

**T.C.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı**

<b>Sayı</b>	44	<b>Konu: Kompaktör Operatörü ve Skreyper Operatörü Kurs Programları</b>
<b>Tarih</b>	22/12/2020	
<b>Kurulda Gör. Tarihi</b>	03/12/2020	
<b>Önceki Kararın Tarih ve Sayısı</b>		

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 22/10/2020 tarihli ve 10058203-101.04-E.15337573 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Kompaktör Operatörü ve Skreyper Operatörü Kurs Programları'nın ekli örneklerine göre kabulü hususunu uygun görüşle arz ederiz.

**H. İbrahim KAHRAMAN**  
Üye

**Prof. Dr. Bahri ATA**  
Üye

**Ercan TÜRK**  
Üye

**Toper AKBABA**  
Üye

**Doç. Dr. Mustafa OTRAR**  
Üye

**Dr. Hüseyin KORKUT**  
Üye

**Dr. Hasan KAVGACI**  
Üye

**Dr. Hüseyin ŞİRİN**  
Üye

**Prof. Dr. Burhanettin DÖNMEZ**  
Kurul Başkanı

**UYGUNDUR**  
.../.../2020

**Ziya SELÇUK**  
Millî Eğitim Bakanı

<b>PROGRAMIN ALAN ADI</b>	: Motorlu Araçlar Teknolojisi
<b>PROGRAMIN SEVİYESİ</b>	:
<b>PROGRAMIN KREDİSİ</b>	:
<b>PROGRAMIN ADI</b>	: Kompaktör Operatörü Kurs Programı
<b>PROGRAMIN DAYANAĞI</b>	: Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi ile Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 05.10.2018 tarihli ve 130 sayılı kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

#### **PROGRAMIN KAYIT KABUL ŞARTLARI**

Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

#### **PROGRAMIN AMAÇLARI**

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma önlemlerine ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmaları,
2. İş makinelerinin türlerini ve kullanım alanlarını kavramaları,
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları,
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları,
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri,
6. Kompaktörün iş öncesi hazırlıklarını yapmaları,
7. Kompaktörün genel kontrollerini yapmaları,
8. Kompaktörün nakil işlemlerini gerçekleştirmeleri,
9. Kompaktör ile çöp sıkıştırma, tesviye ve taşıma işlemlerini yapmaları,
10. Kompaktörü park etme ve depolama işlemlerini yapmaları amaçlanmaktadır.

## PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programı sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli kompaktör operatörlerini yetiştirmek ve bu alanda kariyer sahibi olmak isteyen bireylerin mesleki gelişimlerine katkı sunmak amacıyla hazırlanmıştır.
2. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru cevap, tartışma, beyin fırtınası, örnek olay; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, gösteri, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanacaktır. Konuların işlenişinde basitten karmaşığa, bilinenden bilinmeyene, somuttan soyuta gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınacaktır.
3. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında grup hâlinde ve araç üzerinde bireysel olarak gerçekleştirilecektir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere kompaktörün özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilecektir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılacak ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanacaktır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanacaktır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak araç üzerinde aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenecektir. Kursiyerlerin yaptığı uygulamalar sırasında eğitici tarafından tespit edilen hata ya da eksikliklere ilişkin gerekli düzeltmeler yapılacaktır.
4. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklerin giderilmesine ilişkin önlemler eğitimi veren kurum tarafından alınacaktır.
5. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma Önlemleri ve Kalite Gereklilikleri, İş Makinelerinin Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulacaktır.
6. Kurs programının sonunda kursiyerlerin programın amaçlarına ulaşma düzeyi Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi çerçevesinde yapılacak teorik ve uygulamalı sınavlar ile ölçülecektir. Bu sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Kurs Bitirme Belgesi düzenlenecektir.

31 20

## **EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ**

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alacaktır.

## **PROGRAMIN SÜRESİ**

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olarak uygulanacaktır.

