

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

Sayı	30	Konu: Bilgisayar Destekli Nakış Desinatörlüğü Kurs Programı
Tarih	08.04.2022	
Kurulda Gör. Tarihi	05/04/2022	
Önceki Kararın Tarih ve Sayısı		

Özel Öğretim Kurumları Genel Müdürlüğünün 14/03/2022 tarihli ve E-10058203-101.04-45601452 sayılı yazısı üzerine Kurulumuzda görüşülen Bilgisayar Destekli Nakış Desinatörlüğü Kurs Programı'nın ekli örneğine göre kabulü hususunu uygun görüşle arz ederiz.

Mehmet Baki ÖZTÜRK
Üye

Prof. Dr. Mehmet KARATAŞ
Üye

Prof. Dr. Bülent DİLMAÇ
Üye

Prof. Dr. Mustafa GÜNDÜZ
Üye

Doç. Dr. Cem GENÇOĞLU
Üye

Dr. Mehmet GÜNDÜZ
Üye

Dr. Hüseyin YORULMAZ
Üye

Kâmil YEŞİL
Üye

Ercan TÜRK
Üye

Dr. Hüseyin KORKUT
Üye

Prof. Dr. Cihad DEMİRLİ
Kurul Başkanı

UYGUNDUR
.../.../2022

Mahmut ÖZER
Millî Eğitim Bakanı

- PROGRAMIN ALAN ADI** :
- PROGRAMIN SEVİYESİ** :
- PROGRAMIN KREDİSİ** :
- PROGRAMIN ADI** : Bilgisayar Destekli Nakış Desinatörlüğü Kurs Programı
- PROGRAMIN DAYANAĞI** : Bu kurs programının hazırlanmasında 5580 sayılı Özel Öğretim Kurumları Kanunu, Özel Öğretim Kurumları Yönetmeliği ve Talim ve Terbiye Kurulunun 17.02.2021 tarihli ve 5 sayılı Kararı ile onaylanan Özel Kurslar Çerçeve Programı esas alınmıştır.

PROGRAMIN KAYIT KABUL ŞARTLARI

Bu kurs programı en az ilkokul ve/veya ilköğretim düzeyinde eğitimini tamamlamış ve temel düzeyde bilgisayar kullanma becerisine sahip bireyler için hazırlanmıştır.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Bu kurs programını başarı ile tamamlayan kursiyerlerin aşağıda belirtilen amaçlara ulaşmaları beklenmektedir:

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve çevre koruma önlemlerini kavramaları
2. Nakış tekniğini kavramaları
3. Bilgisayar programında dikiş tekniği ile desen çizmeleri
4. Bilgisayar programında sargı tekniği ile desen çizmeleri
5. Bilgisayar programında Çin iğnesi tekniği ile desen çizmeleri
6. Bilgisayar programında makro tekniği ile desen çizmeleri
7. Bilgisayar programında monogram tekniği ile yazı yazmaları
8. Meslek etiği ve mesleki gelişim faaliyetlerini kavramaları

PROGRAMIN UYGULANMASI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Program içeriğinde yer alan ve teorik eğitim gerektiren konuların işlenişinde anlatım, soru-cevap, tartışma, örnek olay, beyin fırtınası; uygulamalı eğitim gerektiren konuların işlenişinde ise gösteri, benzetim, gösterip yaptırma, bireysel çalışma ve grup çalışması gibi öğretim yöntem ve teknikleri uygulanır. Öğretim sürecinde basitten karmaşığa, bilinenenden bilinmeyene, yakından uzağa, yaşama yakınlık ve somuttan soyuta gibi öğretim ilkeleri dikkate alınır.

