

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	22	Konu: Hareketli Tekne Vinci Operatörü Yetiştirme Kurs Programı
Tarih	14/03/2022	
Kurulda Gör. Tarihi	08/03/2022	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı		

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 14/02/2022 tarihli ve E-10058203-101.99-43442712 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Hareketli Tekne Vinci Operatörü Yetiştirme Kurs Programı'nın ekli örneğine göre kabulü hususunu uygun görüşle arz ederiz.

Prof. Dr. Münevver ÜÇER
Üye

Prof. Dr. Mehmet KARATAŞ
Üye

Prof. Dr. Bülent DİLMAÇ
Üye

Prof. Dr. Mustafa GÜNDÜZ
Üye

Doç. Dr. Cem GENÇOĞLU
Üye

Dr. Mehmet GÜNDÜZ
Üye

Dr. Hüseyin YORULMAZ
Üye

Kâmil YEŞİL
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Prof. Dr. Cihad DEMİRLİ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2022

Mahmut ÖZER
Millî Eğitim Bakanı

PROGRAMIN ALAN ADI : Motorlu Araçlar Teknolojisi

PROGRAMIN SEVİYESİ :

PROGRAMIN KREDİSİ :

PROGRAMIN ADI : Hareketli Tekne Vinci Operatörü Yetiştirme Kurs Programı

PROGRAMIN DAYANAĞI : Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği, Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi ve Talim ve Terbiye Kurulunun 17.02.2021 tarihli ve 5 sayılı Kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

PROGRAMIN KABUL ŞARTLARI

Bu kurs programı 19 yaşından gün almış, en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu kurs programını başarıyla tamamlayan kursiyerlerin aşağıdaki amaçlara ulaşmaları beklenmektedir:

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma önlemlerine ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmaları
2. İş makinelerinin türlerini ve kullanım alanlarını kavramaları
3. Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı hakkında bilgi sahibi olmaları
4. Meslek etiğinin gerekliliklerine uygun şekilde çalışmaları
5. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmeleri
6. Yapılacak iş için makinenin hazırlıklarını yapmaları
7. Makinenin genel kontrollerini yapmaları
8. Makinenin nakil işlemlerini gerçekleştirmeleri
9. Tekne kaldırma ve taşıma işlemlerini yapmaları
10. Makineyi park etme ve depolama işlemlerini yapmaları

PROGRAMIN UYGULANMASI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru cevap, tartışma, beyin fırtınası, örnek olay; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösterip yaptırma, gösteri, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanır. Ayrıca öğretim süresince basitten karmaşığa, bilinenenden bilinmeyene, somuttan soyuta, yakından uzağa ve yaşama yakınlık gibi öğrenme ilkeleri dikkate alınır.
2. Kursiyerlerin mesleki becerilerini geliştirmek amacıyla uygulamalı eğitimler araç başında grup hâlinde ve araç üzerinde bireysel olarak gerçekleştirilir. Araç başı eğitimlerde kursiyerlere makinenin özellikleri ve yapılacak uygulamalar hakkında bilgi verilir. Araç üzerindeki uygulamalar öncelikle eğitici tarafından yapılır ve kursiyerlerin dikkat etmesi gereken hususlar açıklanır. Eğitici tarafından yapılan uygulamaların kursiyerler tarafından gözlemlenmesi sağlanır. Ardından eğiticiyi model alan kursiyerlerin bireysel olarak araç üzerinde aynı uygulamayı gerçekleştirmesi istenir. Kursiyerlerin uygulamalar sırasında tespit edilen hataları eğitici tarafından düzeltilir.
3. Program süresince iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlardan kaynaklanabilecek tehlike ve risklere yönelik önlemler eğitimi veren kurum tarafından alınır. Uygulamalı eğitimler sırasında kullanılacak araç gereç ya da cihazlar konusunda eğiticiler tarafından gerekli uyarılar yapılır.
4. Operatörlük belgesi ya da G sınıfı sürücü belgesine sahip kursiyerler teorik eğitim kapsamında program içeriğinde yer alan İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite Önlemleri, İş Makinelerinin Türleri ve Kullanım Alanları, Makine Nakil ve Trafik Güvenliği Mevzuatı, Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri konularından muaf tutulur.

EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi'nde belirtilen şartları taşıyan kişiler eğitici olarak görev alabilir.

PROGRAMIN SÜRESİ

Bu kurs programı günde en fazla 6 ders saati olacak şekilde uygulanır.

Teorik Eğitim Süresi	: 36 ders saati
Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 18 ders saati
Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi	: 6 ders saati
Toplam Süre	: 60 ders saati

PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

HAREKETLİ TEKNE VİNCİ OPERATÖRÜ YETİŞTİRME KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG), ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ VE KALİTE GEREKLİLİKLERİ 1. İşverenin Sorumlulukları 2. Çalışanların Sorumlulukları 3. İş Güvenliği İşaretleri 4. İş ve İşçi Sağlığı 5. İş Ortamında İSG Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri 7. Kalite Gereklilikleri	1. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin işverenin sorumluluklarını açıklar. <i>İşe başlamadan önce işverenin çalışanına İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile Yönetmeliği hakkında bilgi vermesi gerektiği ve mesleki risklerin önlenmesine yönelik işverenin sorumlulukları açıklanır.</i> 2. İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin çalışanların sorumluluklarını açıklar. 3. İşe başlamadan önce gerekli kişisel koruyucu donanımı (KKD) takmanın önemini benimser. 4. Kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun şekilde çalışma ortamında kullanır. 5. Çalışma alanındaki ve çalışma alanının çevresindeki riskleri fark eder. 6. İş güvenliği kapsamındaki işaretlerin anlamını açıklar. 7. İlk yardımın temel uygulamalarını açıklar. 8. Kendisini riske atmayacak şekilde çalışır. 9. Çevresindeki kişileri riske atmayacak şekilde çalışır. 10. İş yerindeki makine araç gereçlerini ve ilgili donanımları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	Teorik Eğitim Süresi: 24 Ders Saati Araç Başlı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Ders Saati

	<p>11. Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlendiği tehlike ve riskleri ilgililere raporlar. <i>Gözlemlenen tehlike ve risklerin yazılı ve/veya sözlü olarak raporlanması gerektiği açıklanır.</i></p> <p>12. Yetkili olduğu makinelerin bakımı sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar. <i>Makinelerin bakımı sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.</i></p> <p>13. Yetkili olduğu makinelerin periyodik muayenesi sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar. <i>Makinelerin periyodik muayenesi sırasında gözlemlenen/tespit edilen olumsuzlukların amire bildirilmesi gerektiği açıklanır.</i></p> <p>14. Yetkili olduğu makinelerin bakımlarını kontrol eder.</p> <p>15. Yetkili olduğu makinelerin periyodik muayenelerini kontrol eder.</p> <p>16. Acil durum planında yer alan önlemleri açıklar.</p> <p>17. İş yerinde İSG ile ilgili karşılaşılan durumlarda yapılması gereken işlemleri açıklar. <i>İş yerinde iş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye sokabilecek acil durumların ilgili kişilere derhâl iletilmesi gerektiği vurgulanır.</i></p> <p>18. Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.</p>	
--	--	--

	<p>19. Çalışma sırasında olası tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>20. Çalışma sırasında ortaya çıkan atıkları talimatlara göre tasnif eder.</p> <p>21. Çalışma sırasında ortaya çıkan atık malzemeleri talimatlara göre bertaraf eder.</p> <p>22. Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyalleri toplama ve muhafaza etmeye yönelik işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>23. Yapılan çalışmaların iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.</p>	
<p>B. İŞ MAKİNELERİNİN TÜRLERİ VE KULLANIM ALANLARI</p> <p>1. Kazıma ve Yükleme Türü İş Makineleri</p> <p>2. Kaldırma, Yükleme ve İstifleme Türü İş Makineleri</p> <p>3. Serme ve Sıkıştırma Türü İş Makineleri</p> <p>4. Zemin Delme ve Tünel Açma Türü İş Makineleri</p> <p>5. İş Kamyonları</p>	<p>1. Kazıma ve yükleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>2. Kaldırma, yükleme ve istifleme türü iş makinelerini tanır.</p> <p>3. Serme ve sıkıştırma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>4. Zemin delme ve tünel açma türü iş makinelerini tanır.</p> <p>5. İş kamyonu çeşitlerini tanır.</p> <p>6. Asfalt ve beton üretim iş makinelerini tanır.</p> <p>7. Kırma, eleme ve yıkama türü iş makinelerini tanır.</p> <p>8. Limanlarda kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>9. Havaalanı ve yer hizmetinde kullanılan iş makinelerini tanır.</p> <p>10. Tarım makinelerini tanır.</p> <p>11. İşaretçi operatörünün kullandığı işaretlerin anlamını açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi –</p>

