

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	44	Konu: Kompaktör Operatörü ve Skreyper Operatörü Kurs Programları
Tarih	22/12/2020	
Kurulda Gör. Tarihi	03/12/2020	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı		

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 22/10/2020 tarihli ve 10058203-101.04-E.15337573 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Kompaktör Operatörü ve Skreyper Operatörü Kurs Programları'nın ekli örneklerine göre kabulü hususunu uygun görüşle arz ederiz.

H. İbrahim KAHRAMAN
Üye

Prof. Dr. Bahri ATA
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Toper AKBABA
Üye

Doç. Dr. Mustafa OTRAR
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Dr. Hasan KAVGACI
Üye

Dr. Hüseyin ŞİRİN
Üye

Prof. Dr. Burhanettin DÖNMEZ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2020

Ziya SELÇUK
Millî Eğitim Bakanı

PROGRAMIN ALAN ADI	: Motorlu Araçlar Teknolojisi
PROGRAMIN SEVİYESİ	:
PROGRAMIN KREDİSİ	:
PROGRAMIN ADI	: Skreyper Operatörü Kurs Programı
PROGRAMIN DAYANAĞI	: Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 05.10.2018 tarihli ve 130 sayılı kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

PROGRAMIN KAYIT KABUL ŞARTLARI

Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

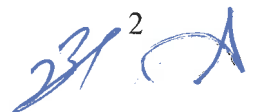
PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma önlemlerine ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmaları,
2. İş makinelerinin türlerini ve kullanım alanlarını kavramaları,
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları,
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları,
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri,
6. Skreyperin iş öncesi hazırlıklarını yapmaları,
7. Skreyperin genel kontrollerini yapmaları,
8. Skreyperin nakil işlemlerini gerçekleştirmeleri,
9. Skreyper ile sıyırma, yükleme, serme ve tesviye işlemlerini yapmaları,
10. Skreyperi park etme ve depolama işlemlerini yapmaları amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programı sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli skreyper operatörlerini yetiştirmek ve bu alanda kariyer sahibi olmak isteyen bireylerin mesleki gelişimlerine katkı sunmak amacıyla hazırlanmıştır.
2. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru cevap, tartışma, beyin fırtınası, örnek olay; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, gösteri, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanacaktır. Konuların işlenişinde basitten karmaşığa, bilinenenden bilinmeyene, somuttan soyuta gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınacaktır.
3. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında grup hâlinde ve araç üzerinde bireysel olarak gerçekleştirilecektir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere skreyperin özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilecektir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılacak ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanacaktır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanacaktır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak araç üzerinde aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenecektir. Kursiyerlerin yaptığı uygulamalar sırasında eğitici tarafından tespit edilen hata ya da eksikliklere ilişkin gerekli düzeltmeler yapılacaktır.
4. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklerin giderilmesine ilişkin önlemler eğitimi veren kurum tarafından alınacaktır.
5. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma Önlemleri ve Kalite Gereklilikleri, İş Makinelerinin Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulacaktır.
6. Kurs programının sonunda kursiyerlerin programın amaçlarına ulaşma düzeyi Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi çerçevesinde yapılacak teorik ve uygulamalı sınavlar ile ölçülecektir. Bu sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Kurs Bitirme Belgesi düzenlenecektir.



EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alacaktır.

PROGRAMIN SÜRESİ

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olarak uygulanacaktır.

Teorik Eğitim Süresi	: 36 ders saati
Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 18 ders saati
Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 6 ders saati
Toplam Süre	: 60 ders saati

22/3

PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

SKREYPER OPERATÖRÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG), ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ VE KALİTE GEREKLİLİKLERİ 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İş Ortamında İSG Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri 7. Kalite Gereklilikleri	1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. (İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve mesleki risklerin önlenmesine yönelik işverenin sorumlulukları açıklanır.) 2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar. 3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser. 4. Çalışma alanındaki ve çevresindeki riskleri fark eder. 5. İş güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar. 6. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar. 7. Kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır. 8. İş yerindeki makine araç gereçlerini ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır. 9. Kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun şekilde çalışma ortamında kullanır.	Teorik Eğitim Süresi: 24 Saat Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat

10. Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemediği tehlike ve riskleri ilgililere raporlar.
(Gözlemlenen tehlike ve risklerin yazılı ve/veya sözlü olarak raporlanması gerektiği açıklanır.)
11. Yetkili olduğu makinelerin bakımlarını ve periyodik muayenelerini kontrol eder.
12. Yetkili olduğu makinelerin bakımları ve periyodik muayeneleri sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.
(Bakım ve periyodik muayene sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.)
13. Acil durum planında yer alan önlemleri açıklar.
14. İş yerinde İSG ile ilgili karşılaşılan durumlarda yapılması gereken işlemleri açıklar.
(İş yerinde iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokabilecek acil durumların ilgili kişilere derhâl iletilmesi gerektiği vurgulanır.)
15. Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
16. Çalışma sırasında olası tehlike ve risklere karşı gerekli önlemleri alır.
17. Çalışma sırasında ortaya çıkan atıkları talimatlara göre tasnif eder.

	<p>18. Çalışma sırasında ortaya çıkan atık malzemeleri talimatlara göre bertaraf eder.</p> <p>19. Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyalleri toplama ve muhafaza etmeye yönelik işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>20. Belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.</p> <p>21. Yapılan çalışmaların iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.</p>	
<p>B. İŞ MAKİNELERİNİN TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</p> <p>1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri</p> <p>2. Kaldırma, Yükleme ve İstifleme Türü İş Makineleri</p> <p>3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri</p> <p>4. Zemin Delme ve Tünel Açma Türü İş Makineleri</p> <p>5. İş Kamyonları</p> <p>6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri</p>	<p>1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>2. Kaldırma, yükleme ve istifleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>4. Zemin delme ve tünel açma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>5. İş kamyonu çeşitlerini tanır.</p> <p>6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.</p> <p>7. Kırma, eleme ve yıkama türü iş makinelerini tanır.</p> <p>8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>9. Havaalanları ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>10. Tarım makinelerini tanır.</p> <p>11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: —</p>

<p>7. Kırma, Eleme ve Yıkama Türü İş Makineleri</p> <p>8. Liman Makineleri</p> <p>9. Havaalanları ve Yer Hizmeti Makineleri</p> <p>10. Tarım Makineleri</p> <p>11. İşaretçi Operatörü</p>		
<p>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</p> <p>1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri</p> <p>2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar</p>	<p>1. Kara yollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar.</p> <p>2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanıtır.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>

330

<p>D. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Meslek Etiği2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları	<ol style="list-style-type: none">1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini benimser.2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmaya istekli olur.5. Makine ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Saat</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>
<p>E. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIK</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yapılacak İş ile İlgili Yetkiliden/İlgiliden Bilgi Alma2. Araç Gereç ve Ekipman Hazırlığı3. Çalışacağı Zemine Göre Lastik Hava Basıncını Ayarlama4. İş Öncesi Skreyperin Genel Temizliği5. Motoru Çalıştırma6. Zemini Çalışmaya Hazır Hâle Getirme	<ol style="list-style-type: none">1. İlgili amirinden sözlü ya da yazılı olarak yapacağı işle ilgili bilgi alır.2. Vardiya değişimlerinde bir önceki operatörden yapılan çalışmayla ilgili sözlü bilgi alır.3. Varsa bir önceki operatörün çalışmasıyla ilgili kayıtları inceler.4. Yapılacak işe uygun ataşmanları seçer.5. Ataşmanları söküp takar.6. Derinlik ve eğimlere uygun koruyucu ekipmanı seçer.7. İş emniyeti ile ilgili koruyucu ekipmanın olup olmadığını kontrol eder.	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 8 Saat</p>

- | | | |
|--|---|--|
| | <ol style="list-style-type: none">8. Katalogda belirtilen değerlere göre lastik hava basıncını kontrol eder.9. Katalogda belirtilen değerlere göre sıyırıcı ayarını kontrol eder.
(Asansörlü skreyper için geçerlidir.)10. Katalogdaki değerlere uygun olmayan ayarları uygun hle getirir.11. İŞe başlamadan önce skreyperin kabin iini temizler.12. Makine aksamalarını temizler.13. Soęuk havalarda motor ısıtma tertibatının çalıŐtırılmasıyla ilgili bilgileri açıklar.14. Motoru alıŐma sıcaklığına getirir.15. alıŐacaęı zeminin tesviye için uygun olup olmadığını kontrol eder.16. Tesviyeye hazır olmayan zeminin gevŐetilmesini sağlar.17. ÇalıŐılan sahada yer altı ve yer üstünden geçen enerji hatları hakkında yetkiliden bilgi alır.
(Doęal gaz, elektrik ve su hatları hakkında bilgi alması gerektiği açıklanır.) | |
|--|---|--|