Teorik Eğitim Süresi	: 36 ders saati
Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 18 ders saati
Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 6 ders saati
Toplam Süre	: 60 ders saati

## PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

KOMPAKTÖR OPERATÖRÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
<b>A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG), ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ VE KALİTE GEREKLİLİKLERİ</b> 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İş Ortamında İSG Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri 7. Kalite Gereklilikleri	1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. <i>(İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve mesleki risklerin önlenmesine yönelik işverenin sorumlulukları açıklanır.)</i> 2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar. 3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser. 4. Çalışma alanındaki ve çevresindeki riskleri fark eder. 5. İş güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar. 6. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar. 7. Kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır. 8. İş yerindeki makine araç gereçlerini ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır. 9. Kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun şekilde çalışma ortamında kullanır.	Teorik Eğitim Süresi: 24 Saat  Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat

- |  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p>10. Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike ve riskleri ilgililere raporlar.<br/><i>(Gözlemlenen tehlike ve risklerin yazılı ve/veya sözlü olarak raporlanması gerektiği açıklanır.)</i></p> <p>11. Yetkili olduğu makinelerin bakımlarını ve periyodik muayenelerini kontrol eder.</p> <p>12. Yetkili olduğu makinelerin bakımları ve periyodik muayeneleri sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.<br/><i>(Bakım ve periyodik muayene sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.)</i></p> <p>13. Acil durum planında yer alan önlemleri açıklar.</p> <p>14. İş yerinde İSG ile ilgili karşılaşılan durumlarda yapılması gereken işlemleri açıklar.<br/><i>(İş yerinde iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokabilecek acil durumların ilgili kişilere derhâl iletilmesi gerektiği vurgulanır.)</i></p> <p>15. Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.</p> <p>16. Çalışma sırasında olası tehlike ve risklere karşı gerekli önlemleri alır.</p> |  |
|--|---|--|

	<p>17. Çalışma sırasında ortaya çıkan atıkları talimatlara göre tasnif eder.</p> <p>18. Çalışma sırasında ortaya çıkan atık malzemeleri talimatlara göre bertaraf eder.</p> <p>19. Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyalleri toplama ve muhafaza etmeye yönelik işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>20. Belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.</p> <p>21. Yapılan çalışmaların iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.</p>	
<p><b>B. İŞ MAKİNELERİNİN TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</b></p> <p>1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri</p> <p>2. Kaldırma, Yükleme ve İstifleme Türü İş Makineleri</p> <p>3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri</p> <p>4. Zemin Delme ve Tünel Açma Türü İş Makineleri</p> <p>5. İş Kamyonları</p>	<p>1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>2. Kaldırma, yükleme ve istifleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>4. Zemin delme ve tünel açma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>5. İş kamyonu çeşitlerini tanır.</p> <p>6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.</p> <p>7. Kırma, eleme ve yıkama türü iş makinelerini tanır.</p> <p>8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>9. Havaalanları ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>10. Tarım makinelerini tanır.</p> <p>11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>

<ol style="list-style-type: none"><li>6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri</li><li>7. Kırma, Eleme ve Yıkama Türü İş Makineleri</li><li>8. Liman Makineleri</li><li>9. Havaalanları ve Yer Hizmeti Makineleri</li><li>10. Tarım Makineleri</li><li>11. İşaretçi Operatörü</li></ol>		
<p><b>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri</li><li>2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kara yollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar.</li><li>2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanır.</li></ol>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>

AD



<p><b>D. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meslek Etiği</li> <li>2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma</li> <li>3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini benimser.</li> <li>2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.</li> <li>3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.</li> <li>4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmaya istekli olur.</li> <li>5. Makine ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.</li> <li>6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.</li> </ol>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: —</p>
<p><b>E. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIK</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yapılacak İşle İlgili Yetkiliden/İlgiliden Bilgi Alma</li> <li>2. Araç Gereç ve Ekipman Hazırlığı</li> <li>3. İş Öncesi Kompaktörün Genel Temizliği</li> <li>4. Motoru Çalıştırma</li> <li>5. Zemini Çalışmaya Hazır Hâle Getirme</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İlgili amirinden sözlü ya da yazılı olarak yapacağı işle ilgili bilgi alır.</li> <li>2. Vardiya değişimlerinde bir önceki operatörden yapılan çalışmayla ilgili sözlü bilgi alır.</li> <li>3. Varsa bir önceki operatörün çalışmasıyla ilgili kayıtları inceler.</li> <li>4. Yapılacak işe uygun ataşmanları seçer.</li> <li>5. Kompaktörün yürüyüş takımını kontrol eder. (Çelik dişli silindirleri kontrol etmesi beklenir.)</li> <li>6. Tesviye/serme bıçağını ve hidrolik silindirleri kontrol eder.</li> <li>7. Ataşmanları söküp takar.</li> <li>8. Derinlik ve eğimlere uygun koruyucu ekipmanı seçer.</li> </ol>	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 8 Saat</p>