<p>6. Asfalt ve Beton Üretim Makineleri</p> <p>7. Kırma, Eleme ve Yıkama Türü İş Makineleri</p> <p>8. Liman Makineleri</p> <p>9. Havaalanı ve Yer Hizmeti Makineleri</p> <p>10. Tarım Makineleri</p> <p>11. İşaretçi Operatörü</p>		
<p>C. MAKİNE NAKİL VE TRAFİK GÜVENLİĞİ MEVZUATI</p> <p>1. Özel İzin ve Özel Yük Taşıma İzin Belgeleri</p> <p>2. İş Makinelerinin Tescil İşlemleri ve Tescil İşlemlerinde Yetkili Kuruluşlar</p>	<p>1. Kara yollarında iş makinelerinin nakil işlemlerine ilişkin kanun ve yönetmelik maddelerini açıklar.</p> <p>2. İş makinelerinin tescil işlemlerini yürüten yetkili kuruluşları tanır.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>
<p>Ç. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</p> <p>1. Meslek Etiği</p>	<p>1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini benimser.</p> <p>2. İş yeri mahremiyetine özen gösterir.</p> <p>3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumaya özen gösterir.</p> <p>4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmaya istekli olur.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 4 Ders Saati</p>

<p>2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma</p> <p>3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları</p>	<p>5. Makine ile ilgili yeni teknolojileri takip eder. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.</p>	<p>Uygulamalı Eğitim Süresi:</p> <p>-</p>
<p>D. İŞ ÖNCESİ HAZIRLIK</p> <p>1. Yapılacak İş ile İlgili Yetkiliden/İlgiliden Bilgi Alma</p> <p>2. Araç Gereç ve Ekipman Hazırlığı</p> <p>3. Hidrolik Sistemin Basınç Ayarı</p> <p>4. Lastik Hava Basıncı Ayarı</p> <p>5. İş Öncesi Makinenin Genel Temizliği</p> <p>6. Sistemi Çalıştırma</p> <p>7. Çevreyi Çalışmaya Hazır Hâle Getirme</p>	<p>1. İlgili amirinden sözlü ya da yazılı olarak yapacağı işle ilgili bilgi alır.</p> <p>2. Vardiya değişimlerinde bir önceki operatörden yapılan çalışmayla ilgili sözlü bilgi alır.</p> <p>3. Varsa bir önceki operatörün çalışmasıyla ilgili kayıtları inceler.</p> <p>4. Yapılacak işe uygun ataşmanları seçer.</p> <p>5. Ataşmanları söküp takar.</p> <p>6. İş emniyeti ile ilgili koruyucu ekipmanın olup olmadığını kontrol eder.</p> <p>7. Hidrolik sistemin basıncını katalog değerlerine göre kontrol eder.</p> <p>8. Lastik hava basıncını katalogda belirtilen değerlere göre kontrol eder.</p> <p>9. Tel halat, sürüş zincirleri ve askıları kontrol eder.</p> <p>10. İşe başlamadan önce makineyi temizler.</p> <p>11. Makine aksamalarını temizler.</p> <p>12. Soğuk havalarda motor ısıtma tertibatının çalıştırılmasıyla ilgili bilgileri açıklar.</p> <p>13. Motoru çalışma sıcaklığına getirir.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi:</p> <p>-</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi:</p> <p>8 Ders Saati</p>