216

F. SKREYPERİN GENEL KONTROLLERİ

1. Skreyperin Günlük Bakım ve Kontrolleri
2. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme
3. Skreyperin Periyodik Bakımı
4. Bakım ve Kontrol Kayıtlarını Tutma

1. Tüm sistem ve ekipmanların sıvı seviye kontrollerini yapar.
(Yağ, antifriz ve yakıt kontrolleri yapması beklenir.)
2. Tozlu ortamlarda hava filtrelerini basınçlı hava ile temizler.
(Gerektiğinde hava filtrelerini değiştirmesi beklenir.)
3. Akü ile ilgili genel kontrolleri yapar.
4. Kayışlar ile ilgili genel kontrolleri yapar.
5. Yakıt tankından veya yakıt filtresinden su ve çökelti boşaltma işlemini yapar.
6. Tüm sistem ve ekipmanların sızıntı kontrollerini yapar.
7. Ön kapak ve sıyırıcının aşıntı ve hasar kontrollerini yapar.
8. Skreyperi çalıştırmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm gösterge ve ikaz lambalarını kontrol eder.
9. Dizel motoru çalışma sıcaklığına getirdikten sonra sistemlerin haricî ses kontrolünü yapar.
(Dizel motorun ve hidrolik sistem elemanlarının ses kontrolünü yapması beklenir.)
10. Sistemlerde haricî ses tespit etmesi durumunda yetkiliye bilgi verir.

Teorik Eğitim Süresi:

—

Araç Başı (Grup)
Uygulamalı Eğitim Süresi:
4 Saat

- | | | |
|--|---|--|
| | <p>11. Emniyet ekipmanını geri harekette kontrol eder.
<i>(Sesli uyarı sistemini ve tepe lambalarını kontrol etmesi ve sorun varsa gidermesi beklenir.)</i></p> <p>12. Asansörlü skreyperin sıyırıcı palet mekanizmasının gergi tambur ve şasi cıvatalarını kontrol eder.
<i>(Gevşek cıvataların sıkılması gerektiği belirtilir.)</i></p> <p>13. Kumanda kol, pedal, levyelerin ve bunların kumanda ettiği ünitelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.</p> <p>14. Radyatörlerin aralarındaki kirliliği kontrol eder.</p> <p>15. Skreyperin ayna, silecek, basamak, tutamak ve kapaklarını kontrol eder.</p> <p>16. Eksik cıvata kontrolü yapar.
<i>(Makara, bakla-pabuç ve rim dişlilerden eksik tespit edilmesi hâlinde bunların takılıp sıkılması gerektiği belirtilir.)</i></p> <p>17. Skreypere günlük gresleme yapar.</p> <p>18. Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.</p> <p>19. Büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.</p> <p>20. Bakım-onarım kitapçığından skreyperin bakım ve kontrol kayıtlarını takip eder.</p> | |
|--|---|--|

33
A

	<ol style="list-style-type: none">21. Skreyperin belirlenen çalışma saatlerine göre periyodik bakımlarının yapılmasını sağlar.22. Skreyperin bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutması gerektiğini bilir.23. Bakım kartını sürekli kabinde bulundurması gerektiğini bilir.	
<p>G. SKREYPERİ NAKLETME</p> <ol style="list-style-type: none">1. Skreyperi Çekici İle Nakletme2. Skreyperi Yürüterek Nakletme	<ol style="list-style-type: none">1. Çekicinin şoförüne skreyperin ağırlığını ve ölçülerini bildirir.2. Yükleme rampasındaki kaygan maddeleri temizler.3. İşaretçi ile birlikte güvenlik tedbirlerini alır.4. Rampaya çıkmadan önce hizalama yapar.5. Rampa üzerinde dönüş yapmamaya dikkat eder.6. Skreyperi yükledikten sonra emniyet kolunu kilitli konuma getirir. (Varsa gövde mafsal emniyet pimini takması beklenir.)7. Skreyperin takozlama ve bağlama işlemlerinin yapılmasını sağlar.8. Egzoz borusunu uygun bir aparatla kapatır.9. Kısa mesafelerde skreyperi trafik kurallarına uygun şekilde yürüterek nakleder.10. Operatör kitabındaki teknik verileri dikkate alarak skreyperi nakleder.	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Saat</p>