- |  |   |  |
|--|---|--|
|  | <ol style="list-style-type: none"><li>9. İş emniyeti ile ilgili koruyucu ekipmanın olup olmadığını kontrol eder.</li><li>10. Katalogda belirtilen değerlere göre çelik dişli silindirleri kontrol eder.</li><li>11. Katalogdaki değerlere uygun olmayan ayarları uygun hâle getirir.</li><li>12. İş başlamadan önce kompaktörün kabin içini temizler.</li><li>13. Makine aksamalarını temizler.</li><li>14. Soğuk havalarda motor ısıtma tertibatının çalıştırılmasıyla ilgili bilgileri açıklar.</li><li>15. Motoru çalışma sıcaklığına getirir.</li><li>16. Çalışacağı zeminin tesviye için uygun olup olmadığını kontrol eder.</li><li>17. Tesviyeye hazır olmayan zeminin gevşetilmesini sağlar.</li><li>18. Çalışılan sahada yer altı ve yer üstünden geçen enerji hatları hakkında yetkiliden bilgi alır.<br/><i>(Doğal gaz, elektrik ve su hatları hakkında bilgi alması gerektiği açıklanır.)</i></li></ol> |  |
|--|---|--|

**F. KOMPAKTÖRÜN GENEL KONTROLLERİ**

1. Kompaktörün Günlük Bakım ve Kontrolleri
2. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme
3. Kompaktörün Periyodik Bakımı
4. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

1. Tüm sistem ve ekipmanların sıvı seviye kontrollerini yapar.  
(Yağ, antifriz ve yakıt kontrolleri yapması beklenir.)
2. Tozlu ortamlarda hava filtrelerini basınçlı hava ile temizler.  
(Gerektiğinde hava filtrelerini değiştirmesi beklenir.)
3. Akü ile ilgili genel kontrolleri yapar.
4. Kayışlar ile ilgili genel kontrolleri yapar.
5. Yakıt tankından veya yakıt filtresinden su ve çökelti boşaltma işlemini yapar.
6. Tüm sistem ve ekipmanların sızıntı kontrollerini yapar.
7. Tesviye bıçağı, sıkıştırma silindirleri ve tırnakların aşıntı ve hasar kontrollerini yapar.
8. Kompaktörü çalıştırmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm gösterge ve ikaz lambalarını kontrol eder.
9. Dizel motoru çalışma sıcaklığına getirdikten sonra sistemlerin haricî ses kontrolünü yapar.  
(Dizel motorun ve hidrolik sistem elemanlarının ses kontrolünü yapması beklenir.)
10. Sistemlerde haricî ses tespit etmesi durumunda yetkiliye bilgi verir.

Teorik Eğitim  
Süresi:

–

Araç Başı (Grup)  
Uygulamalı Eğitim  
Süresi:  
4 Saat

11. Emniyet ekipmanını geri harekette kontrol eder.  
*(Sesli uyarı sistemini ve tepe lambalarını kontrol etmesi ve sorun varsa gidermesi beklenir.)*
12. Kompaktörün silindir kesme tırnaklarını, bıçak bağlantı mafsallarını ve şasi cıvatalarını kontrol eder.  
*(Gevşek cıvataların sıkılması gerektiği belirtilir.)*
13. Kumanda kol, pedal, levyelerin ve bunların kumanda ettiği ünitelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
14. Radyatörlerin aralarındaki kirliliği kontrol eder.
15. Kompaktörün ayna, silecek, basamak, tutamak ve kapaklarını kontrol eder.
16. Eksik cıvata kontrolü yapar.  
*(Eksik tespit edilmesi hâlinde cıvataların takılıp sıkılması gerektiği belirtilir.)*
17. Kompaktöre günlük gresleme yapar.
18. Yaptığı kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi durumunda yetkiliye bilgi verir.
19. Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.
20. Büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.

