

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	43	Konu: Forklift Operatörü, Loder Operatörü, Personel ve Yük Yükseltici İş Makinesi Operatörü ile Yüzey Kazıma İş Makineleri Operatörü Kurs Programları
Tarih	22/12/2020	
Kurulda Gör. Tarihi	03/12/2020	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı	18/09/2015-88 30/01/2015-6 22/12/2014-111 10/02/2010-6	

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 09/11/2020 tarihli ve 10058203-101.04-E.16398133 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Forklift Operatörü, Loder Operatörü, Personel ve Yük Yükseltici İş Makinesi Operatörü ile Yüzey Kazıma İş Makineleri Operatörü Kurs Programları'nın ekli örneklerine göre kabulü,

Kurulumuzun 18/09/2015 tarihli ve 88 sayılı karar ekinde yer alan Kaldırma-Yükleme (Personel ve Yük Yükseltici) Operatörü Yetiştirme Kursu Programı, 30/01/2015 tarihli ve 6 sayılı kararıyla kabul edilen Kaldırma-Yükleme-İstifleme (Forklift) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı, 22/12/2014 tarihli ve 111 sayılı kararıyla kabul edilen Kaldırma-Yükleme-Tesviye (Loder) İş Makinesi Operatörü Kurs Programı ile 10/02/2010 tarihli ve 6 sayılı kararıyla kabul edilen Yüzey Kazıma İş Makineleri Operatörü Yetiştirme Kurs Programlarının uygulamadan kaldırılması hususunu uygun görüşle arz ederiz.

H. İbrahim KAHRAMAN
Üye

Prof. Dr. Bahri ATA
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Toper AKBABA
Üye

Doç. Dr. Mustafa OTRAR
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Dr. Hasan KAVGACI
Üye

Dr. Hüseyin ŞİRİN
Üye

Prof. Dr. Burhanettin DÖNMEZ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2020

Ziya SELÇUK
Millî Eğitim Bakanı

PROGRAMIN ALAN ADI	: Motorlu Araçlar Teknolojisi
PROGRAMIN SEVİYESİ	:
PROGRAMIN KREDİSİ	:
PROGRAMIN ADI	: Loder Operatörü Kurs Programı
PROGRAMIN DAYANAĞI	: Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 Sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 05.10.2018 tarihli ve 130 sayılı kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

PROGRAMIN KABUL ŞARTLARI

Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma önlemlerine ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmaları,
2. İş makinelerinin türlerini ve kullanım alanlarını kavramaları,
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları,
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları,
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri,
6. Yapılacak iş için makinenin hazırlıklarını yapmaları,
7. Makinenin genel kontrollerini yapmaları,
8. Makinenin nakil işlemlerini gerçekleştirmeleri,
9. Yükleme ve dolgu işlemlerini yapmaları,
10. Makineyi park etme ve depolama işlemlerini gerçekleştirmeleri amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programı sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli loder operatörlerini yetiştirmek, bu alanda ülkemizde verilen eğitimlerin niteliğini alandaki gelişmeler doğrultusunda artırmak ve bu mesleği icra etmek isteyen bireylerin mesleki gelişimlerine katkı sunmak amacıyla hazırlanmıştır.
2. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru cevap, tartışma, beyin fırtınası, örnek olay; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, gösteri, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanacaktır. Ayrıca öğretim süresince basitten karmaşığa, bilinenden bilinmeyene, somuttan soyuta gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınacaktır.
3. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında grup hâlinde ve araç üzerinde bireysel olarak gerçekleştirilecektir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere makinenin özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilecektir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılacak ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanacaktır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanacaktır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak araç üzerinde aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenecektir. Kursiyerlerin yaptığı uygulamalar sırasında eğitici tarafından tespit edilen hata ya da eksikliklere ilişkin gerekli düzeltmeler yapılacaktır.
4. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklerin giderilmesine ilişkin önlemler eğitici ve eğitimi veren kurum tarafından alınacaktır.
5. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler, teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemleri, İş Makinelerinin Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulacaktır.
6. Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü'nün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi çerçevesinde yapılacak teorik ve uygulamalı sınavlar ile kursiyerlerin programın amaçlarına ulaşma düzeyi ölçülecektir. Bu sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Kurs Bitirme Belgesi düzenlenecektir.

EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alabilir.

PROGRAMIN SÜRESİ

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olarak uygulanacaktır.

Teorik Eğitim Süresi	: 36 ders saati
Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 18 ders saati
Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 6 ders saati
Toplam Süre	: 60 ders saati

PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

LODER OPERATÖRÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG), ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ VE KALİTE GEREKLİLİKLERİ 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İş Ortamında İSG Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri 7. Kalite Gereklilikleri	<ol style="list-style-type: none">1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. <i>(İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve mesleki risklerin önlenmesine yönelik işverenin sorumlulukları açıklanır.)</i>2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar.3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser.4. Çalışma alanındaki ve çevresindeki riskleri fark eder.5. İş sağlığı güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar.6. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar.7. Kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.8. İş yerindeki makine araç gereçlerini ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.9. Kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun şekilde çalışma ortamında kullanır.	<p>Teorik Eğitim Süresi: 24 Saat</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>

- | | | |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | <p>10. Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike ve riskleri ilgililere raporlar.
<i>(Gözlemlenen tehlike ve risklerin yazılı ve/veya sözlü olarak raporlanması gerektiği açıklanır.)</i></p> <p>11. Yetkili olduğu makinelerin bakımlarını ve periyodik muayenelerini kontrol eder.</p> <p>12. Yetkili olduğu makinelerin bakımları ve periyodik muayeneleri sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.
<i>(Bakım ve periyodik muayene sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.)</i></p> <p>13. Acil durum planında yer alan önlemleri açıklar.</p> <p>14. İş yerinde İSG ile ilgili karşılaşılan durumlarda yapılması gereken işlemleri açıklar.
<i>(İş yerinde iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokabilecek acil durumların ilgili kişilere derhâl iletilmesi gerektiği vurgulanır.)</i></p> <p>15. Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.</p> <p>16. Çalışma sırasında olası tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.</p> <p>17. Çalışma sırasında ortaya çıkan atıkları talimatlara göre tasnif eder.</p> | |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

B
A

	<p>18. Çalışma sırasında ortaya çıkan atık malzemeleri talimatlara göre bertaraf eder.</p> <p>19. Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyalleri toplama ve muhafaza işlemlerini gerçekleştirir.</p> <p>20. Belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.</p> <p>21. Yapılan çalışmaların iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.</p>	
<p>B. İŞ MAKİNELERİNİN TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</p> <p>1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri</p> <p>2. Kaldırma, Yükleme ve İstifleme Türü İş Makineleri</p> <p>3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri</p> <p>4. Zemin Delme ve Tünel Açma Türü İş Makineleri</p> <p>5. İş Kamyonları</p> <p>6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri</p>	<p>1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>2. Kaldırma, yükleme ve istifleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>4. Zemin delme ve tünel açma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>5. İş kamyonu çeşitlerini tanır.</p> <p>6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.</p> <p>7. Kırma, eleme ve yıkama türü iş makinelerini tanır.</p> <p>8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>9. Havaalanları ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>10. Tarım makinelerini tanır.</p> <p>11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi -</p>

<p>7. Kırma, Eleme ve Yıkama Türü İş Makineleri</p> <p>8. Liman Makineleri</p> <p>9. Havaalanları ve Yer Hizmeti Makineleri</p> <p>10. Tarım Makineleri</p> <p>11. İşaretçi Operatörü</p>		
<p>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</p> <p>1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri</p> <p>2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar</p>	<p>1. Kara yollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar.</p> <p>2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanır.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>

VD

<p>D. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Meslek Etiği2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları	<ol style="list-style-type: none">1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini benimser.2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmaya istekli olur.5. Makine ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>
<p>E. İŞE HAZIRLIK</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yapılacak İş ile İlgili Yetkiliden/İlgiliden Bilgi Alma2. Araç Gereç ve Ekipman Hazırlığı3. Çalışılacak Zemine Göre Lastik Hava Basıncı/Palet Ayarı4. İş Öncesi Loderin Genel Temizliği5. Motoru Çalıştırma6. Zemini Çalışmaya Hazır Hâle Getirme	<ol style="list-style-type: none">1. Yapacağı işle ilgili amirinden sözlü ya da yazılı olarak bilgi alır.2. Vardiya değişimlerinde bir önceki operatörden yapılan çalışmayla ilgili sözlü bilgi alır.3. Varsa bir önceki operatörün çalışmasıyla ilgili kayıtları inceler.4. Yapılacak işe uygun ataşmanları seçer.5. Ataşmanları söküp takar.6. İş emniyeti ile ilgili koruyucu ekipmanın olup olmadığını kontrol eder.7. Lastik hava basıncını katalogda belirtilen değerlere göre kontrol eder.8. Palet gergi ayarını katalogda belirtilen değerlere göre kontrol eder.9. İşe başlamadan önce makinenin kabin içini temizler.	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p>