	<p>14. Çalışacağı alan hakkında ilgili kişileri bilgilendirir. <i>Çalışılacak alanda oluşabilecek riskler ve bu risklere karşı gerekli önlemlerin alınması konusunda ilgili kişileri bilgilendirmesi beklenir.</i></p> <p>15. Çalışma alanına personel dışındakilerin girmemesi için gerekli uyarı levhalarının yerleştirilmesini sağlar.</p> <p>16. Makinenin hareket etmesi için zeminin uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>17. Çalışılan sahadaki elektrik hatları hakkında yetkiliden bilgi alır.</p>	
<p>E. MAKİNENİN GENEL KONTROLLERİ</p> <p>1. Makinenin Günlük Bakımı ve Kontrolü</p> <p>2. Basit Arıza ve Eksiklikleri Giderme</p> <p>3. Makinenin Periyodik Bakımı</p> <p>4. Bakım ve Kontrol Kayıtları</p>	<p>1. Tüm sistem ve ekipmanların yağ ve yakıt seviyesini kontrol eder.</p> <p>2. Enerji hatları ile ilgili genel kontrolleri yapar.</p> <p>3. Metal ve sentetik askıların hasar kontrollerini yapar.</p> <p>4. Ayırıcılar üzerinde oluşabilecek hasar kontrollerini yapar.</p> <p>5. Sürücü zincirlerinin gerginlik kontrollerini yapar.</p> <p>6. Direksiyon hiza kontrollerini yapar.</p> <p>7. Yakıt tankındaki su veya çökeltiyi boşaltır.</p> <p>8. Tüm sistem ve ekipmanların sızıntı kontrollerini yapar.</p> <p>9. Makineyi çalıştırmadan önce ve çalıştırdıktan sonra tüm göstergeleri ve ikaz lambalarını kontrol eder.</p> <p>10. Hidrolik basınçlı sistemlerin haricî ses kontrolünü yapar. <i>Hidrolik yağı çalışma sıcaklığına getirdikten sonra ses kontrolünü yapması beklenir.</i></p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p> <p>Araç Başlı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 4 Ders Saati</p>

	<ol style="list-style-type: none">11. Kumanda paneli ve pedallarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.12. Uzaktan kumanda sisteminin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.13. Motor suyu soğutma radyatörlerinin arasındaki kirliliği kontrol eder.14. Makinenin basamak ve tutamaklarını kontrol eder.15. Yaptığı kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi durumunda yetkiliye yazılı ya da sözlü olarak bilgi verir.16. Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir.17. Makinedeki büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.18. Bakım-onarım kitapçığından makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını takip eder.19. Belirlenen çalışma saatlerine göre makinenin periyodik bakımlarını yapar.20. Makinenin bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutması gerektiğini bilir.21. Bakım kartını sürekli kabinde bulundurması gerektiğini bilir.	
F. MAKİNEYİ NAKLETME <ol style="list-style-type: none">1. Nakil Öncesi İşlemler2. Nakil İşlemi3. Nakil Sonrası İşlemler	<ol style="list-style-type: none">1. Nakil öncesinde makinenin hareket edeceği alanda kum, çukur ve tümsek gibi harekete engel durumların olup olmadığını kontrol eder. <i>Engel tespit etmesi durumunda yetkili kişileri bilgilendirmesi beklenir.</i>2. İşaretçi ile güvenlik tedbirlerini alır.3. Lastiklerin üzerine yüklenen basınçları sürekli olarak gözlemler.	Teorik Eğitim Süresi: —