	<ol style="list-style-type: none"><li>21. Bakım-onarım kitapçığından kompaktörün bakım ve kontrol kayıtlarını takip eder.</li><li>22. Belirlenen çalışma saatlerine göre kompaktörün periyodik bakımlarının yapılmasını sağlar.</li><li>23. Kompaktörün bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutması gerektiğini bilir.</li><li>24. Bakım kartını sürekli kabinde bulundurması gerektiğini bilir.</li></ol>	
<p><b>G. KOMPAKTÖRÜ NAKLETME</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kompaktörü Çekici ile Nakletme</li><li>2. Kompaktörü Yürüterek Nakletme</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çekicinin şoförüne kompaktörün ağırlığını ve ölçülerini bildirir.</li><li>2. Yükleme rampasındaki kaygan maddeleri temizler.</li><li>3. İşaretçi ile güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>4. Rampa çıkmadan önce hizalama yapar.</li><li>5. Rampa üzerinde dönüş yapmamaya dikkat eder.</li><li>6. Kompaktörü yükledikten sonra ataşmanları nakil konumuna getirir.</li><li>7. Kompaktörün takozlama ve bağlama işlemlerinin yapılmasını sağlar.</li><li>8. Egzoz borusunu uygun bir aparatla kapatır.</li></ol>	<p>Teorik Eğitim Süresi: --</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>

	<p>9. Kısa mesafelerde kompaktörü trafik kurallarına uygun şekilde yürüterek nakleder.</p> <p>10. Operatör kitabındaki teknik verileri dikkate alarak kompaktörü nakleder.</p>	
<p><b>H. KOMPAKTÖRLE SIKIŞTIRMA, TESVİYE VE TAŞIMA İŞLEMLERİ</b></p> <p>1. Serme İşlemleri 2. Çöp Sıkıştırma İşlemleri 3. Tesviye İşlemleri</p>	<p>1. Serme işlemine uygun çalışma modunu seçer.</p> <p>2. Çöp ceplerine serme işlemini yapar.</p> <p>3. Bıçak yardımıyla çöp atıklarını en az 50-60 cm tabakalar hâlinde serer.</p> <p>4. Çöp atıklarını yatay ve dikey olarak serer. <i>(Serme işleminde hücre eğiminin dikkate alınması gerektiği belirtilir.)</i></p> <p>5. Çöp atıklarını parçalayarak dikey ve yatay pozisyonda sıkıştırır.</p> <p>6. Zemini en az 30 cm kalınlığa ulaşıncaya kadar sıkıştırır.</p> <p>7. Her türlü zeminin tesviyesini yapar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi: 6 Saat</p>

Handwritten signature in blue ink.

<p><b>İ. KOMPAKTÖRÜ PARK ETME VE DEPOLAMA</b></p> <p>1. Çalışma Periyodu Sonunda Kompaktörü Park Etme</p> <p>2. Uzun Süreli Beklemelerde Kompaktörü Depolama</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çalışma periyodu sonunda kompaktörün genel kontrollerini yapar.</li> <li>2. Çalışma periyodu sonunda kompaktörü düz bir zemine emniyetli bir şekilde park eder.</li> <li>3. Sıyırma bıçağı ataşmanını zemine indirir.</li> <li>4. Pilot emniyet kolunu kilitli konuma getirir.</li> <li>5. Motorun soğuması ve turbo şarj devrinin düşmesi için motoru uygun şekilde durdurur.</li> <li>6. Makinenin yağ ve yakıt ikmallerini yapar.</li> <li>7. Uzun süreli depolama işlemi öncesi kompaktörü temizler.</li> <li>8. Depolama işlemi için kompaktörü düz bir zeminde emniyetli bir şekilde park eder.</li> <li>9. Akünün sökülüp korunmasını sağlar.</li> <li>10. Gresörlüklere uygun kalite ve miktarda gres basar.</li> <li>11. Açıkta kalan hidrolik silindir rotların yağlanması sağlar.</li> <li>12. Pilot emniyet kolunu kilitli konuma getirir.</li> </ol> <p><i>(Bu işlemi yaparken tüm kumanda levyelerini nötr konuma getirmesi beklenir.)</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>13. Kompaktörün genel durumu hakkında yetkiliye bilgi verir.</li> <li>14. Kontak anahtarını işletmeye teslim eder.</li> </ol>	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>
<p><b>TOPLAM KURS SÜRESİ: (Saat)</b></p>		<p><b>60 Ders Saati</b></p>

## **ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR**

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

## **BELGELENDİRME**

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü Mevzuatı çerçevesinde Kurs Bitirme Belgesi düzenlenir.

## **PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ**

1. Anahtar takımları
2. Çeki halatı
3. El feneri
4. Gres pompası
5. İlk yardım çantası
6. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
7. Reflektör
8. Seyyar lamba
9. Temizlik bezi ve su
10. Takoz
11. Telsiz veya telefon
12. Trafik ikaz lambası
13. Yangın söndürücü