BKHA

	<p>10. Makine aksamalarını temizler.</p> <p>11. Soğuk havalarda motor ısıtma tertibatının çalıştırılmasıyla ilgili bilgileri açıklar.</p> <p>12. Motoru çalışma sıcaklığına getirir.</p> <p>13. Çalışacağı zemin hakkında ilgiliden bilgi alır. <i>(Çalışma alanında oluşabilecek risklerin değerlendirilmesi ve gerekli önlemlerin alınması gerektiği vurgulanır.)</i></p> <p>14. Trafığın olduğu alana uyarı levhalarının yerleştirilmesini sağlar.</p> <p>15. Zemini yükleme veya tesviye işlemine uygun hâle getirir.</p> <p>16. Çalışılan sahada yer altı ve yer üstünden geçen enerji hatları hakkında yetkiliden bilgi alır. <i>(Doğal gaz, elektrik ve su hatları hakkında bilgi alması gerektiği açıklanır.)</i></p>	<p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 8 Saat</p>
<p>F. MAKİNEİN GENEL KONTROLLERİ</p> <p>1. Makinenin Günlük Bakım ve Kontrolleri</p> <p>2. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme</p> <p>3. Makinenin Periyodik Bakımı</p>	<p>1. Tüm sistem ve ekipmanların sıvı seviye kontrollerini yapar. <i>(Yağ, antifriz ve yakıt kontrollerini yapması beklenir.)</i></p> <p>2. Tozlu ortamlarda hava filtrelerini basınçlı hava ile temizler. <i>(Gerektiğinde hava filtrelerinin değiştirilmesi gerektiği açıklanır.)</i></p> <p>3. Akü ile ilgili genel kontrolleri yapar.</p> <p>4. Kayışların genel kontrollerini yapar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p>

<p>4. Bakım ve Kontrol Kayıtları</p>	<p>5. Yakıt tankından veya yakıt filtresinden su ve çökelti boşaltma işlemini yapar.</p> <p>6. Tüm sistem ve ekipmanların sızıntı kontrollerini yapar.</p> <p>7. Kepçe tırnaklarının aşıntı ve hasar kontrollerini yapar.</p> <p>8. Makineyi çalıştırmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm gösterge ve ikaz lambalarını kontrol eder.</p> <p>9. Dizel motoru çalışma sıcaklığına getirdikten sonra sistemlerin haricî ses kontrolünü yapar. <i>(Dizel motorun ve hidrolik sistem elemanlarının ses kontrolünü yapması beklenir.)</i></p> <p>10. Kumanda kol, pedal, levyelerin ve bunların kumanda ettiği ünitelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p>11. Motor suyu soğutma radyatörlerinin arasındaki kirliliği kontrol eder.</p> <p>12. Makinenin ayna, silecek, basamak, tutamak ve kapaklarını kontrol eder.</p> <p>13. Makineye günlük gresleme yapar.</p> <p>14. Yaptığı kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi durumunda yetkiliye bilgi verir.</p> <p>15. Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.</p> <p>16. Makinedeki büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.</p>	<p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 4 Saat</p>
--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------