	<ol style="list-style-type: none"> 4. Tersane, liman, marina gibi alanlarda nakil işlemini gerçekleştirir. <i>Zemin üzerinde bulunan elektrik kablolarına dikkat etmesi beklenir.</i> 5. Nakil işlemi sonunda hidrolik yağları depolama tankından boşaltır. 6. Boşaltılan hidrolik yağ tanklarına yeni yağ depolar. 7. Makinenin hareketli parçalarını yağlar. 8. Koruyucu sıvıyı makine yüzeyinin tamamına uygular. 	<p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Ders Saati</p>
<p>G. TEKNE KALDIRMA VE TAŞIMA İŞLEMLERİ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekne Kaldırma İşlemi 2. Tekne Taşıma İşlemi 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kaldırılacak teknenin boyutlarına uygun çalışma modunu seçer. 2. Kaldırma işlemi yapılacak teknenin ağırlığına uygun hız modunu seçer. 3. Yükü taşıma aparatına yerleştirme işlemi hakkında yardımcı personeli bilgilendirme sürecini açıklar. <i>Yükü uygun bir şekilde taşıma aparatına yerleştirme işleminin yardımcı personele gösterilmesi gerektiği belirtilir.</i> 4. Keskin kenarlı tekne gövdelerinde yükleme aparatı olarak sırt tabanı uygular. 5. Yükü kaldırırken dört vinci eş zamanlı olarak kumanda eder. 6. Taşıyıcı kollar üzerindeki yük dağılımını sürekli olarak kontrol eder. 7. Yükü yerden kaldırır. <i>Gösterge panelinden yük dengelerini kontrol etmesi beklenir.</i> 8. Yükü taşıması sürecinde yavaş hareketlerle kumanda kontrolü yapar. 9. Sağ ve sol vinçleri yükün salınımını önleyecek şekilde kumanda eder. 10. Yükü indirirken dört vinci eş zamanlı olarak kumanda eder. 	<p>Teorik Eğitim Süresi: —</p> <p>Araç Üzeri (Bireysel) Uygulamalı Eğitim Süresi 6 Ders Saati</p>

	<p>11. İndirme işlemini yapar. <i>Taşıyıcı askılar üzerindeki yük boşalınca kadar indirme işlemine devam etmesi beklenir.</i></p> <p>12. İndirme işlemi tamamlandıktan sonra vinci ilk pozisyonuna konumlandırır.</p>	
<p>H. MAKİNEYİ PARK ETME VE DEPOLAMA</p> <p>1. Çalışma Periyodu Sonunda Makineyi Sonlandırma</p> <p>2. Makineyi Uzun Süreli Depolama</p>	<p>1. Çalışma periyodu sonunda makineyi park eder. <i>Makineyi belirlenen park alanında düz bir zemine park etmesi beklenir.</i></p> <p>2. Park frenini uygular.</p> <p>3. Makinenin dış aksamları üzerindeki su tabakasını temizler.</p> <p>4. Uzun süreli depolama için makinenin tüm yüzeyine paslanma önleyici sıvıyı uygular.</p> <p>5. Depolama işlemi için makineyi park eder. <i>Makinenin sert, kuru ve düzgün bir zeminde park edilmesi gerektiği vurgulanır.</i></p> <p>6. Makine üzerindeki aküleri çıkarır. <i>Çıkarılan akülerin şarj dengeleme cihazına bağlanması gerektiği belirtilir.</i></p> <p>7. Depolama işlemi için park frenini uygulamadan önce makineyi takozlar.</p> <p>8. Makinenin korunması için gerekli tedbirleri alır.</p> <p>9. Kontak anahtarını işletmeye teslim eder.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: -</p> <p>Araç Başı (Grup) Uygulamalı Eğitim Süresi: 2 Ders Saati</p>
TOPLAM SÜRE:		60 Ders Saati

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Kurs programının sonunda Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün İş Makineleri Sürücü Eğitim Kursları ile İlgili Yönergesi hükümleri çerçevesinde ölçme ve değerlendirme yapılır.

BELGELENDİRME

Kurs programının sonunda yapılacak sınavlarda başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Mevzuatı çerçevesinde belge düzenlenir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ

1. Anahtar takımları
2. El feneri
3. Gres pompası
4. İlk yardım çantası
5. Baret
6. Eldiven
7. Kulaklık
8. Çelik burunlu ayakkabı
9. Fosforlu yelek
10. Toz gözlüğü
11. Toz maskesi
12. İş elbisesi
13. Reflektör
14. Seyyar lamba
15. Temizlik bezi ve su
16. Takoz
17. Trafik ikaz lambası
18. Yangın söndürücü