2. Öğretme-öğrenme süreci ödevlerle desteklenir. Bu ödevlerin genel amacı programda belirtilen bilgi ve becerileri kazandırmanın yanı sıra kursiyerlere ekip çalışması bilinci ve bireysel çalışma becerisi kazandırmaktır. Bireysel öğrenme ihtiyaçları dikkate alınarak verilecek ödevler veya yapılacak ek çalışmalar ile kursiyerlerin eksik ya da yanlış öğrenmeleri tespit edilir ve gerekli düzeltmeler yapılır.
3. Program süresince ortam, malzeme, araç gereç ve cihazlara yönelik önlemler 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu kapsamında eğitimi veren kurum tarafından alınır. Uygulamalı eğitimler öncesinde alet ve cihaz kullanımına ilişkin gerekli uyarılar eğitici tarafından yapılır.
4. Öğretme-öğrenme sürecini zenginleştirmek amacıyla konuların işlenişinde eğiticinin hazırladığı ders notları ve konuya ilişkin video ve sunu gibi görsel, işitsel materyaller kullanılır. Kursiyerlerin programdaki uygulama kategorisinde yer alan kazanımlara ulaşabilmesi için seviyelerine ve öğrenme ihtiyaçlarına uygun sayıda uygulama yapmaları sağlanır.
5. Program süresince gerekli görülen durumlarda nakış desinatörlüğü alanında uzman kişiler sınıfa davet edilerek onların deneyim, düşünce ve örnek uygulamalarından yararlanılabilir.
6. Eğitimler en fazla 8 (sekiz) kursiyer ve 1 (bir) eğitici olacak şekilde düzenlenen sınıflarda verilir.
7. Eğitimlerde kullanılacak bilgisayarların yapılacak uygulamalara uygun özelliklere sahip olması gerekmektedir.

EĞİTİCİNİN NİTELİKLERİ

Bu kurs programında üniversitelerin tekstil öğretmenliği, tekstil teknolojisi öğretmenliği, tekstil dokuma öğretmenliği, tekstil dokuma ve örgü öğretmenliği ve tekstil mühendisliği bölümü mezunları eğitici olarak görev alabilir.

PROGRAMIN SÜRESİ

Kurs programı günde en fazla 8 ders saati olarak uygulanır.

Teorik Eğitim Süresi	: 16 ders saati
Uygulamalı Eğitim Süresi	: 80 ders saati
Toplam Süre	: 96 ders saati

PROGRAMIN ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE DAĞILIMI

BİLGİSAYAR DESTEKLİ NAKİŞ DESİNATÖRLÜĞÜ KURS PROGRAMI ÜNİTE/KONU, KAZANIM VE SÜRE TABLOSU		
ÜNİTE/KONU	KAZANIM VE AÇIKLAMALARI	SÜRE
A. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG) KURALLARI VE ÇEVRE KORUMA ÖNLEMLERİ 1. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı 2. Risk Etmenlerini Azaltma 3. Çalışılan Alanda İSG Önlemleri 4. Kişisel Koruyucu Donanımlar 5. Acil Durum Kuralları ve Önlemleri 6. Çevre Koruma Önlemleri	<ol style="list-style-type: none">1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat hükümlerini açıklar.2. Çalışma ortamındaki olası riskleri açıklar.3. Çalışma ortamındaki tehlikeli durumları açıklar.4. Bilgisayar ekranının yüksekliğini ve uzaklığını ayarlama ile ilgili bilgileri açıklar. <i>Ekranın boyun ve göz sağlığına uygun şekilde konumlandırılması gerektiği vurgulanır.</i>5. Ekran çözünürlüğünü ayarlama ile ilgili bilgileri açıklar. <i>Rahat okumayı sağlamak amacıyla ekran çözünürlüğünün donanımsal olarak önerilen sınırlara göre ayarlanması gerektiği vurgulanır.</i>6. Masa başındaki çalışmalarda beden sağlığını koruma kurallarını açıklar.7. İşe özgü araç gereç ve ekipmanları kullanma kurallarını açıklar. <i>Araç gereç ve ekipmanların güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanılması gerektiği belirtilir.</i>8. Çalışma sırasında çalışılan alanda ortaya çıkabilecek acil durumları açıklar.9. Kişisel koruyucu donanımların iş sağlığı ve güvenliği açısından önemini açıklar.10. Acil durumlarda yapılması gerekenleri sıralar. <i>Acil durumlarda çıkış veya kaçış kural ve yöntemleri üzerinde durulur.</i>	Teorik Eğitim Süresi: 2 Ders Saati Uygulamalı Eğitim Süresi: -