HC

A

	<ol style="list-style-type: none">17. Bakım-onarım kitapçığından makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını takip eder.18. Belirlenen çalışma saatlerine göre makinenin periyodik bakımlarını yapar.19. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutması gerektiğini bilir.20. Bakım kartını sürekli kabinde bulundurması gerektiğini bilir.	
<p>G. MAKİNEYİ NAKLETME</p> <ol style="list-style-type: none">1. Makineyi Çekici ile Nakletme2. Makineyi Yürüterek Nakletme	<ol style="list-style-type: none">1. Çekicinin şoförüne makinenin ağırlığını ve ölçülerini bildirir.2. Yükleme rampasındaki kaygan maddeleri temizler.3. Yükleme rampasına çıkmadan önce hizalama yapar.4. İşaretçi ile güvenlik tedbirlerini alır.5. Makineyi çekiciye bindirdikten sonra ataşmanları uygun şekilde indirir.6. Makineyi çekiciye bindirdikten sonra kepçe emniyet pimini takar.7. Park frenini uygular.8. Makineyi takozlayarak bağlar.9. Egzoz borusunu uygun aparatla kapatır.10. Kısa mesafelerde makineyi kara yolunda yürüterek nakleder. <i>(Trafik kurallarına ve operatör el kitabındaki teknik verilere uygun şekilde makineyi nakletmesi beklenir.)</i>	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>

H. YÜKLEME VE DOLGU İŞLEMLERİ

1. Yükleme İşlemi
2. Dolgu İşlemi

1. Kepçenin kesme ağzını malzemeye girecek şekilde ayarlar.
2. Malzemeye girme derinliğini ayarlar.
(Girme derinliğini ayarladıktan sonra makineyi ileri doğru sürmesi beklenir.)
3. Kepçe toplama hareketini yapar.
(Malzemeyi kepçeye doldurması beklenir.)
4. Makineyi depolama alanına kadar uygun hızda yürütür.
5. Yüklenen malzemeyi uygun bir alanda depolar.
6. Kamyon yükleme tekniklerini uygular.
7. Taş ve kaya yüklemelerinde gerekli önlemleri alır.
8. Kepçeyi tam doldurarak uygun konumda tutar.
9. Dolu kepçe ile hareket hâlindeyken kepçeyi uygun yüksekliğe kaldırır.
10. Kepçeyi uygun şekilde boşaltır.
(Kepçenin içinde malzeme bırakmaması beklenir.)
11. İlgili personelden yapılacak işe ilişkin gerekli bilgiyi alır.
12. Çalışılacak alandaki yer altı ve yer üstü hatlarını kontrol eder.
13. Kanal veya temel kazısından çıkan malzemeyi yükler.
14. Kanalın içine yerleştirilecek teçhizatı uygun ekipmanla indirir.
15. Temel kazma ve dolgu işlemini projeye uygun ölçülerde gerçekleştirir.

Teorik Eğitim Süresi:

–

Araç Üzeri
(Bireysel)
Uygulamalı
Eğitim Süresi
6 Saat

	<p>16. Kanal açma ve temel kazısından çıkan malzemenin kullanılacağı yerleri açıklar. (Bu malzemelerin dolgu işlemi için kullanılabilceği belirtilir.)</p>	
<p>İ. MAKİNEYİ PARK ETME VE DEPOLAMA</p> <p>1. Çalışma Periyodu Sonunda Makineyi Park Etme</p> <p>2. Makineyi Uzun Süreli Depolama</p>	<p>1. Çalışma periyodu sonunda makineyi emniyetli bir şekilde park eder. (Makineyi belirlenen park alanında düz bir zemine park etmesi beklenir.)</p> <p>2. Kepçe ve diğer ataşmanları zemine indirir.</p> <p>3. Park frenini uygular.</p> <p>4. Motorun soğuması ve turbo şarj devrinin düşmesi için motoru uygun şekilde durdurur.</p> <p>5. Kontak anahtarını kapatır.</p> <p>6. Depolama işlemi için makineyi kereste kaplı düz bir zemine park eder.</p> <p>7. Makineye yağ ve yakıt ikmali yapar.</p> <p>8. Makineye gres yağlama yapar.</p> <p>9. Depolama işlemi için park frenini uygulamadan önce makineyi takozlar.</p> <p>10. Makinenin korunması için gerekli tedbirleri alır.</p> <p>11. Kontak anahtarını işletmeye teslim eder.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>
TOPLAM KURS SÜRESİ (Saat) :		60 Ders Saati

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

BELGELENDİRME

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Mevzuatı çerçevesinde belge düzenlenir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ

1. Anahtar takımları
2. Çeki halatı
3. El feneri
4. Gres pompası
5. İlk yardım çantası
6. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi)
7. Reflektör
8. Seyyar lamba
9. Temizlik bezi ve su
10. Takoz
11. Trafik ikaz lambası
12. Yangın söndürücü