11. Hava basınç saati
12. Hidrolik kriko



13. Huni
14. İlk yardım çantası
15. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
16. Levye
17. Lokma takımı
18. Madeni yağlar
19. Mazot
20. Mazot pompası
21. Reflektör
22. Seyyar lamba
23. Su ve temizlik bezi
24. Takoz
25. Telsiz-telefon
26. Tornavidalar
27. Trafik ikaz lambası
28. Yağdanlık
29. Yangın söndürücü