	<p>11. Çalışılan alanda ortaya çıkan atıklar ve dönüştürülebilir malzemelerle ilgili yapılması gereken işlemleri açıklar.</p> <p>12. Kuruluş kaynaklarını tasarruflu ve verimli kullanmada dikkat edilecek hususları açıklar.</p>	
<p>B. NAKIŞ TEKNİĞİ</p> <p>1. Nakış Tekniğinin Tanımı</p> <p>2. Nakış Makinelerinin Çalışma Prensibi</p> <p>3. Nakış Tekniğinin Çeşitleri</p> <p>a. Dikiş</p> <p>b. Sargı</p> <p>c. Çin iğnesi</p> <p>ç. Makro</p> <p>d. Monogram</p>	<p>1. Nakış tekniğini tanımlar.</p> <p>2. Nakış makinelerinin çalışma prensibini açıklar.</p> <p>3. Nakış tekniğinin çeşitlerini ayırt eder.</p> <p>4. Nakış tekniklerinin özelliklerini açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 1Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>
<p>C. DİKİŞ TEKNİĞİ</p> <p>1. Nakış Deseni Programındaki Menüler</p> <p>2. Parametreler</p> <p>3. Çizim İkonu</p> <p>4. Punch İkonu</p> <p>5. Temel Dikiş</p> <p>6. Elips Dikiş</p>	<p>1. Nakış deseni programında yer alan menülerin özelliklerini açıklar.</p> <p>2. Ürün çeşidine uygun parametreleri belirler.</p> <p>3. Çizim ikonu ile çizim yapma işlemini açıklar.</p> <p>4. Çizim ikonunu kullanarak çizim yapar.</p> <p>5. Punch ikonu ile punch çizme işlemini açıklar.</p> <p>6. Punch ikonunu kullanarak punch çizer.</p> <p>7. Dikiş tekniklerini ayırt eder.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 1 Ders Saati</p>

<p>7. Paralelkenar Dikiş</p>	<p>8. Dikiş tekniklerinin özelliklerini açıklar. 9. Bilgisayar programında temel dikiş tekniği ile desen çizme işlemini açıklar. 10. Bilgisayar programında temel dikiş tekniği ile desen çizer. 11. Bilgisayar programında elips dikiş tekniği ile desen çizme işlemini açıklar. 12. Bilgisayar programında elips dikiş tekniği ile desen çizer. 13. Bilgisayar programında paralelkenar dikiş tekniği ile desen çizme işlemini açıklar. 14. Bilgisayar programında paralelkenar dikiş tekniği ile desen çizer.</p>	<p>Uygulamalı Eğitim Süresi: 15 Ders Saati</p>
<p>Ç. SARGI TEKNİĞİ</p> <p>1. Temel Sargı 2. Karşılıklı Sargı 3. Eksen Sargı 4. Uzunlamasına Sargı 5. Elips Sargı 6. Düğme Sargı 7. Paralelkenar Sargı</p>	<p>1. Sargı tekniklerini ayırt eder. 2. Sargı tekniklerinin özelliklerini açıklar. 3. Bilgisayar programında temel sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar. 4. Bilgisayar programında temel sargı tekniği ile desen çizer. 5. Bilgisayar programında karşılıklı sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar. 6. Bilgisayar programında karşılıklı sargı tekniği ile desen çizer. 7. Bilgisayar programında eksen sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar. 8. Bilgisayar programında eksen sargı tekniği ile desen çizer. 9. Bilgisayar programında uzunlamasına sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar. 10. Bilgisayar programında uzunlamasına sargı tekniği ile desen çizer. 11. Bilgisayar programında elips sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar.</p>	<p>Teorik Eğitim Süresi: 2 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: 15 Ders Saati</p>