2024

**H. SKREYPER İLE SIYIRMA,
YÜKLEME, SERME VE TESVİYE
İŞLEMLERİ**

1. Sıyırma İşlemleri
2. Yükleme İşlemleri
3. Serme İşlemleri
4. Tesviye İşlemleri

1. Sıyırma işlemine uygun çalışma modunu seçer.
2. Yükleme kapağının açılmasını sağlar.
3. Sıyırma gövdesini makinenin rahat bir şekilde sıyırma yapabileceği yüksekliğe getirir.
4. Sıyırma gövdesini kullanarak sıyırma işlemi yapar.
5. Yükleme işlemine uygun çalışma modunu seçer.
6. Makineyi uygun şekilde konumlandırır.
7. Yükleme kapağının açılmasını sağlar.
8. Sıyırma gövdesini rahat bir şekilde sıyırma yapabileceği yüksekliğe getirir.
9. Sıyırma gövdesini kullanarak hazneyi doldurur.
10. Yükleme kapağını kapatır.
11. Boşaltma işlemine uygun çalışma modunu seçer.
12. Sıyırma gövdesini tesviye yüksekliğine ayarlar.
13. Yükleme kapağını açarak boşaltma mekanizmasını çalıştırır.
14. Haznedeki malzemenin zemine serilmesini sağlar.
15. Boşaltma mekanizmasını kapatır.
16. Yükleme kapağını kapatır.
17. Her türlü zeminin tesviyesini yapar.

Teorik Eğitim
Süresi:

–

Araç Üzeri (Bireysel)
Uygulamalı Eğitim
Süresi:
6 Saat

<p>İ. SKREYPERİ PARK ETME VE DEPOLAMA</p> <p>1. Çalışma Periyodu Sonunda Skreyperi Park Etme</p> <p>2. Uzun Süreli Beklemelerde Skreyperi Depolama</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışma periyodu sonunda skreyperin genel kontrollerini yapar.2. Çalışma periyodu sonunda skreyperi, düz bir zemine emniyetli bir şekilde park eder.3. Yükleme haznesini ve diğer ataşmanları zemine indirir.4. Pilot emniyet kolunu kilitli konuma getirir.5. Motorun soğuması ve turbo şarj devrinin düşmesi için motoru uygun şekilde durdurur.6. Makinenin yağ ve yakıt ikmallerini yapar.7. Uzun süreli depolama öncesi skreyperi temizler.8. Depolama işlemi için skreyperi düz bir zemine emniyetli bir şekilde park eder.9. Akünün sökülüp korunmasını sağlar.10. Gresörlüklere uygun kalite ve miktarda gres basar.11. Açıkta kalan hidrolik silindir rotların yağlanmasını sağlar.12. Pilot emniyet kolunu kilitli konuma getirir. <i>(Bu işlemi yaparken tüm kumanda levyelerini nötr konuma getirmesi beklenir.)</i>13. Skreyperin genel durumu hakkında yetkiliye bilgi verir.14. Kontak anahtarını işletmeye teslim eder.	<p>Teorik Eğitim Süresi:</p> <p>—</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi:</p> <p>2 Saat</p>
TOPLAM KURS SÜRESİ: (Saat)		60 Ders Saati

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

BELGELENDİRME

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğü Mevzuatı çerçevesinde Kurs Bitirme Belgesi düzenlenir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ

1. Anahtar takımları
2. Çeki halatı
3. El feneri
4. Gres pompası
5. İlk yardım çantası
6. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
7. Reflektör
8. Seyyar lamba
9. Temizlik bezi ve su
10. Takoz
11. Telsiz veya telefon
12. Trafik ikaz lambası
13. Yangın söndürücü