	<ol style="list-style-type: none">12. Bilgisayar programında elips sargı tekniği ile desen çizer.13. Bilgisayar programında düğme sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar.14. Bilgisayar programında düğme sargı tekniği ile desen çizer.15. Bilgisayar programında paralelkenar sargı tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar.16. Bilgisayar programında paralelkenar sargı tekniği ile desen çizer.	
<p>D. ÇİN İĞNESİ TEKNIĞI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Temel Çin İğnesi2. Elips Çin İğnesi3. Paralelkenar Çin İğnesi	<ol style="list-style-type: none">1. Çin iğnesi tekniklerini ayırt eder.2. Çin iğnesi tekniklerinin özelliklerini açıklar.3. Bilgisayar programında temel Çin iğnesi tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.4. Bilgisayar programında temel Çin iğnesi tekniği ile desen çizer.5. Bilgisayar programında elips Çin iğnesi tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar.6. Bilgisayar programında elips Çin iğnesi tekniği ile desen çizer.7. Bilgisayar programında paralelkenar Çin iğnesi tekniği ile desen çizme yöntemini açıklar.8. Bilgisayar programında paralelkenar Çin iğnesi tekniği ile desen çizer.	<p>Teorik Eğitim Süresi: 2 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: 15 Ders Saati</p>

<p>E. MAKRO TEKNİĞİ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Temel Makro2. Elips Makro3. Karşılıklı Makro4. Bölge Makro5. Kanaviçe Makro6. Aplike Makro7. Pul Makro8. Paralelkenar Makro	<ol style="list-style-type: none">1. Makro tekniklerini ayırt eder.2. Makro tekniklerinin özelliklerini açıklar.3. Bilgisayar programında temel makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.4. Bilgisayar programında temel makro tekniği ile desen çizer.5. Bilgisayar programında elips makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.6. Bilgisayar programında elips makro tekniği ile desen çizer.7. Bilgisayar programında karşılıklı makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.8. Bilgisayar programında karşılıklı makro tekniği ile desen çizer.9. Bilgisayar programında bölge makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.10. Bilgisayar programında bölge makro tekniği ile desen çizer.11. Bilgisayar programında kanaviçe makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.12. Bilgisayar programında kanaviçe makro tekniği ile desen çizer.13. Bilgisayar programında aplike makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.14. Bilgisayar programında aplike makro tekniği ile desen çizer.15. Bilgisayar programında pul makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.16. Bilgisayar programında pul makro tekniği ile desen çizer.17. Bilgisayar programında paralelkenar makro tekniği ile desen çizme işlemini açıklar.18. Bilgisayar programında paralelkenar makro tekniği ile desen çizer.	<p>Teorik Eğitim Süresi: 3 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: 20 Ders Saati</p>
--	--	--

<p>F. MONOGRAM TEKNİĞİ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Temel Monogram 2. Elips Monogram 3. Paralelkenar Monogram 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Monogram tekniklerini ayırt eder. 2. Monogram tekniklerinin özelliklerini açıklar. 3. Bilgisayar programında temel monogram tekniği ile yazı yazma işlemini açıklar. 4. Bilgisayar programında temel monogram tekniği ile yazı yazar. 5. Bilgisayar programında elips monogram tekniği ile yazı yazma işlemini açıklar. 6. Bilgisayar programında elips monogram tekniği ile yazı yazar. 7. Bilgisayar programında paralelkenar monogram tekniği ile yazı yazma işlemini açıklar. 8. Bilgisayar programında paralelkenar monogram tekniği ile yazı yazar. 	<p>Teorik Eğitim Süresi: 3 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: 15 Ders Saati</p>
<p>G. MESLEK ETİĞİ VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Meslek Etiği 2. İş Yerini ve İş Yeri Kaynaklarını Koruma 3. Bireysel Mesleki Gelişim Çalışmaları 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Meslek etiğine uygun çalışmanın önemini açıklar. 2. İş yeri mahremiyetine özen göstermenin önemini açıklar. 3. İş yerini ve iş yeri kaynaklarını korumanın önemini açıklar. 4. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılmanın önemini açıklar. 5. Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri takip etmenin önemini açıklar. 6. Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarmanın önemini açıklar. 	<p>Teorik Eğitim Süresi: 2 Ders Saati</p> <p>Uygulamalı Eğitim Süresi: -</p>
<p>TOPLAM SÜRE:</p>		<p>96 Ders Saati</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME İLE İLGİLİ ESASLAR

Programa başlamadan önce kurum bünyesinde yapılacak seviye tespit sınavı ile kursiyerlerin bilgisayar kullanma becerileri ölçülür. Bu sınav sonucuna göre temel düzeyde bilgisayar kullanma becerisine sahip olduğu belirlenen bireyler programa kabul edilir. Program süresince her konu sonunda kursiyerlerin öğrenme düzeylerini belirlemek amacıyla izleme testleri yapılır. Bu sınavlardan elde edilecek sonuçlar kursiyerlerin başarı değerlendirmesinde kullanılmaz. Programın sonunda Millî Eğitim Bakanlığı Özel Kurslar Sınav Yönergesi çerçevesinde teorik ve uygulamalı sınav yapılır. Yapılacak teorik sınavda 100 üzerinden 60 ve üzeri puan alan kursiyerler başarılı sayılarak uygulamalı sınava girmeye hak kazanır. Teorik sınavdaki soru dağılımı aşağıdaki tabloya göre yapılır:

Ünite	Soru Sayısı
İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG) Kuralları ve Çevre Koruma Önlemleri	1
Nakış Tekniği	2
Dikiş Tekniği	2
Sargı Tekniği	4
Çin İğnesi Tekniği	5
Makro Tekniği	5
Monogram Tekniği	5
Meslek Etiği ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri	1
TOPLAM SORU SAYISI	25

Uygulamalı sınavda 100 üzerinden 60 ve üzeri puan alan kursiyerler başarılı sayılır. Uygulamalı sınav aşağıdaki tabloda verilen ölçütlere göre değerlendirilir:

Ölçülecek Beceriler	Çok İyi	İyi	Orta	Geliştirilmeli	Zayıf
1. Bilgisayar programında temel dikiş tekniği ile desen çizebilme					
2. Bilgisayar programında temel sargı tekniği ile desen çizebilme					
3. Bilgisayar programında temel Çin iğnesi tekniği ile desen çizebilme					
4. Bilgisayar programında temel makro tekniği ile desen çizebilme					
5. Bilgisayar programında temel monogram tekniği ile yazı yazabilme					
Toplam:					... Puan
Çok iyi: 20 Puan	İyi: 15Puan	Orta: 10 Puan	Geliştirilmeli: 5 Puan	Zayıf: 0 Puan	

BELGELENDİRME

Ölçme ve Değerlendirme ile İlgili Esaslar bölümünde belirtilen ölçütlere göre başarılı olan kursiyerlere Özel Öğretim Kurumları Mevzuatı çerçevesinde Kurs Bitirme Belgesi düzenlenir.

PROGRAMIN UYGULAMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ GEREÇLERİ

1. Etkileşimli tahta
2. Projeksiyon veya televizyon
3. Kursiyer sayısı kadar bilgisayar ve nakış deseni hazırlamada kullanılan programlar
4. Yazı tahtası
5. Eğitici tarafından hazırlanmış ders notları veya kitapçık
6. Eğitiminin kullandığı sunular ve videolar
7. Nakış tekniği ile desen verilmiş kumaş örnekleri